

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-do-nitonakretok-m3-m8-yt-36112-yato-p-7653.html>

NITOWNICA RĘCZNA DO NITONAKRĘTEK M3-M8 YT-36112 YATO

Cena brutto	83,67 zł
Cena netto	68,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36112
Kod producenta	YT-36112
Kod EAN	5906083009259
Producent	YATO
Średnica nitonakrętek [mm]	M3,M4,M5,M6,M8
Długość [mm]	300
Ilość [szt.]	1
Materiał	CrMo
Kolor	czarny

Opis produktu

Nitownica Ręczna do Nitonakrętek M3-M8 YT-36112 YATO

Ręczne narzędzie do montażu nitonakrętek metrycznych w zakresie M3-M8. Przeznaczone do trwałego łączenia elementów metalowych i blach w warunkach warsztatowych oraz przemysłowych.

Zakres nitonakrętek M3, M4, M5, M6, M8

Materiał głowic **Stal CrMo hartowana**

Typ rękojeści **Gumowana antypoślizgowa**

Model **YT-36112**

Charakterystyka nitownicy ręcznej YATO

Zakres rozmiarów M3-M8

Nitownica obsługuje pięć najpopularniejszych rozmiarów nitonakrętek metrycznych: M3, M4, M5, M6 i M8. Umożliwia to pracę z różnymi grubościami materiałów bez konieczności posiadania osobnych narzędzi dla każdego rozmiaru.

Główce ze stali CrMo hartowanej

Główce robocze wykonane ze stali narzędziowej chromowo-molibdenowej poddanej hartowaniu. Materiał ten charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Ergonomiczne rękojeści gumowane

Rękojeści pokryte antypoślizgową gumowaną okładziną zapewniają pewny chwyt podczas pracy. Konstrukcja redukuje zmęczenie dłoni przy wielokrotnym użyciu i zwiększa precyzję podczas nitowania.

Mechanizm ręczny dźwigniowy

System dźwigniowy przenosi siłę nacisku na nitonakrętkę, umożliwiając montaż bez użycia zasilania elektrycznego lub pneumatycznego. Rozwiązanie sprawdza się w miejscach bez dostępu do źródeł energii.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36112
Producent	YATO
Typ narzędzia	Nitownica ręczna do nitonakrętek
Rozmiary nitonakrętek	M3, M4, M5, M6, M8
Materiał głowic roboczych	Stal narzędziowa chromowo-molibdenowa (CrMo) hartowana
Wykończenie rękojeści	Gumowana okładzina antypoślizgowa
Typ napędu	Ręczny dźwigniowy

Zastosowanie nitownicy do nitonakrętek

- Montaż nitonakrętek w cienkich blachach stalowych i aluminiowych
- Łączenie elementów w konstrukcjach metalowych i stalowych
- Naprawy karoserii samochodowych w warsztatach blacharskich
- Montaż obudów i paneli w urządzeniach elektronicznych

-
- Prace przy konstrukcjach mebli metalowych
 - Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne
 - Naprawa sprzętu AGD i przemysłowego
 - Prace montażowe w budownictwie przemysłowym

Zasada działania nitownicy ręcznej

Nitownica ręczna działa na zasadzie mechanizmu dźwigniowego, który przekształca siłę nacisku rękojeści w siłę ściskającą trzpień nitonakrętki. Proces montażu przebiega następująco: nitonakrętkę umieszcza się w otworze w materiale, odpowiednią głowicę montuje się w nitownicy, trzpień nitonakrętki wkłada się w głowicę, a następnie przez ściskanie rękojeści trzpień jest naciągany, powodując rozszerzenie tulei nitonakrętki po drugiej stronie materiału. Po osiągnięciu odpowiedniego naciągu trzpień pęka w przewidzianym miejscu.

Wymiana głowic roboczych

Nitownica wyposażona jest w zestaw głowic odpowiadających rozmiarom M3, M4, M5, M6 i M8. Przed rozpoczęciem pracy należy zamontować głowicę odpowiadającą rozmiarowi stosowanej nitonakrętki. Głowice wymienia się przez odkręcenie i dokręcenie w gnieździe roboczym narzędzia.

Przygotowanie do pracy i użytkowanie

Przed rozpoczęciem nitowania należy wywiercić otwór o średnicy odpowiadającej wymiarom nitonakrętki zgodnie z tabelą producenta nitonakrętek. Średnica otworu powinna być nieznacznie większa od średnicy korpusu nitonakrętki, aby umożliwić swobodne wsunięcie, ale nie na tyle duża, by nitonakrętka miała luz.

Podczas pracy należy trzymać nitownicę prostopadle do powierzchni materiału i przykładać równomierny nacisk na rękojeści. Nierównomierne dociskanie może prowadzić do skośnego osadzenia nitonakrętki. Po zakończeniu procesu trzpień zostanie automatycznie oderwany i może być usunięty z głowicy.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z nitownicą zaleca się stosowanie okularów ochronnych ze względu na możliwość odskoku oderwanych trzpieni. W przypadku intensywnej pracy warto używać rękawic roboczych zapewniających lepszy chwyt i ochronę dłoni.

Konserwacja narzędzia

Nitownica ręczna wymaga podstawowej konserwacji polegającej na czyszczeniu głowic roboczych z pozostałości metalowych po każdym dłuższym użyciu. Mechanizm dźwigniowy należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym w punktach przegubowych. Głowice robocze należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

W przypadku zauważalnego zwiększenia siły potrzebnej do ściśnięcia rękojeści lub trudności w montażu nitonakrętek należy sprawdzić stan głowic roboczych. Zużyte lub uszkodzone głowice należy wymienić na nowe, aby zachować prawidłowe działanie narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą ręczną potrzebne są nitonakrętki w odpowiednich rozmiarach (M3-M8) oraz wiertła do wykonywania otworów montażowych. Warto rozważyć posiadanie zestawu nitonakrętek w różnych rozmiarach oraz zapasowych głowic roboczych.