

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-do-nitonakretok-190mm-kd10551-kraftdele-p-61837.html>

## Nitownica ręczna do nitonakrętek 190mm KD10551 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>71,40 zł</b>
Cena netto	<b>58,05 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD10551</b>
Kod producenta	<b>KD10551</b>
Kod EAN	<b>5903175339669</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna do nitonakrętek KD10551 — 190 mm, M3-M6

KD10551 to ręczna nitownica przeznaczona do osadzania nitonakrętek z gwintem wewnętrznym w cienkościennych materiałach. Narzędzie umożliwia tworzenie trwałych połączeń gwintowanych w miejscach, gdzie spawanie lub gwintowanie bezpośrednie jest niemożliwe lub niepraktyczne. Współpracuje z nitonakrętkami stalowymi, aluminiowymi oraz ze stali nierdzewnej w rozmiarach M3-M6.

Długość narzędzia 190 mm

Rozmiary końcówek M3, M4, M5, M6

Zakres pracy do 5 mm

Waga 700 g

### Charakterystyka narzędzia

#### **Konstrukcja stalowo-aluminiowa**

Korpus łączy stal w niewralgicznych punktach przenoszenia siły z aluminium w pozostałych częściach. Efektem jest narzędzie o

wadze 700 g, które wytrzymałe obciążenia typowe dla prac warsztatowych bez nadmiernego zmęczenia dłoni podczas dłuższego użytkowania.

### Długie ramiona z gumowanymi rękojeściami

Wydłużone ramiona zwiększają moment siły działający na mechanizm zaciskający, co przekłada się na mniejszy wysiłek potrzebny do prawidłowego osadzenia nitonakrętki. Gumowane rękojeści zapobiegają ślizganiu się narzędzia i poprawiają precyzję ruchu.

### Cztery wymienne końcówki gwintowane

Zestaw obejmuje końcówki M3, M4, M5 i M6, co pokrywa najczęściej stosowane rozmiary nitonakrętek w pracach blacharskich i montażowych. Wymiana końcówki nie wymaga dodatkowych narzędzi — gwint pozwala na szybką podmianę między rozmiarami.

### Zakres pracy do 5 mm

Parametr określa maksymalną grubość materiału, w którym narzędzie jest w stanie prawidłowo zacisnąć nitonakrętkę. Wartość 5 mm obejmuje typowe blachy, profile zamknięte i cienkościenne elementy konstrukcyjne stosowane w motoryzacji, metaloplastyce i montażu przemysłowym.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD10551
Typ narzędzia	Nitownica ręczna do nitonakrętek
Długość	190 mm
Zakres pracy	do 5 mm
Rozmiary końcówek	M3, M4, M5, M6
Obsługiwane materiały nitonakrętek	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Materiał korpusu	Stal i aluminium
Waga	700 g
Zawartość zestawu	Nitownica, końcówki M3/M4/M5/M6, walizka transportowa

## Zastosowanie

Nitownica do nitonakrętek znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie konieczne jest uzyskanie gwintu wewnętrznego w materiale zbyt cienkim do gwintowania lub dostępnym tylko z jednej strony. Typowe obszary użycia:

- 
- Montaż elementów karoserii i nadwozia w pojazdach
  - Łączenie blach i profili w konstrukcjach metalowych
  - Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
  - Montaż obudów elektrycznych i szaf sterowniczych
  - Naprawa i modyfikacja ram rowerowych oraz motocyklowych
  - Budowa przyczep i zabudów samochodowych
  - Prace warsztatowe przy elementach cienkościennych z aluminium

### **Jak dobrać rozmiar końcówki i nitonakrętki**

Rozmiar końcówki (M3-M6) odpowiada rozmiarowi gwintu nitonakrętki, a nie średnicy otworu w materiale. Przed osadzeniem należy wywiercić otwór o średnicy zgodnej ze specyfikacją producenta nitonakrętki — zazwyczaj o 0,1-0,2 mm większy od zewnętrznej średnicy tulei. Grubość materiału nie powinna przekraczać zakresu pracy narzędzia wynoszącego 5 mm, ponieważ zbyt gruba ściana uniemożliwia prawidłowe zaciśnięcie kołnierza nitonakrętki.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy końcówka jest dokręcona do oporu — poluzowana końcówka może uszkodzić gwint nitonakrętki lub samego narzędzia. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie gwintu końcówek z wiórów i resztek materiału oraz lekkie nasmarowanie mechanizmu zaciskającego olejem maszynowym. Narzędzie należy przechowywać w dołączonej walizce, chroniąc końcówki przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją.

W przypadku pracy z nitonakrętkami ze stali nierdzewnej warto zastosować środek ułatwiający gwintowanie, aby zapobiec zakleszczeniu się końcówki w nitonakrętce podczas zwalniania po osadzeniu.