

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-do-nitonakretkek-m3-m12-yt-36128-yato-p-7359.html>

## NITOWNICA RĘCZNA DO NITONAKRĘTEK M3-M12 YT-36128 YATO

Cena brutto	<b>132,57 zł</b>
Cena netto	<b>107,78 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-36128</b>
Kod producenta	<b>YT-36128</b>
Kod EAN	<b>5906083000423</b>
Producent	<b>YATO</b>
Kolor	<b>czarny</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Średnica nitonakrętek [mm]	<b>M3,M4,M5,M6,M8,M10,M12</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Długość [mm]	<b>360</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna do nitonakrętek M3-M12 YT-36128 YATO

Nitownica ręczna YATO YT-36128 to narzędzie przeznaczone do montażu nitonakrętek w zakresie od M3 do M12. Umożliwia tworzenie gwintowanych połączeń w cienkich blachach i materiałach, w których nie można wykonać standardowego gwintu.

Zakres nitonakrętek M3 - M12

Materiał głowic Stal CrMo hartowana

Typ rękojeści Gumowane antypoślizgowe

Model YT-36128

#### Charakterystyka nitownicy ręcznej YATO YT-36128

## Zakres rozmiarów M3-M12

Nitownica obsługuje siedem standardowych rozmiarów nitonakrętek: M3, M4, M5, M6, M8, M10 i M12. Taki zakres obejmuje większość zastosowań warsztatowych i przemysłowych, eliminując potrzebę posiadania wielu wyspecjalizowanych narzędzi. Każdy rozmiar wymaga dedykowanej głowicy.

## Głowice ze stali chromo-molibdenowej

Głowice wykonane ze stali CrMo poddanej hartowaniu charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie i deformacje. Stop chromo-molibdenowy zapewnia trwałość przy częstym użytkowaniu oraz zachowuje precyzję wymiarów gwintów, co przekłada się na poprawność montażu nitonakrętek.

## Gumowane rękojeści antypoślizgowe

Powłoka gumowa na rękojeściach zwiększa tarcie między dłonią a narzędziem, zapewniając stabilny chwyt podczas dociskania. Guma amortyzuje nacisk, redukując zmęczenie dłoni przy wykonywaniu wielu połączeń. Antypoślizgowa powierzchnia poprawia bezpieczeństwo pracy.

## Mechanizm ręczny z dźwignią

Nitownica wykorzystuje mechanizm dźwigniowy do generowania siły potrzebnej do ściągnięcia trzpienia nitonakrętki. Konstrukcja ręczna nie wymaga zasilania elektrycznego ani pneumatycznego, co zapewnia mobilność i niezależność od źródeł energii w miejscu pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-36128
Marka	YATO
Typ narzędzia	Nitownica ręczna do nitonakrętek
Obsługiwane rozmiary	M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
Materiał głowic roboczych	Stal chromo-molibdenowa CrMo hartowana
Rękojeści	Gumowane, antypoślizgowe
Typ napędu	Ręczny, dźwigniowy

## Zastosowanie nitownicy do nitonakrętek

- 
- Montaż elementów w blachach karoseryjnych pojazdów podczas napraw blacharskich
  - Instalacja paneli i osłon w konstrukcjach z cienkościennych profili metalowych
  - Tworzenie gwintowanych punktów mocowania w obudowach urządzeń elektronicznych
  - Naprawa i modyfikacja elementów metalowych w przemyśle maszynowym
  - Montaż osprzętu w konstrukcjach aluminiowych i stalowych o małej grubości
  - Prace warsztatowe wymagające trwałych połączeń gwintowanych w cienkich materiałach
  - Instalacja elementów w budowie prototypów i konstrukcji eksperymentalnych
  - Naprawa sprzętu AGD i urządzeń przemysłowych z blachowymi obudowami

## Zasada działania nitonakrętek

---

Nitonakrętka to element złączny umożliwiający utworzenie gwintu w materiale o małej grubości lub niedostatecznej wytrzymałości na obciążenia. Składa się z tulei gwintowanej i trzpienia. Podczas montażu nitownica trzpień jest ściągany przez gwint, powodując rozszerzenie tulei po stronie montażowej materiału. Po osiągnięciu odpowiedniej siły trzpień pęka w miejscu nacięcia, pozostawiając trwałe połączenie gwintowane.

### Jak dobrać rozmiar nitonakrętki

Rozmiar nitonakrętki dobiera się według średnicy gwintu potrzebnego w danym zastosowaniu. Należy również uwzględnić grubość materiału bazowego - każdy rozmiar nitonakrętki ma określony zakres grubości, w których zapewnia poprawne rozwinięcie. Sprawdź w dokumentacji nitonakrętek minimalną i maksymalną grubość materiału dla wybranego rozmiaru.

## Konserwacja nitownicy ręcznej

---

Regularne czyszczenie głowic roboczych z zanieczyszczeń metalowych zapobiega zatarciom mechanizmu. Po intensywnym użytkowaniu zaleca się smarowanie punktów przegubowych lekkim olejem maszynowym. Głowice należy przechowywać w miejscu suchym, chroniąc przed korozją. Sprawdzanie stanu technicznego gwintów w głowicach pozwala wykryć zużycie przed utratą precyzji montażu.

### Wymiana głowic roboczych

Głowice w nitownicy YATO są elementami wymiennymi. W przypadku zużycia gwintu lub uszkodzenia mechanicznego można wymienić pojedynczą głowicę bez konieczności wymiany całego narzędzia. Głowice dostępne są jako części zamienne w rozmiarach od M3 do M12.

## Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą ręczną potrzebne są nitonakrętki w odpowiednich rozmiarach (M3-M12) oraz wiertła do wykonania otworów montażowych. Przydatne mogą być również nitownice do nitów pełnych dla innych typów połączeń blaszanych oraz zestawy końcówek i głowic zamiennych YATO.

