

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-2-4-4-8mm-200mm-schmith-sch11r01001-p-59451.html>

Nitownica ręczna 2,4-4,8mm 200mm Schmith SCH11R01001

Cena brutto	54,10 zł
Cena netto	43,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH11R01001
Kod producenta	SCH11R01001
Kod EAN	5902004778969
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nitownica ręczna 2,4-4,8mm 200mm Schmith SCH11R01001

Ręczne narzędzie do montażu nitów zrywalnych w trzech materiałach: stali, aluminium i stali nierdzewnej. Konstrukcja o długości 200mm zapewnia odpowiednią dźwignię przy zachowaniu manewrowości w ograniczonej przestrzeni.

Długość narzędzia 200 mm
Zakres średnic 2,4-4,8 mm
Typ nitów Zrywalne
Model SCH11R01001

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność materiałowa

Narzędzie współpracuje z nitami wykonanymi z trzech różnych materiałów. Zakres średnic uzależniony jest od twardości materiału nitu — od 2,4mm do 4,8mm dla aluminium, do 4,0mm dla stali i do 3,2mm dla stali nierdzewnej. Różnice wynikają z siły potrzebnej do zerwania trzpienia.

Ergonomia pracy

Rękojeści pokryte antypoślizgową gumą zapobiegają ześlizgiwaniu dłoni podczas wywierania nacisku. Długość 200mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a możliwością pracy w przestrzeniach o ograniczonym dostępie, typowych dla montażu blach i profili.

Mechanizm zrywania

Nitownica działa na zasadzie mechanicznego zrywania trzpienia nitu. Po ściśnięciu ramion narzędzie ciągnie trzpień przez tulejkę nitu, powodując jej odkształcenie i utworzenie połączenia. Trzpień pęka w zaprojektowanym miejscu, pozostawiając zamknięty nit.

Konstrukcja wzmocniona

Wykonanie z wytrzymałych materiałów zapewnia odporność na obciążenia cykliczne występujące podczas wielokrotnego nitowania. Konstrukcja przewidziana do intensywnego użytkowania w warsztacie lub na budowie.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH11R01001
Producent	Schmith
Długość narzędzia	200 mm
Typ nitów	Zrywalne (pop)
Średnica nitów stalowych	2,4 - 4,0 mm
Średnica nitów aluminiowych	2,4 - 4,8 mm
Średnica nitów ze stali nierdzewnej	2,4 - 3,2 mm
Rękojeści	Pokryte antypoślizgową gumą
Typ napędu	Ręczny

Zastosowanie

- Montaż blach w budownictwie i konstrukcjach stalowych
- Łączenie profili aluminiowych w stolarce i reklamie
- Naprawy karoserii pojazdów i przyczep
- Montaż elementów w branży HVAC i wentylacji
- Łączenie elementów w produkcji mebli metalowych
- Instalacje elektryczne — mocowanie szaf i listew
- Prace konserwacyjne w przemyśle i magazynach
- Montaż osłon i paneli w maszynach i urządzeniach

Dobór średnicy nitu do materiału

Dlaczego różne zakresy dla różnych materiałów

Stal nierdzewna ma większą wytrzymałość na rozciąganie niż aluminium, dlatego maksymalna średnica nitów ze stali nierdzewnej wynosi 3,2mm — większe średnice wymagałyby siły przekraczającej możliwości ręcznej nitownicy. Aluminium, jako materiał plastyczny, pozwala na nitowanie do 4,8mm. Stal konstrukcyjna stanowi kompromis z zakresem do 4,0mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica i materiał nitu odpowiadają specyfikacji narzędzia. Nit umieszcza się w głowicy nitownicy, przytrzymując łączony materiał, a następnie ściska ramiona do momentu zerwania trzpienia.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zerwanych trzpieni z komory zbiorczej oraz sprawdzenie stanu szczęk chwytających. Regularne czyszczenie i okazjonalne smarowanie mechanizmu wydłuża żywotność narzędzia.

W przypadku pracy z nitami o maksymalnych średnicach dla danego materiału, proces zrywania wymaga większej siły nacisku. Jeśli ramiona nie dają się ścisnąć, należy sprawdzić zgodność średnicy nitu ze specyfikacją.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć zestaw nitów zrywalnych w różnych średnicach i materiałach, dopasowanych do zakresu pracy nitownicy. W przypadku intensywnego użytkowania przydatne mogą być zapasowe szczęki lub głowice wymienne.

...