

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-do-nitonakretok-m5-m12-yt-36119-yato-p-1603.html>

Nitownica ręczna do nitonakrętek m5-m12 YT-36119 YATO

Cena brutto	110,96 zł
Cena netto	90,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36119
Kod producenta	YT-36119
Kod EAN	5906083361197
Producent	YATO
Kolor	czarny
Ilość [szt.]	1
Waga [kg]	2.167
Rozmiar	M5,M6,M8,M10,M12
Długość [mm]	338
Jednostka	SZT

Opis produktu

Nitownica ręczna do nitonakrętek M5-M12 YT-36119 YATO

Ręczna nitownica do montażu nitonakrętek metrycznych w zakresie M5-M12. Narzędzie przeznaczone do tworzenia trwałych połączeń gwintowanych w blachach i profilach metalowych.

Zakres nitonakrętek M5 - M12

Materiał korpusu Aluminium ADC12

Materiał głowicy Stal chromowa 40Cr

Model YT-36119

Charakterystyka techniczna nitownicy ręcznej

Zakres pracy M5-M12

Nitownica obsługuje nitonakrętki metryczne od M5 do M12, co obejmuje najpopularniejsze rozmiary stosowane w przemyśle i warsztatach. Umożliwia montaż gwintów w materiałach o grubości od 0,5 mm do 6 mm, w zależności od typu nitonakrętki.

Konstrukcja z aluminium ADC12

Korpus wykonany ze stopu aluminium ADC12 zapewnia niską wagę narzędzia przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości. Stop ten charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję i stabilnością wymiarową, co przekłada się na precyzję działania.

Głowica ze stali chromowej 40Cr

Głowica robocza i trzpień wykonane ze stali chromowej 40Cr gwarantują odporność na zużycie podczas wielokrotnego nitowania. Stal ta po obróbce cieplnej osiąga twardość umożliwiającą pracę z nitonakrętkami ze stali i aluminium bez deformacji.

Rękojeści ze stali węglowej

Ramiona dźwigni wykonane ze stali węglowej zapewniają odpowiednią sztywność przy wywieraniu siły potrzebnej do zaciskania nitonakrętek. Ergonomiczny kształt ułatwia generowanie wymaganego momentu obrotowego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36119
Marka	YATO
Zakres nitonakrętek	M5, M6, M8, M10, M12
Materiał korpusu	Aluminium ADC12
Materiał głowicy i trzpienia	Stal chromowa 40Cr
Materiał rękojeści	Stal węglowa
Typ narzędzia	Nitownica ręczna do nitonakrętek

Zastosowanie nitownicy do nitonakrętek

- Montaż elementów w blachach karoseryjnych pojazdów - tworzenie punktów mocowania w miejscach wymagających połączeń gwintowanych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w blachach - odtwarzanie gwintu poprzez montaż nitonakrętki w miejscu zużytego lub wyrwanego gwintu
- Łączenie profili i elementów konstrukcji metalowych - mocowanie wsporników, usztywnień i innych elementów konstrukcyjnych

-
- Produkcja i naprawa mebli metalowych - montaż okuć, zawiasów i punktów mocowania w profilach aluminiowych i stalowych
 - Prace w warsztacie mechanicznym - tworzenie trwałych punktów gwintowanych w obudowach, osłonach i elementach maszyn
 - Instalacje elektryczne i elektroniczne - montaż szyn, listew i obudów wymagających punktów mocowania śrubowego
 - Budowa prototypów i konstrukcji spawanych - szybkie tworzenie połączeń gwintowanych bez spawania nakrętek
 - Renowacja sprzętu i urządzeń - odnawianie uszkodzonych punktów mocowania w starych maszynach i urządzeniach

Jak działa nitownica do nitonakrętek

Nitownica zaciska nitonakrętkę poprzez wciąganie trzpienia gwintowanego, co powoduje rozszerzenie cylindrycznej części nitonakrętki po drugiej stronie blachy. Proces ten tworzy trwałe połączenie gwintowane w materiałach, w których nie można wykonać tradycyjnego gwintu lub jest on niewystarczająco wytrzymały. Narzędzie wymaga wywiercenia otworu o średnicy dostosowanej do rozmiaru nitonakrętki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać odpowiedni rozmiar trzpienia gwintowanego do rozmiaru nitonakrętki. Średnica otworu w materiale powinna odpowiadać zaleceniom producenta nitonakrętek - zbyt mały otwór uniemożliwi prawidłowe rozszerzenie, zbyt duży spowoduje luz połączenia.

Po założeniu nitonakrętki na trzpień i umieszczeniu w otworze należy równomiernie ścisnąć rękojeście do momentu oderwania trzpienia. Charakterystyczne kliknięcie sygnalizuje prawidłowe wykonanie połączenia. Nadmierna siła nie jest wymagana - mechanizm jest zaprojektowany tak, by trzpień urwał się przy osiągnięciu odpowiedniego zacisku.

Konserwacja nitownicy obejmuje regularne czyszczenie mechanizmu z pyłu metalowego i resztek materiału. Części ruchome należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym. Głowicę roboczą warto sprawdzać pod kątem zużycia - wgniecenia lub deformacje mogą wpływać na jakość połączeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty uzupełniające

Do pracy nitownicą niezbędne są nitonakrętki w odpowiednich rozmiarach (M5-M12), dostępne w wersjach ze stali węglowej, nierdzewnej lub aluminium. Warto również posiadać wiertła do metalu w rozmiarach odpowiadających średnicom otworów pod nitonakrętki oraz narzędzia do usuwania zadziorów po wierceniu.

...