

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-24-48mm-yt-36070-yato-p-13818.html>

## NITOWNICA RĘCZNA 2.4-4.8MM YT-36070 YATO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>29,09 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>23,65 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-36070</b>         |
| Kod producenta   | <b>YT-36070</b>         |
| Kod EAN          | <b>5906083034176</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna YATO YT-36070 – narzędzie do nitów zrywalnych 2.4-4.8 mm

Ręczna nitownica z aluminiowym korpusem i mechanizmem trzyszczękowym ze stali chromowo-molibdenowej. Model YT-36070 obsługuje nity zrywalne w zakresie średnic 2.4-4.8 mm, co czyni go uniwersalnym narzędziem do prac blacharskich, montażowych i naprawczych.

Zakres nitowania 2.4-4.8 mm

Materiał korpusu Aluminium

Mechanizm ściągający 3 szczęki CrMo

Rękojeść Stal węglowa

### Charakterystyka nitownicy ręcznej YATO YT-36070

#### Zakres nitowania 2.4-4.8 mm

Nitownica obsługuje cztery najpopularniejsze średnice nitów zrywalnych: 2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm i 4.8 mm. Taki zakres pokrywa większość zastosowań w blacherstwie, montażu konstrukcji metalowych oraz pracach naprawczych. Wymiana końcówek pod różne średnice nitów odbywa się bez użycia dodatkowych narzędzi.

### Korpus z aluminium

Aluminiowy korpus zapewnia niską wagę narzędzia przy zachowaniu odpowiedniej sztywności konstrukcji. Materiał ten jest odporny na korozję i nie obciąża nadgarstka podczas wielogodzinnej pracy. Aluminium w połączeniu ze stalową rękojęcią tworzy zrównoważoną konstrukcję o długiej żywotności.

### Mechanizm trzyszczękowy ze stali CrMo

Trzy szczęki wykonane ze stali chromowo-molibdenowej (CrMo) zapewniają równomierne chwytnie trzpienia nitu i jego kontrolowane zrywanie. Stal CrMo charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na precyzyjne działanie mechanizmu nawet po tysiącach cykli nitowania.

### Stalowa rękojęć

Rękojęć wykonana ze stali węglowej gwarantuje odpowiednią siłę docisku przy zrywaniu nitów o większych średnicach. Stal węglowa jest materiałem o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, co pozwala na efektywne przenoszenie siły nacisku na mechanizm ściągający bez odkształceń.

## Specyfikacja techniczna

|                      |  |
|----------------------|--|
| Model                | YT-36070   |
| Marka                | YATO   |
| Zakres nitowania     | 2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm, 4.8 mm                     |
| Materiał korpusu     | Aluminium  |
| Materiał rękojęści   | Stal węglowa                                       |
| Mechanizm ściągający | Trzy szczęki ze stali chromowo-molibdenowej (CrMo) |
| Typ nitów            | Nity zrywalne                                      |

## Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Łączenie blach stalowych, aluminiowych i ocynkowanych w pracach blacharskich
- Montaż konstrukcji metalowych, profili i elementów nośnych
- Naprawy karoserii samochodowych w warsztatach blacharskich
- Instalacja rynien, obróbek blacharskich i elementów elewacyjnych
- Montaż osłon, pokryw i paneli w maszynach i urządzeniach
- Prace remontowe i konserwacyjne w budownictwie
- Łączenie elementów w produkcji mebli metalowych

- 
- Naprawy sprzętu AGD i obudów elektronicznych

### **Jak dobrać średnicę nitu do grubości materiału**

Długość trzpienia nitu powinna być dostosowana do łącznej grubości nitowanych elementów. Jako zasadę przyjmuje się, że długość nitu powinna przekraczać grubość materiału o około 1.5-krotność średnicy nitu. Dla materiałów o grubości do 3 mm stosuje się nity 2.4-3.2 mm, dla grubości 3-5 mm – nity 4.0 mm, a dla grubości powyżej 5 mm – nity 4.8 mm.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że zainstalowana końcówka odpowiada średnicy używanego nitu. Nit wprowadza się do otworu o średnicy większej o 0.1-0.2 mm od średnicy trzpienia. Trzpień nitu wkłada się do głowicy nitownicy aż do oporu, a następnie przez kilkukrotne ściśnięcie rękojeści doprowadza do zerwania trzpienia.

Mechanizm trzyczęskowy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu metalowego i resztek trzpieni. Zaleca się regularne usuwanie zanieczyszczeń sprężonym powietrzem oraz smarowanie punktów przegubowych lekkimi olejami maszynowymi. Po zakończeniu pracy należy zwolnić napięcie mechanizmu przez kilkukrotne naciśnięcie rękojeści bez włożonego nitu.

### **Przechowywanie nitownicy**

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Aluminiowy korpus jest odporny na korozję, jednak mechanizm stalowy wymaga ochrony przed działaniem wody i agresywnych środowisk chemicznych. Końcówki pod różne średnice nitów warto przechowywać w dedykowanym pojemniku, aby uniknąć ich zagubienia.