

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-do-nitonakrettek-m3-m12-yt-36127-yato-p-7657.html>

## NITOWNICA RĘCZNA DO NITONAKRĘTEK M3-M12 YT-36127 YATO

Cena brutto	<b>130,43 zł</b>
Cena netto	<b>106,04 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-36127</b>
Kod producenta	<b>YT-36127</b>
Kod EAN	<b>5906083009266</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica nitonakrętek [mm]	<b>M3,M4,M5,M6,M8,M10,M12</b>
Długość [mm]	<b>360</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Kolor	<b>czarny</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna do nitonakrętek M3-M12 YT-36127 YATO

Nitownica ręczna YATO YT-36127 to narzędzie przeznaczone do montażu nitonakrętek gwintowanych w materiałach cienkich i konstrukcjach wymagających połączeń rozłącznych. Umożliwia instalację nitonakrętek w siedmiu rozmiarach metrycznych, eliminując potrzebę spawania lub gwintowania otworów w cienkościennych elementach.

Zakres gwintów M3 - M12

Materiał głowic Stal CrMo hartowana

Model YT-36127

Typ obsługi Ręczny

#### Charakterystyka nitownicy ręcznej YATO

### Uniwersalność rozmiarów gwintów

Obsługa siedmiu rozmiarów nitonakrętek (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12) eliminuje potrzebę posiadania osobnych narzędzi dla każdego gwintu. Wymienna głowica pozwala na szybką adaptację do wymaganego rozmiaru podczas pracy z różnymi komponentami konstrukcyjnymi.

### Głowice ze stali CrMo hartowanej

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) po hartowaniu osiąga twardość powyżej 50 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia podczas wielokrotnego użycia. Materiał ten jest standardem w narzędziach profesjonalnych narażonych na wysokie obciążenia mechaniczne.

### Ergonomiczne rękojeści z powłoką antypoślizgową

Gumowana okładzina na rękojeściach zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia podczas pracy i redukuje obciążenie dłoni przy intensywnym użytkowaniu. Konstrukcja ramion zapewnia odpowiednią dźwignię, minimalizując siłę potrzebną do zaciskania nitonakrętek.

### Mechanizm ręczny bez zasilania zewnętrznego

Nitownica działa wyłącznie na zasadzie dźwigni mechanicznej, co eliminuje zależność od zasilania elektrycznego lub pneumatycznego. Rozwiązanie to zapewnia mobilność i możliwość pracy w miejscach bez dostępu do źródeł energii.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-36127
Producent	YATO
Zakres nitonakrętek	M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
Materiał głowic roboczych	Stal chromowo-molibdenowa hartowana (CrMo)
Typ napędu	Ręczny (dźwigniowy)
Powłoka rękojeści	Gumowana, antypoślizgowa

## Zastosowanie nitownicy do nitonakrętek

- Montaż nitonakrętek w blachach stalowych i aluminiowych o grubości od 0,5 mm
- Instalacja elementów złącznych w konstrukcjach rurowych cienkościennych

- 
- Naprawy karoserii pojazdów wymagające gwintowanych punktów mocowania
  - Montaż obudów i paneli w szafach sterowniczych i urządzeniach elektronicznych
  - Łączenie profili metalowych w konstrukcjach wystawienniczych i reklamowych
  - Instalacja osprzętu w produkcji mebli metalowych i przemysłowych
  - Prace konserwacyjne w maszynach i urządzeniach przemysłowych
  - Montaż elementów w branży HVAC (wentylacja, klimatyzacja)

### **Czym są nitonakrętki i kiedy je stosować**

Nitonakrętki to elementy złączne instalowane w materiałach, w których niemożliwe lub nieefektywne jest wykonanie tradycyjnego gwintu. Stosuje się je w blachach cienkich (poniżej 2 mm), profilach rurowych, tworzywach sztucznych oraz w miejscach z dostępem jednostronnym. Po zainstalowaniu tworzą trwałe, gwintowane gniazdo umożliwiające wielokrotne wkręcanie i wykręcanie śrub bez uszkodzenia materiału bazowego.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać głowicę odpowiadającą rozmiarowi nitonakrętki oraz wywiercić otwór o średnicy zgodnej z wymaganiami producenta nitonakrętek. Nitonakrętkę umieszcza się na trzpieniu głowicy, wprowadza w otwór i zaciska ramiona nitownicy do momentu oderwania trzpienia. Prawidłowo zainstalowana nitonakrętka powinna być osadzona równo z powierzchnią materiału lub nieznacznie poniżej.

Konserwacja obejmuje regularne czyszczenie głowic z resztek materiału oraz smarowanie przegubów mechanizmu lekkim olejem maszynowym. Uszkodzone lub zużyte głowice należy wymienić na oryginalne części zamienne. Nie należy używać nitownicy do instalacji elementów o rozmiarach wykraczających poza specyfikację lub w materiałach o twardości przekraczającej możliwości narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z nitonakrętkami zaleca się posiadanie zestawu wiertel do metalu w rozmiarach odpowiadających otworom montażowym, gwintownika do ewentualnej kalibracji gwintu oraz zestawu nitonakrętek w najczęściej używanych rozmiarach (M5, M6, M8). W przypadku prac seryjnych warto rozważyć nitownicę pneumatyczną, która redukuje obciążenie operatora.