

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-aluminiowa-70000-vorel-p-958.html>

## Nitownica ręczna aluminiowa 70000 VOREL

Cena brutto	<b>21,07 zł</b>
Cena netto	<b>17,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>70000</b>
Kod producenta	<b>70000</b>
Kod EAN	<b>5906083700002</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kolor	<b>niebieski</b>
Długość [mm]	<b>250</b>
Rozmiar [mm]	<b>2,4,3,2,4,0,4,8</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Waga [kg]	<b>0.542</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna aluminiowa VOREL 70000

Ręczne narzędzie do łączenia elementów za pomocą nitów zrywanych w zakresie średnic 2,4-4,8 mm. Konstrukcja aluminiowa z ergonomicznymi rękojeściami zapewnia precyzyjne nitowanie materiałów stalowych, nierdzewnych i aluminiowych.

Materiał korpusu Aluminium

Zakres nitów 2,4 - 4,8 mm

Uchwyty Gumowane antypoślizgowe

Model VOREL 70000

### Charakterystyka techniczna nitownicy

#### Konstrukcja aluminiowa

Korpus z aluminium zapewnia niską wagę narzędzia przy zachowaniu wytrzymałości mechanicznej. Zmniejsza zmęczenie podczas długotrwałej pracy i ułatwia manewrowanie w trudno dostępnych miejscach.

### Cztery rozmiary nitów

Możliwość pracy z nitami o średnicach 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm i 4,8 mm. Każdemu rozmiarowi odpowiada dedykowana końcówka robocza, co pozwala na dopasowanie siły zaciskania do grubości łączonych materiałów.

### Gumowane rękojeści

Antypoślizgowe okładziny z gumy zwiększają pewność chwytu i redukują nacisk na dłonie podczas wielokrotnego ściskania. Zapobiegają wyślizgiwaniu się narzędzia z ręki, szczególnie przy pracy w rękawicach.

### Kompatybilność materiałowa

Nitownica obsługuje nity ze stali węglowej, stali nierdzewnej i aluminium. Każdy materiał wymaga odpowiedniej siły zerwania trzpienia, którą zapewnia mechanizm dźwigniowy narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	70000
Materiał korpusu	Aluminium
Zakres średnic nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Materiały nitów	Stal / Stal nierdzewna / Aluminium
Typ rękojeści	Gumowane antypoślizgowe
Typ nitów	Nity zrywane (pop nity)

## Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w naprawach karoserii pojazdów
- Montaż rynien, obróbek blacharskich i elementów dachowych
- Instalacja osłon, osłon termicznych i izolacji w maszynach
- Produkcja i naprawa obudów metalowych urządzeń elektronicznych
- Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach lekkich
- Prace montażowe w modelarstwie i prototypowaniu

- 
- Naprawa sprzętu AGD i elementów wyposażenia
  - Montaż tablic informacyjnych i oznaczeń na powierzchniach metalowych

### **Jak działa nitownica ręczna**

Nit zrywany składa się z tulei i trzpienia. Po założeniu nitu w otwór i umieszczeniu trzpienia w głowicy nitownicy, ściskanie rękojeści powoduje naciągnięcie trzpienia. Prowadzi to do rozszerzenia tulei po drugiej stronie materiału i utworzenia trwałego połączenia. Po osiągnięciu odpowiedniego naprężenia trzpień pęka w miejscu nacięcia i zostaje usunięty.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem nitowania należy dobrać średnicę nitu do grubości łączonych materiałów i wywiercić otwór o średnicy większej o 0,1-0,2 mm od średnicy nitu. Zbyt ciasny otwór utrudnia wprowadzenie nitu, zbyt luźny osłabia połączenie.

Wymiana końcówek roboczych odbywa się przez odkręcenie głowicy nitownicy i założenie odpowiedniej tulei pasującej do średnicy nitu. Końcówki należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić mechanizm z resztek trzpieni i zabezpieczyć przeguby ruchome kroplą oleju. Regularne czyszczenie zapobiega zacinananiu się mechanizmu i wydłuża żywotność narzędzia.

### **Dobór średnicy nitu**

Dla materiałów o łącznej grubości do 3 mm stosuje się nity 2,4 mm, dla 3-5 mm – nity 3,2 mm, dla 5-7 mm – nity 4,0 mm, a dla materiałów grubszych – nity 4,8 mm. Długość tulei nitu powinna przekraczać łączną grubość materiałów o około 1,5-krotność średnicy nitu.