

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-2-4-4-8mm-70035-vorel-p-7658.html>

NITOWNICA RĘCZNA 2,4-4,8MM 70035 VOREL

Cena brutto	37,22 zł
Cena netto	30,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	70035
Kod producenta	70035
Kod EAN	5906083009242
Producent	Vorel
Materiał	CrMo
Długość [mm]	200
Kolor	żółto-czarny
Ilość [szt.]	1
Średnica nitów [mm]	2,4; 3,2; 4,0; 4,8

Opis produktu

Nitownica ręczna 2,4-4,8mm VOREL 70035

Ręczne narzędzie do montażu nitów zrywanych w zakresie średnic 2,4-4,8 mm. Nitownica wyposażona w głowice z hartowanej stali CrMo oraz ergonomiczne rękojeści z powłoką antypoślizgową.

Zakres nitów 2,4-4,8 mm

Materiał głowic Stal CrMo hartowana

Rękojeści Antypoślizgowa guma

Model 70035

Charakterystyka nitownicy ręcznej

Zakres średnic nitów 2,4-4,8 mm

Obsługa czterech standardowych rozmiarów nitów: 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm i 4,8 mm. Umożliwia pracę z nitami stalowymi, aluminiowymi oraz ze stali nierdzewnej. Zmiana rozmiaru następuje poprzez wymianę odpowiedniej głowicy roboczej.

Główice z hartowanej stali CrMo

Stal chromowo-molibdenowa poddana hartowaniu charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i deformacje. Zapewnia długotrwałą pracę bez utraty dokładności montażu. Materiał ten stosowany jest w narzędziach narażonych na duże obciążenia mechaniczne.

Rękojeści z powłoką antypoślizgową

Gumowa okładzina rękojeści zwiększa pewność chwytu podczas pracy i redukuje zmęczenie dłoni przy montażu większej liczby nitów. Materiał zapobiega ślizganiu się narzędzia nawet przy wilgotnych dłoniach lub zaolejonych powierzchniach.

Konstrukcja dźwigniowa

Mechanizm dźwigniowy przekłada siłę nacisku na ramiona nitownicy, umożliwiając montaż nitów bez nadmiernego wysiłku fizycznego. System zapewnia równomierne zginięcie trzpienia nitu i jego oderwanie po zakończeniu procesu.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	70035
Zakres średnic nitów	2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm
Materiał głowic roboczych	Stal CrMo hartowana
Materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Rękojeści	Powłoka antypoślizgowa gumowa
Typ narzędzia	Nitownica ręczna dźwigniowa

Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Montaż elementów blacharskich w naprawach karoserii samochodowych
- Łączenie profili i blach w konstrukcjach metalowych
- Mocowanie elementów wykończeniowych w budownictwie
- Montaż komponentów w produkcji przemysłowej
- Naprawy sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Prace konserwatorskie przy zabytkowych konstrukcjach
- Łączenie elementów w modelarstwie i prototypowaniu
- Montaż osłon i obudów w maszynach i urządzeniach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór średnicy nitu

Średnica nitu powinna odpowiadać średnicy otworu w łączonych elementach. Zbyt luźny nit nie zapewni odpowiedniej wytrzymałości połączenia, zbyt ciasny może spowodować pęknięcie materiału. Długość nitu dobiera się w zależności od łącznej grubości materiałów – trzpień powinien wystawać 1,5-2 razy więcej niż wynosi średnica nitu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości oderwanych trzpieni z komory narzędzia. Mechanizm dźwigniowy wymaga okresowego nasmarowania punktów przegubowych smarem uniwersalnym. Głowice robocze należy sprawdzać pod kątem zużycia – wytarte lub uszkodzone elementy mogą powodować nieprawidłowe formowanie nitu.

Wymiana głowic roboczych

Nitownica wyposażona jest w zestaw wymiennych głowic odpowiadających poszczególnym rozmiarom nitów. Wymiana głowicy polega na wykręceniu aktualnie zamontowanej końcówki i wkręceniu właściwej dla danej średnicy nitu. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że głowica jest dokręcona z odpowiednią siłą.