

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-265mm-snt-02-schmith-p-32404.html>

Nitownica ręczna 265mm SNT-02 SCHMITH

Cena brutto	68,22 zł
Cena netto	55,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNT-02
Kod producenta	SNT-02
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nitownica ręczna 265mm SNT-02 SCHMITH

Nitownica nożycowa dwuręczna do profesjonalnego nitowania w warunkach warsztatowych i przemysłowych. Konstrukcja umożliwiająca pracę z nitami ze stali, stali nierdzewnej oraz aluminium.

Długość 265 mm

Typ konstrukcji Nożycowa dwuręczna

Materiał szczęk Stal CrMo

Końcówki 5 wymiennych

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja nożycowa dwuręczna

Mechanizm nożycowy z obsługą dwuręczną zapewnia efektywne przeniesienie siły na nit. Kompaktowa budowa o długości 265 mm umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, przy jednoczesnym zachowaniu odpowiedniej dźwigni roboczej.

Szczęki ze stali CrMo

Zastosowanie stali chromowo-molibdenowej (CrMo) w szczękach zapewnia odporność na ścieranie i deformacje podczas intensywnej pracy. Materiał ten charakteryzuje się zwiększoną twardością przy zachowaniu odpowiedniej plastyczności.

System wymiennych końcówek

Zestaw 5 wymiennych końcówek osadzonych w obudowie pozwala na pracę z nitami o różnych średnicach. Końcówki przechowywane są w urządzeniu, co eliminuje ryzyko ich zagubienia podczas pracy w terenie.

Kompatybilność materiałowa

Narzędzie przystosowane do nitowania w stalach konstrukcyjnych, stalach nierdzewnych oraz aluminium. Uniwersalność materiałowa pozwala na wykorzystanie w różnych zastosowaniach bez konieczności zmiany narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNT-02
Długość całkowita	265 mm
Typ konstrukcji	Nożycowa dwuręczna
Materiał szczęk	Stal CrMo (chromowo-molibdenowa)
Liczba końcówek	5 wymiennych
Kompatybilne materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Kod produktu	SNT-02
Kod EAN	5902004733623
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Montaż konstrukcji metalowych w warsztatach mechanicznych
- Łączenie blach w pracach karoseryjnych
- Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Prace serwisowe w przemyśle maszynowym
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych
- Montaż elementów w budownictwie kontenerowym
- Prace konserwatorskie przy konstrukcjach stalowych
- Drobne naprawy w warunkach mobilnych

Dobór średnicy nitu

Przed przystąpieniem do pracy należy dobrać odpowiednią końcówkę do średnicy trzpienia nitu. Użycie niewłaściwej końcówki może prowadzić do uszkodzenia trzpienia lub narzędzia. Średnica otworu w łączonych materiałach powinna być o 0,1-0,2 mm większa od średnicy korpusu nitu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczęk i końcówek roboczych. Zużyte lub uszkodzone elementy wymagają wymiany, aby zapewnić prawidłowe zamykanie nitów. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń i pozostałości metalowych.

Mechanizm przegubowy wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami maszynowymi. Nie należy stosować nadmiernej siły podczas nitowania – jeśli nit nie zamyka się prawidłowo, może to oznaczać niewłaściwy dobór średnicy lub uszkodzenie narzędzia.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Ergonomiczna rękojeść nie wymaga specjalnej konserwacji, jednak należy unikać kontaktu z agresywnymi środkami chemicznymi, które mogą uszkodzić materiał.
