



## Nitownica ręczna 10" GEKO G01338

Cena brutto	<b>19,20 zł</b>
Cena netto	<b>15,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01338</b>
Kod producenta	<b>G01338</b>
Kod EAN	<b>5901477125867</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna 10" GEKO G01338

Ręczne narzędzie do trwałego łączenia materiałów za pomocą nitów. Przeznaczona do pracy z nitami aluminiowymi i miedzianymi w czterech standardowych średnicach.

Długość 260 mm (10")

Średnice nitów 2,4-4,8 mm

Końcówki w zestawie 4 szt.

Model G01338

### Charakterystyka

#### Uniwersalność średnic

Obsługa nitów w czterech rozmiarach: 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm. Wymienne końcówki pozwalają dostosować narzędzie do grubości łączonych materiałów bez konieczności posiadania kilku nitownic.

## Kompatybilność materiałowa

Przeznaczona do nitów aluminiowych i miedzianych. Aluminium stosuje się przy lżejszych konstrukcjach, miedź zapewnia większą wytrzymałość i odporność korozyjną w środowiskach wilgotnych.

## Wzmocniona konstrukcja

Mechanizm z wzmocnionymi elementami zwiększa trwałość podczas wielokrotnego użytkowania. Konstrukcja zapobiega przedwczesnemu zużyciu szczęk i dźwigni roboczej.

## Ergonomia pracy

Gumowana rękojeść zapewnia pewny chwyt i redukuje zmęczenie dłoni podczas dłuższych sesji nitowania. Kluczyk do wymiany końcówek przechowywany w rękojeści eliminuje ryzyko jego zagubienia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01338
Długość całkowita	260 mm (10 cali)
Obsługiwane średnice nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Typ nitów	Aluminiowe, miedziane
Liczba końcówek w zestawie	4 szt.
Typ rękojeści	Ergonomiczna, gumowana
Dodatkowe wyposażenie	Kluczyk do wymiany końcówek (chowany w rękojeści)

## Zastosowanie

- Łączenie płaskowników stalowych i aluminiowych w konstrukcjach
- Montaż elementów z blachy w naprawach karoserii i obudów
- Nitowanie skóry w galanterii i tapicerstwie
- Montaż paneli i profili z PCV
- Łączenie elementów w pracach remontowych i budowlanych
- Naprawy sprzętu gospodarczego i narzędzi
- Prace modelarskie i prototypowe
- Montaż elementów wykończeniowych i ozdobnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór nitu do materiału

---

Średnica nitu powinna odpowiadać grubości łączonych elementów. Nit 2,4 mm stosuje się do cienkich blach i folii, 3,2 mm do standardowych zastosowań, 4,0 mm i 4,8 mm do grubszych materiałów wymagających większej wytrzymałości połączenia. Długość trzpienia nitu dobiera się tak, aby wystawał 1-1,5 razy więcej niż grubość łączonych materiałów.

### **Wymiana końcówek**

Kluczyk znajduje się w rękojeści nitownicy. Przed wymianą należy upewnić się, że mechanizm jest odciążony. Końcówkę odkręca się, wybiera odpowiednią średnicę i dokręca ręcznie, następnie dokręca kluczykiem. Sprawdzenie stabilności końcówki przed rozpoczęciem pracy zapobiega uszkodzeniu mechanizmu.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki nitów z mechanizmu i oczyścić szczęki z zanieczyszczeń. Okresowe nasmarowanie przegubów i elementów ruchomych zapewnia płynną pracę i wydłuża żywotność narzędzia. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu.