

Dane aktualne na dzień: 30-04-2026 10:47

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-24-64mm-70202-vorel-p-13668.html>



## NITOWNICA RĘCZNA 2.4-6.4MM 70202 VOREL

Cena brutto	<b>49,64 zł</b>
Cena netto	<b>40,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>70202</b>
Kod producenta	<b>70202</b>
Kod EAN	<b>5906083034183</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna 2.4-6.4 mm Vorel 70202

Ręczne narzędzie do mocowania nitów zrywanych w zakresie średnic 2.4-6.4 mm. Konstrukcja oparta na hartowanych głowicach stalowych S2 i aluminiowym korpusie z ergonomicznymi rękojeściami.

Zakres nitów 2.4-6.4 mm

Materiał głowic Stal S2 hartowana

Korpus Aluminium

Model Vorel 70202

### Charakterystyka techniczna nitownicy

#### Zakres średnic nitów 2.4-6.4 mm

Obsługa pięciu standardowych rozmiarów nitów (2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4 mm) umożliwia łączenie materiałów o różnej grubości. Mniejsze średnice stosuje się do blach cienkich i tworzyw, większe do konstrukcji wymagających mocniejszego połączenia.

#### Głowice z hartowanej stali S2

Stal narzędziowa S2 po hartowaniu charakteryzuje się twardością 58-60 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas

wielokrotnego zrywania trzonek nitów. Materiał ten wytrzymuje obciążenia uderzeniowe bez odkształceń.

### Aluminiowy korpus

Korpus z aluminium redukuje masę narzędzia, co zmniejsza zmęczenie podczas dłuższych prac. Materiał ten zapewnia jednocześnie odpowiednią sztywność konstrukcji niezbędną do przenoszenia sił nitowania.

### Antypoślizgowe rękojeści gumowe

Okładziny z elastomeru zwiększają tarcie między dłonią a narzędziem, co stabilizuje chwyt podczas wywierania nacisku. Rozwiązanie to redukuje ryzyko poślizgu, szczególnie przy pracy w rękawicach lub w warunkach zabrudzenia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	70202
Zakres średnic nitów	2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm, 4.8 mm, 6.4 mm
Materiał głowic	Stal narzędziowa S2 hartowana
Materiał korpusu	Aluminium
Rękojeści	Antypoślizgowa guma
Typ narzędzia	Nitownica ręczna

## Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Naprawy blacharskie w warsztatach samochodowych - montaż elementów karoserii, paneli drzwiowych
- Prace dekarskie - mocowanie rynien, obróbek blacharskich, łączenie elementów pokryć dachowych
- Montaż konstrukcji metalowych - łączenie profili, wsporników, elementów nośnych
- Instalacja elewacji wentylowanych - mocowanie kaseton, paneli kompozytowych
- Naprawa sprzętu gospodarczego - przyczep, maszyn rolniczych, obudów urządzeń
- Prace stolarskie - łączenie elementów metalowych z drewnem w meblach, konstrukcjach
- Montaż instalacji wentylacyjnych - kanały, kołnierze, łączenia szczelne
- Naprawy domowe - mocowanie okuć, uchwytów, elementów wyposażenia

### Jak sprawdzić kompatybilność nitów

Przed zakupem nitów należy zwrócić uwagę na średnicę trzpienia (2.4-6.4 mm dla tego modelu) oraz długość części roboczej - powinna odpowiadać łącznej grubości łączonych materiałów plus 1-1.5 mm zapasu. Materiał nitu (aluminium, stal, stal nierdzewna) dobiera się do warunków pracy i rodzaju łączonych elementów.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać odpowiednią głowicę do średnicy nitu i zamocować ją w gnieździe nitownicy. Nit wstawia się w otwór o średnicy o 0.1-0.2 mm większej niż średnica nitu. Trzpień nitu wprowadza się do głowicy, a następnie ściska rękojeści do momentu zerwania trzpienia.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zerwanych trzpieni z komory magazynującej oraz oczyszczenie głowic z zanieczyszczeń. Mechanizm zaciskowy można okresowo smarować olejem maszynowym. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

### Typowe problemy i rozwiązania

Jeśli nit nie zrywa się lub zrywa przedwcześnie, należy sprawdzić zgodność średnicy nitu z głowicą oraz stan ostrza tnącego. Osłabienie siły zacisku może wynikać ze zużycia sprężyny zwrotnej lub poluzowania sworzni przegubowego - elementy te podlegają wymianie. Przy nitach ze stali nierdzewnej zaleca się stosowanie dedykowanych głowic o zwiększonej twardości.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z nitownicą przydatne są: nity zrywane w różnych średnicach i materiałach, wiertła do metalu do przygotowania otworów, szczotka druciana do czyszczenia powierzchni przed nitowaniem oraz olej maszynowy do konserwacji mechanizmu.