

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-24-48mm-yt-36070-yato-p-13818.html>

NITOWNICA RĘCZNA 2.4-4.8MM YT-36070 YATO

Cena brutto	36,36 zł
Cena netto	29,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36070
Kod producenta	YT-36070
Kod EAN	5906083034176
Producent	YATO

Opis produktu

Nitownica ręczna YATO YT-36070 – narzędzie do nitów zrywalnych 2.4-4.8 mm

Ręczna nitownica z aluminiowym korpusem i mechanizmem trzyszczękowym ze stali chromowo-molibdenowej. Model YT-36070 obsługuje nity zrywalne w zakresie średnic 2.4-4.8 mm, co czyni go uniwersalnym narzędziem do prac blacharskich, montażowych i naprawczych.

Zakres nitowania 2.4-4.8 mm

Materiał korpusu Aluminium

Mechanizm ściągający 3 szczęki CrMo

Rękojeść Stal węglowa

Charakterystyka nitownicy ręcznej YATO YT-36070

Zakres nitowania 2.4-4.8 mm

Nitownica obsługuje cztery najpopularniejsze średnice nitów zrywalnych: 2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm i 4.8 mm. Taki zakres pokrywa większość zastosowań w blacherstwie, montażu konstrukcji metalowych oraz pracach naprawczych. Wymiana końcówek pod różne średnice nitów odbywa się bez użycia dodatkowych narzędzi.

Korpus z aluminium

Aluminiowy korpus zapewnia niską wagę narzędzia przy zachowaniu odpowiedniej sztywności konstrukcji. Materiał ten jest odporny na korozję i nie obciąża nadgarstka podczas wielogodzinnej pracy. Aluminium w połączeniu ze stalową rękojęcią tworzy zrównoważoną konstrukcję o długiej żywotności.

Mechanizm trzyszczękowy ze stali CrMo

Trzy szczęki wykonane ze stali chromowo-molibdenowej (CrMo) zapewniają równomierne chwytnie trzpienia nitu i jego kontrolowane zrywanie. Stal CrMo charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na precyzyjne działanie mechanizmu nawet po tysiącach cykli nitowania.

Stalowa rękojęć

Rękojęć wykonana ze stali węglowej gwarantuje odpowiednią siłę docisku przy zrywaniu nitów o większych średnicach. Stal węglowa jest materiałem o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, co pozwala na efektywne przenoszenie siły nacisku na mechanizm ściągający bez odkształceń.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36070
Marka	YATO
Zakres nitowania	2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm, 4.8 mm
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał rękojęści	Stal węglowa
Mechanizm ściągający	Trzy szczęki ze stali chromowo-molibdenowej (CrMo)
Typ nitów	Nity zrywalne

Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Łączenie blach stalowych, aluminiowych i ocynkowanych w pracach blacharskich
- Montaż konstrukcji metalowych, profili i elementów nośnych
- Naprawy karoserii samochodowych w warsztatach blacharskich
- Instalacja rynien, obróbek blacharskich i elementów elewacyjnych
- Montaż osłon, pokryw i paneli w maszynach i urządzeniach
- Prace remontowe i konserwacyjne w budownictwie
- Łączenie elementów w produkcji mebli metalowych

-
- Naprawy sprzętu AGD i obudów elektronicznych

Jak dobrać średnicę nitu do grubości materiału

Długość trzpienia nitu powinna być dostosowana do łącznej grubości nitowanych elementów. Jako zasadę przyjmuje się, że długość nitu powinna przekraczać grubość materiału o około 1.5-krotność średnicy nitu. Dla materiałów o grubości do 3 mm stosuje się nity 2.4-3.2 mm, dla grubości 3-5 mm – nity 4.0 mm, a dla grubości powyżej 5 mm – nity 4.8 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że zainstalowana końcówka odpowiada średnicy używanego nitu. Nit wprowadza się do otworu o średnicy większej o 0.1-0.2 mm od średnicy trzpienia. Trzpień nitu wkłada się do głowicy nitownicy aż do oporu, a następnie przez kilkukrotne ściśnięcie rękojeści doprowadza do zerwania trzpienia.

Mechanizm trzyczęskowy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu metalowego i resztek trzpieni. Zaleca się regularne usuwanie zanieczyszczeń sprężonym powietrzem oraz smarowanie punktów przegubowych lekkimi olejami maszynowymi. Po zakończeniu pracy należy zwolnić napięcie mechanizmu przez kilkukrotne naciśnięcie rękojeści bez włożonego nitu.

Przechowywanie nitownicy

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Aluminiowy korpus jest odporny na korozję, jednak mechanizm stalowy wymaga ochrony przed działaniem wody i agresywnych środowisk chemicznych. Końcówki pod różne średnice nitów warto przechowywać w dedykowanym pojemniku, aby uniknąć ich zagubienia.