

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-do-nitonakretok-m3-m6-70270-vorel-p-7154.html>

NITOWNICA RĘCZNA DO NITONAKRĘTEK M3-M6 70270 VOREL

Cena brutto	48,80 zł
Cena netto	39,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	70270
Kod producenta	70270
Kod EAN	5906083702709
Producent	Vorel
Kolor	żółto-czarny
Ilość [szt.]	1
Średnica nitonakrętek [mm]	M3-M6
Jednostka	SZT
Materiał	stal
Długość [mm]	265

Opis produktu

Nitownica Ręczna do Nitonakrętek M3-M6 VOREL 70270

Ręczne narzędzie do montażu nitonakrętek w zakresie gwintów M3-M6, wykonane z hartowanej stali narzędziowej z powłoką proszkową zabezpieczającą przed korozją.

Zakres gwintów M3-M6

Materiał korpusu Stal narzędziowa

Kompatybilne materiały Stal, inox, aluminium

Model 70270

Charakterystyka techniczna nitownicy

Zakres gwintów M3-M6

Nitownica obsługuje cztery najpopularniejsze rozmiary nitonakrętek metrycznych: M3, M4, M5 i M6. Oznacza to średnicę gwintu wewnętrznego zamontowanej nitonakrętki, która odpowiada standardowym śrubom metrycznym. Każdy rozmiar wymaga odpowiedniej końcówki roboczej (trzcienia), dołączonej do zestawu.

Hartowana stal narzędziowa

Korpus i mechanizm nitownicy wykonano z hartowanej stali narzędziowej, co zapewnia odporność na odkształcenia przy dużych siłach zaciskania. Hartowanie zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu elastyczności rdzenia, co chroni przed pęknięciami podczas wielokrotnego użytkowania.

Powłoka proszkowa antykorozyjna

Malowanie proszkowe tworzy równomierną, trwałą warstwę ochronną odporną na zarysowania i działanie wilgoci. W przeciwieństwie do malowania tradycyjnego, powłoka proszkowa nie odpryskuje przy intensywnym użytkowaniu i zapewnia dłuższą żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Ergonomiczny uchwyt antypoślizgowy

Rękojeść pokryta materiałem antypoślizgowym zapewnia pewny chwyt przy wywieraniu dużych sił potrzebnych do zaciśnięcia nitonakrętki. Profilowanie uchwytu zmniejsza zmęczenie dłoni podczas montażu większej liczby elementów i minimalizuje ryzyko poślizgu przy pracy w rękawicach.

Specyfikacja techniczna

Model	70270
Marka	VOREL
Zakres gwintów	M3, M4, M5, M6
Materiał korpusu	Hartowana stal narzędziowa
Kompatybilne materiały nitonakrętek	Stal węglowa, stal nierdzewna (inox), aluminium
Wykończenie powierzchni	Malowanie proszkowe
Typ uchwytu	Ergonomiczny, antypoślizgowy
Typ napędu	Ręczny (mechaniczny)

Zastosowanie nitownicy do nitonakrętek

- Montaż połączeń gwintowanych w cienkich blachach karoseryjnych pojazdów

-
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach metalowych bez konieczności spawania
 - Instalacja elementów mocujących w profilach aluminiowych konstrukcji lekkich
 - Montaż osprzętu w obudowach urządzeń elektronicznych i elektrycznych
 - Tworzenie punktów mocowania w konstrukcjach stalowych o ograniczonej dostępności od tyłu
 - Naprawa gwintów w elementach motocyklowych i rowerowych
 - Montaż elementów wyposażenia w przyczepach i naczepach
 - Instalacja uchwytów i wsporników w konstrukcjach warsztatowych

Zasada działania nitonakrętek

Nitonakrętka to element złączny łączący funkcję nitu i nakrętki. Montuje się ją w uprzednio wywierconym otworze poprzez ściągnięcie trzpienia nitownicy, co powoduje odkształcenie tulei i zacisk elementu. Po zamontowaniu tworzy trwały gwint, umożliwiając wielokrotne wkręcanie i wykręcanie śruby bez osłabienia połączenia. Rozwiązanie stosuje się tam, gdzie brak dostępu od strony montażowej uniemożliwia użycie tradycyjnej nakrętki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pracy należy dobrać odpowiedni trzpień roboczy do rozmiaru nitonakrętki i zamocować go w gnieździe nitownicy. Średnica otworu w materiale powinna odpowiadać wymiarom zalecanym przez producenta nitonakrętek – zbyt mały otwór uniemożliwi prawidłowy montaż, zbyt duży osłabi połączenie.

Po założeniu nitonakrętki na trzpień i wprowadzeniu w otwór, należy przytrzymać korpus nitownicy prostopadle do powierzchni materiału i równomiernie ścisnąć rękojeści do momentu oderwania trzpienia. Prawidłowo zamontowana nitonakrętka powinna być lekko wpuszczona w materiał i nie obracać się pod wpływem siły.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie trzpieni z resztek materiału i lekkie nasmarowanie mechanizmu. Nitownicę należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Zużyte lub uszkodzone trzpienie robocze wymagają wymiany – kontynuowanie pracy na uszkodzonych elementach może prowadzić do nieprawidłowego montażu nitonakrętek.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą niezbędne są nitonakrętki w odpowiednich rozmiarach (M3-M6) oraz wiertła do przygotowania otworów montażowych. W zależności od materiału podstawowego należy dobrać nitonakrętki stalowe, ze stali nierdzewnej lub aluminiowe. Warto rozważyć zakup zestawu wymiennych trzpieni roboczych oraz smaru do konserwacji mechanizmu.

...