

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-2-4-4-8mm-265mm-schmith-sch11r01003-p-59453.html>

Nitownica ręczna 2,4-4,8mm 265mm Schmith SCH11R01003

Cena brutto	36,76 zł
Cena netto	29,88 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH11R01003
Kod producenta	SCH11R01003
Kod EAN	5902004779027
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nitownica ręczna 2,4-4,8mm 265mm Schmith SCH11R01003

Ręczne narzędzie do montażu nitów zrywalnych w zakresie średnic od 2,4 mm do 4,8 mm. Konstrukcja przystosowana do pracy z nitami stalowymi, aluminiowymi oraz ze stali nierdzewnej.

Długość całkowita 265 mm

Zakres nitów stalowych 2,4-4,0 mm

Zakres nitów aluminiowych 2,4-4,8 mm

Model SCH11R01003

Charakterystyka techniczna

Uniwersalność materiałowa

Nitownica obsługuje trzy typy nitów zrywalnych: stalowe, aluminiowe oraz ze stali nierdzewnej. Każdy materiał wymaga odmiennej siły zrywającej — narzędzie posiada mechanizm dostosowany do specyfiki wszystkich trzech rodzajów.

Zakres średnic

Szeroki zakres średnic nitów (2,4-4,8 mm) obejmuje większość standardowych zastosowań w montażu blach, konstrukcji metalowych i elementów wykończeniowych. Różnice w zakresach dla poszczególnych materiałów wynikają z ich odmiennych właściwości mechanicznych.

Ergonomia pracy

Rękojeści pokryte antypoślizgową gumą zapewniają pewny chwyt podczas wielokrotnego użycia. Długość 265 mm stanowi kompromis między siłą docisku a manewrowalnością w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Wytrzymałość konstrukcji

Wykonanie z materiałów dostosowanych do cyklicznych obciążeń mechanicznych. Mechanizm zrywający zaprojektowany do wielokrotnego przecinania trzonek nitów bez utraty sprawności.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH11R01003
Producent	Schmith
Długość całkowita	265 mm
Średnica nitów stalowych	2,4 mm - 4,0 mm
Średnica nitów aluminiowych	2,4 mm - 4,8 mm
Średnica nitów ze stali nierdzewnej	2,4 mm - 3,2 mm
Typ nitów	Nity zrywalne
Wykończenie rękojeści	Antypoślizgowa guma

Zastosowanie

- Montaż blach w konstrukcjach metalowych
- Łączenie elementów w branży HVAC (wentylacja, klimatyzacja)
- Montaż obudów i paneli w elektronice przemysłowej
- Prace karoseryjne w naprawach pojazdów
- Instalacje rynnowe i obróbki blacharskie
- Montaż elementów wykończeniowych w budownictwie
- Naprawy sprzętu gospodarczego i narzędzi
- Produkcja prototypów i konstrukcji warsztatowych

Dobór średnicy nitu do zastosowania

Zasady doboru

Średnica nitu powinna odpowiadać grubości łączonych elementów. Dla blach o grubości do 1,5 mm stosuje się nity 2,4-3,2 mm, dla grubości 1,5-3 mm — nity 4,0-4,8 mm. Materiał nitu dobiera się w zależności od środowiska pracy: stal nierdzewna do warunków korozyjnych, aluminium do konstrukcji lekkich, stal do zastosowań konstrukcyjnych.

Różnice między materiałami nitów

Nity stalowe

Zakres 2,4-4,0 mm. Stosowane w konstrukcjach wymagających wytrzymałości mechanicznej. Najwyższa siła zrywająca spośród dostępnych materiałów. Wymagają zabezpieczenia antykorozyjnego w środowisku wilgotnym.

Nity aluminiowe

Zakres 2,4-4,8 mm. Najszerszy zakres średnic ze względu na mniejszą twardość materiału. Stosowane w konstrukcjach lekkich, odpornych na korozję. Niższa wytrzymałość mechaniczna niż stal.

Nity ze stali nierdzewnej

Zakres 2,4-3,2 mm. Ograniczony zakres wynika z wysokiej twardości materiału. Stosowane w środowiskach agresywnych chemicznie i wilgotnościowo. Najwyższa odporność korozyjna.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczęk chwytających i mechanizmu zrywającego. Nit umieszcza się w otworze, a trzonek wprowadza do szczęk nitownicy. Wielokrotne ściśnięcie ramion powoduje zrywanie trzonu i formowanie połączenia.

Konserwacja

Mechanizm zrywający wymaga okresowego czyszczenia z resztek trzonek nitów. Ruchome elementy należy smarować smarem technicznym co 500-1000 cykli pracy. Uszkodzone szczęki chwytające podlegają wymianie — dalsze użytkowanie powoduje nieprawidłowe formowanie połączeń.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z nitami zrywalnymi przydatne są: wiertła do metalu (do wykonania otworów montażowych), zestawy nitów zrywalnych w różnych średnicach oraz materiałach, oraz klucze nasadowe do demontażu uszkodzonych połączeń nitowych.
