

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-do-nitonakretek-kd10558-p-61835.html>



Nitownica ręczna do nitonakrętek KD10558

Cena brutto	147,60 zł
Cena netto	120,00 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10558
Kod producenta	KD10558
Kod EAN	5903175339676
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Nitownica ręczna do nitonakrętek KD10558 — Kraft&Dele

Ręczne narzędzie do osadzania nitonakrętek z gwintem wewnętrznym w zakresie M5-M12. Konstrukcja ze stali i aluminium z zestawem 5 końcówek, przeznaczona do pracy z nitonakrętkami stalowymi, ze stali nierdzewnej oraz aluminium.

Zakres nitonakrętek M5 – M12
Liczba końcówek 5 rozmiarów
Długość narzędzia 330 mm
Waga 2 kg

Charakterystyka narzędzia

Stalowo-aluminiowa obudowa

Korpus wykonany z połączenia stali i aluminium zapewnia trwałość przy jednoczesnym ograniczeniu masy narzędzia. Aluminium redukuje wagę w porównaniu do konstrukcji w pełni stalowych, co ma znaczenie przy dłuższej pracy.

Długie ramiona i wyważenie

Wydłużone ramiona zwiększają przełożenie mechaniczne, dzięki czemu osadzenie nitonakrętki wymaga mniejszego nakładu siły. Wyważona konstrukcja ogranicza zmęczenie dłoni i nadgarstka podczas powtarzalnych operacji.

Gumowane rękojeści

Powłoka gumowa na uchwytach poprawia pewność chwytu, szczególnie przy pracy w rękawicach lub w warunkach, gdzie narzędzie może być narażone na kontakt z olejem czy smarem.

Zestaw 5 końcówek w walizce

Komplet końcówek dopasowanych do całego zakresu M5–M12 eliminuje konieczność dokupowania akcesoriów. Walizka transportowa chroni narzędzie i końcówki przed uszkodzeniem podczas przechowywania i transportu.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD10558
Typ narzędzia	Nitownica ręczna do nitonakrętek
Zakres nitonakrętek	M5, M6, M8, M10, M12
Długość narzędzia	330 mm
Waga	2 kg
Materiał korpusu	Stal, aluminium
Kompatybilne materiały nitonakrętek	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Liczba końcówek w zestawie	5
Opakowanie	Walizka

Zastosowanie

Nitownica do nitonakrętek służy do tworzenia połączeń gwintowanych w materiałach, w których nie ma możliwości wykonania gwintu od drugiej strony — np. w cienkościennych profilach, blachach czy elementach zamkniętych. Nitonakrętka osadzona w otworze tworzy trwały gwint wewnętrzny, do którego można przykręcić śrubę.

- Montaż elementów karoserii i nadwozi pojazdów
- Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach metalowych
- Instalacja uchwytów, wsporników i szyn w blachach
- Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Montaż elementów zabudowy przestrzeni ładunkowych

-
- Naprawy nadwozi przyczep i naczep
 - Produkcja lekkich konstrukcji stalowych i aluminiowych

Jak dobrać rozmiar końcówki?

Rozmiar końcówki musi odpowiadać rozmiarowi stosowanych nitonakrętek. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, jaki gwint jest wymagany w danym połączeniu (np. M6 do standardowych śrub M6), a następnie zamontować odpowiednią końcówkę z zestawu. Otwór w materiale powinien mieć średnicę zgodną z wymaganiami producenta nitonakrętki dla danego rozmiaru.

Użytkowanie i konserwacja

Po każdym użyciu należy oczyścić gwint końcówki z resztek materiału nitonakrętki. Ruchome elementy mechanizmu zaciskowego warto okresowo smarować olejem maszynowym, co zapobiega zacieraniu się i wydłuża żywotność narzędzia. Kończówki należy przechowywać w walizce, aby uniknąć uszkodzenia gwintu roboczego.

Przed montażem nitonakrętki zaleca się sprawdzenie, czy otwór w materiale ma właściwą średnicę — zbyt duży otwór uniemożliwi prawidłowe zaciśnięcie nakrętki, zbyt mały uniemożliwi jej osadzenie.