

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-10-60-nitow-geko-g01337-p-18100.html>

## Nitownica ręczna 10" + 60 nitów GEKO G01337

Cena brutto	<b>24,72 zł</b>
Cena netto	<b>20,10 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G01337</b>
Kod producenta	<b>G01337</b>
Kod EAN	<b>5901477125911</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna 10" GEKO G01337 z zestawem 60 nitów

Ręczna nitownica mechaniczna o długości 10 cali, przystosowana do pracy z nitami aluminiowymi i miedzianymi w czterech standardowych średnicach. Zestaw zawiera komplet wymiennych końcówek oraz zestaw startowy nitów.

Długość narzędzia 260 mm (10")

Zakres nitów 2,4-4,8 mm

Liczba końcówek 4 szt.

Zestaw nitów 60 szt.

### Charakterystyka techniczna

#### System wymiennych końcówek

Nitownica obsługuje cztery średnice nitów: 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm. Każdej średnicy odpowiada dedykowana końcówka. Wymiana końcówek odbywa się za pomocą dołączonego kluczyka, który przechowywany jest w uchwycie rękojeści, co eliminuje ryzyko jego zagubienia podczas pracy.

#### Kompatybilność materiałowa nitów

Narzędzie współpracuje z nitami aluminiowymi i miedzianymi. Nity aluminiowe stosuje się do łączenia lekkich konstrukcji i materiałów nieżelaznych, podczas gdy nity miedziane zapewniają lepszą odporność korozyjną w środowiskach wilgotnych oraz wyższą wytrzymałość mechaniczną.

### Ergonomia i chwyt

Gumowana rękojeść redukuje poślizg podczas pracy i zmniejsza obciążenie dłoni przy wielokrotnym nitowaniu. Długość 260 mm zapewnia odpowiednią dźwignię, co przekłada się na mniejszy wymagany nacisk przy zaciskaniu nitu.

### Wzmocniona konstrukcja

Kluczowe elementy mechanizmu nitownicy zostały wzmocnione, co wydłuża żywotność narzędzia przy regularnym użytkowaniu. Dotyczy to szczególnie szczęk zaciskowych oraz mechanizmu dźwigni, które podczas nitowania przenoszą największe obciążenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01337
Typ	Nitownica ręczna mechaniczna
Długość całkowita	260 mm (10")
Zakres średnic nitów	2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm
Materiały nitów	Aluminium, miedź
Liczba końcówek w zestawie	4 szt. (po jednej na każdą średnicę)
Zestaw nitów	Około 60 szt. (mix czterech rozmiarów)
Rękojeść	Ergonomiczna, gumowana
Dodatkowe wyposażenie	Kluczyk do wymiany końcówek (chowany w rękojeści)

## Zastosowanie

- Łączenie płaskowników stalowych i aluminiowych w konstrukcjach warsztatowych
- Montaż elementów z blachy w pracach blacharskich i karoseryjnych
- Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach lekkich
- Mocowanie elementów ze skóry w tapicerstwie i produkcji galanterii
- Montaż elementów z PCV w pracach instalacyjnych i reklamowych
- Naprawa sprzętu AGD i obudów urządzeń elektronicznych
- Prace modelarskie i prototypowanie konstrukcji
- Łączenie materiałów kompozytowych w aplikacjach hobbystycznych

## Dobór średnicy nitu do zastosowania

---

## Jak wybrać odpowiednią średnicę nitu?

Średnicę nitu dobiera się w zależności od grubości łączonych materiałów. Nity 2,4 mm stosuje się do cienkich blach i tworzyw (do 2 mm łącznej grubości), 3,2 mm do typowych zastosowań warsztatowych (2-4 mm), 4,0 mm do grubszych materiałów (4-6 mm), a 4,8 mm do konstrukcji wymagających większej wytrzymałości (powyżej 6 mm). Długość trzpienia nitu powinna być dostosowana tak, aby po przejściu przez materiał wystawał na 1-1,5 średnicy nitu.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać końcówkę odpowiednią do średnicy używanego nitu. Wymiana końcówek wymaga odkręcenia głowicy za pomocą kluczyka i założenia właściwej końcówki. Podczas nitowania narzędzie powinno być ustawione prostopadle do łączonej powierzchni.

Po każdym użyciu warto usunąć zerwane trzpienie nitów, które gromadzą się w mechanizmie. Ruchome części należy okresowo smarować smarem technicznym. Gumowaną rękojeść czyści się wilgotną szmatką, unikając kontaktu z rozpuszczalnikami, które mogą uszkodzić gumę.

### Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą przydatne mogą być: nity zapasowe w różnych średnicach i długościach, wiertła do otworów pod nity, cyrkiel traserski do wyznaczania punktów nitowania oraz szczypce do usuwania uszkodzonych nitów.