

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-chromowana-70023-vorel-p-1021.html>

## Nitownica ręczna chromowana 70023 VOREL

Cena brutto	<b>15,58 zł</b>
Cena netto	<b>12,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>70023</b>
Kod producenta	<b>70023</b>
Kod EAN	<b>5906083700231</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kolor	<b>srebrny</b>
Długość [mm]	<b>250</b>
Rozmiar [mm]	<b>2,4,3,2,4,0,4,8</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Waga [kg]	<b>0.583</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna chromowana VOREL 70023

Ręczna nitownica chromowana do montażu nitów zrywanych w czterech średnicach. Przeznaczona do łączenia blach, profili i elementów konstrukcyjnych z wykorzystaniem nitów stalowych, aluminiowych oraz ze stali nierdzewnej.

Obsługiwane średnice nitów 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm

Materiały nitów Stal, aluminium, stal nierdzewna

Wykończenie Chromowane

Model VOREL 70023

#### Charakterystyka nitownicy ręcznej VOREL 70023

**Cztery wymiary nitów w jednym narzędziu**

Nitownica obsługuje cztery najpopularniejsze średnice nitów: 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm oraz 4,8 mm. Eliminuje to konieczność posiadania osobnych narzędzi do różnych rozmiarów połączeń, co przyspiesza pracę i ogranicza koszty wyposażenia warsztatu.

### Kompatybilność z różnymi materiałami nitów

Konstrukcja mechanizmu pozwala na nitowanie zarówno nitów aluminiowych (stosowanych przy lekkich konstrukcjach), stalowych (do standardowych zastosowań) oraz ze stali nierdzewnej (przy montażu w środowiskach narażonych na korozję).

### Chromowana powierzchnia korpusu

Warstwa chromowa zabezpiecza narzędzie przed korozją i mechanicznym uszkodzeniem powierzchni. Chromowanie zwiększa odporność na wilgoć i chemikalia obecne w warsztacie, wydłużając okres użytkowania nitownicy.

### Antypoślizgowe rękojeści gumowane

Gumowe okładziny na uchwytach zapewniają stabilny chwyt podczas wywierania siły potrzebnej do zerwania trzpienia nitu. Ograniczają zmęczenie dłoni podczas seryjnego nitowania i minimalizują ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	70023
Typ nitownicy	Ręczna
Obsługiwane średnice nitów	2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm
Materiały nitów	Stal, aluminium, stal nierdzewna
Wykończenie powierzchni	Chromowane
Rękojeści	Gumowane, antypoślizgowe

## Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w pracach blacharskich
- Montaż profili konstrukcyjnych w budownictwie i stolarce metalowej
- Naprawa nadwozi pojazdów i elementów karoserii
- Instalacja osłon i paneli w maszynach i urządzeniach
- Montaż elementów obudów urządzeń elektronicznych
- Łączenie komponentów w konstrukcjach aluminiowych

- 
- Prace remontowe wymagające trwałych połączeń materiałów
  - Projekty hobbystyczne i modelarstwo wymagające nitów zrywanych

## Użytkowanie i dobór nitów

---

### Dobór średnicy nitu do grubości materiału

Długość trzpienia nitu powinna przekraczać łączną grubość łączonych materiałów o około 1,5-krotność średnicy nitu. Dla blach o grubości 1-2 mm zaleca się nity 3,2 mm, dla grubości 2-4 mm – nity 4,0 mm lub 4,8 mm. Zbyt krótkie nity nie utworzą prawidłowego zamknięcia, zbyt długie mogą powodować deformację materiału.

### Przygotowanie otworu pod nit

Średnica otworu powinna być o 0,1-0,2 mm większa od średnicy nitu, aby umożliwić swobodne wprowadzenie trzpienia. Otwory należy wykonać wiertłem o odpowiedniej średnicy, unikając nieregularnych krawędzi, które mogą osłabić połączenie. Przy nitowaniu stali nierdzewnej zaleca się użycie nitów ze stali nierdzewnej, aby uniknąć korozji galwanicznej.

### Konserwacja nitownicy

Po zakończeniu pracy należy usunąć zerwane trzpienie z komory zbiorczej. Mechanizm zaciskowy warto okresowo smarować olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Chromowana powierzchnia nie wymaga specjalnej pielęgnacji, wystarczy wytrzeć narzędzie suchą szmatką po pracy w wilgotnym środowisku.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z nitownicą VOREL 70023 potrzebne będą zestawy nitów zrywanych w odpowiednich średnicach oraz wiertła do wykonywania otworów montażowych. W przypadku seryjnego nitowania warto rozważyć zakup pneumatycznej nitownicy, która przyspiesza proces i zmniejsza obciążenie dłoni.

...