

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-24-48mm-geko-g01357-p-20567.html>

## Nitownica ręczna 2.4-4.8mm GEKO G01357



Cena brutto	<b>38,39 zł</b>
Cena netto	<b>31,21 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01357</b>
Kod producenta	<b>G01357</b>
Kod EAN	<b>5901477136986</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna 2.4-4.8mm GEKO G01357

Ręczne narzędzie do wykonywania połączeń nitowych w zakresie średnic 2,4-4,8 mm. Wyposażone w zestaw czterech końcówek roboczych i szczęki ze stali chromowo-molibdenowej.

Zakres nitów 2,4-4,8 mm

Liczba końcówek 4 szt.

Materiał szczęk Stal Cr-Mo

Model G01357

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres średnic nitów

Nitownica obsługuje nity zrywalne o średnicach 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm i 4,8 mm. Każdej średnicy odpowiada dedykowana końcówka robocza, co zapewnia prawidłowe osadzenie nitu i równomierne rozłożenie siły zrywającej.

#### Szczęki ze stali Cr-Mo

Zastosowanie stali chromowo-molibdenowej w elementach chwytających zwiększa odporność na zużycie mechaniczne i

odkształcenia. Materiał ten charakteryzuje się podwyższoną twardością przy zachowaniu sprężystości, co przekłada się na trwałość narzędzia przy intensywnej pracy.

### System wymiany końcówek

Końcówki wyposażono w radełkowanie, które umożliwia ich wymianę bez użycia dodatkowych narzędzi. Rozwiązanie to skraca czas przygotowania do pracy przy zmianie średnicy nitów i eliminuje ryzyko zgubienia drobnych elementów mocujących.

### Kompaktowa konstrukcja

Zmniejszone gabaryty korpusu pozwalają na prowadzenie prac w ograniczonych przestrzeniach roboczych, takich jak wnętrza profili, przestrzenie między elementami konstrukcyjnymi czy trudnodostępne punkty montażowe.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01357
Zakres średnic nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Liczba końcówek w zestawie	4 szt.
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa
System wymiany końcówek	Radełkowany, beznarzędziowy
Typ rączek	Gumowe, profilowane
Typ nitów	Nity zrywalne

## Zastosowanie

- Łączenie blach stalowych, aluminiowych i ze stali nierdzewnej
- Montaż elementów karoserii w naprawach blacharskich
- Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach lekkich
- Montaż osłon, paneli i elementów wykończeniowych
- Prace instalacyjne w systemach wentylacyjnych
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych
- Łączenie tworzyw sztucznych z metalami
- Montaż elementów w trudnodostępnych miejscach

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór średnicy nitu

Średnicę nitu należy dobrać do grubości łączonych materiałów. Ogólna zasada: średnica nitu powinna być około 3-krotnie większa od

---

grubości najcieńszej łączonej blachy. Zbyt cienki nit nie zapewni wystarczającej wytrzymałości połączenia, zbyt gruby może uszkodzić materiał lub utrudnić prawidłowe zamknięcie.

### **Wymiana końcówek**

Przed wymianą końcówki należy upewnić się, że nitownica jest w pozycji rozłączonej. Radełkowana powierzchnia końcówki pozwala na jej откручивание ręką. Po wymianie należy sprawdzić pewność osadzenia końcówki przed rozpoczęciem pracy.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy warto usunąć zerwane trzpienie nitów z komory roboczej. Okresowe smarowanie punktów ruchomych lekkim olejem maszynowym wydłuża żywotność mechanizmu. Szczęki należy chronić przed uderzeniami mogącymi spowodować ich odkształcenie.