

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-do-nitonakretok-m5-m6-m8-m10-m12-330-mm-yt-3612-yato-p-1632.html>



## Nitownica ręczna do nitonakrętek m5, m6, m8, m10, m12 330 mm YT-3612 YATO

Cena brutto	<b>143,44 zł</b>
Cena netto	<b>116,62 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3612</b>
Kod producenta	<b>YT-3612</b>
Kod EAN	<b>5906083936128</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M5,M6,M8,M10,M12</b>
Długość [mm]	<b>330</b>
Kolor	<b>czarny</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Waga [kg]	<b>2.8</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna do nitonakrętek M5-M12 YATO YT-3612

Profesjonalne narzędzie ręczne do montażu nitonakrętek w pięciu rozmiarach gwintów metrycznych. Nitownica mechaniczna umożliwia trwałe łączenie elementów metalowych i tworzywowych poprzez zaciąganie gwintowanych wkładek w materiale.

Zakres gwintów M5, M6, M8, M10, M12

Długość narzędzia 330 mm

Liczba głowic 5 sztuk

Model YT-3612

### Charakterystyka nitownicy ręcznej do nitonakrętek

#### Zakres rozmiarów M5-M12

Nitownica obsługuje pięć najpopularniejszych rozmiarów nitonakrętek metrycznych. Zakres ten obejmuje gwinty od średnicy 5 mm do 12 mm, co pozwala na montaż elementów złącznych w większości typowych zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

### System wymiennych głowic

Pięć głowic roboczych dołączonych do zestawu umożliwia szybką zmianę rozmiaru bez konieczności posiadania oddzielnych narzędzi. Wymiana następuje za pomocą kluczy montażowych znajdujących się w komplecie, co usprawnia pracę przy różnorodnych projektach.

### Długość robocza 330 mm

Ramiona nitownicy o długości 330 mm zapewniają odpowiednią dźwignię mechaniczną do generowania siły potrzebnej do zaciągnięcia nitonakrętek. Ta długość stanowi kompromis między siłą nacisku a zwrotnością narzędzia w ograniczonej przestrzeni roboczej.

### Ergonomiczne uchwyty

Wykończenie ramion materiałem antypoślizgowym redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego użycia. Kształt uchwytów rozkłada nacisk równomiernie na powierzchnię dłoni, co ma znaczenie przy montażu większej liczby połączeń nitowanych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3612
Typ narzędzia	Nitownica ręczna do nitonakrętek
Zakres gwintów	M5, M6, M8, M10, M12
Długość	330 mm
Mechanizm	Dźwigniowy ręczny
Liczba głowic w zestawie	5 sztuk (po jednej na każdy rozmiar)
Nitonakrętki w zestawie	50 sztuk (po 10 każdego rozmiaru)
Dodatkowe wyposażenie	Klucze do wymiany głowic

## Zastosowanie nitownicy do nitonakrętek

- Montaż elementów w blachach karoseryjnych pojazdów - naprawa progów, nadkoli, paneli drzwiowych
- Łączenie profili aluminiowych i stalowych w konstrukcjach lekkich

- 
- Naprawa i montaż mebli metalowych - szafy warsztatowe, regały przemysłowe
  - Instalacja osprzętu w obudowach urządzeń elektronicznych i elektrycznych
  - Montaż elementów w cienkościennych konstrukcjach, gdzie spawanie nie jest możliwe
  - Naprawa sprzętu AGD - obudowy pralek, lodówek, piekarników
  - Montaż paneli i osłon w maszynach przemysłowych
  - Łączenie elementów w modelarstwie i prototypowaniu konstrukcji metalowych

### **Jak działa nitownica do nitonakrętek**

Nitownica mechaniczna zaciska nitonakrętkę (gwintowaną tulejkę z kołnierzem) w uprzednio wywierconym otworze. Podczas ściągania trzpienia roboczego następuje deformacja cylindrycznej części nitonakrętki, która rozpręża się po drugiej stronie materiału, tworząc trwałe połączenie. W efekcie powstaje gwintowany punkt mocowania w materiale, który sam nie posiada gwintu lub jest zbyt cienki na wykonanie trwałego gwintu metodą nacinania.

## **Przygotowanie do pracy z nitownicą**

---

Przed rozpoczęciem montażu nitonakrętek należy wywiercić otwory o średnicy odpowiedniej dla wybranego rozmiaru gwintu. Średnica otworu musi być precyzyjna - zbyt mały otwór uniemożliwi wprowadzenie nitonakrętki, zbyt duży spowoduje słabe zamocowanie. Dla M5 typowa średnica otworu to 7,5-8 mm, dla M6 to 9-9,5 mm, dla M8 to 11,5-12 mm, dla M10 to 14-14,5 mm, a dla M12 to 16,5-17 mm. Dokładne wymiary należy sprawdzić w specyfikacji używanych nitonakrętek, ponieważ różnią się one między producentami.

Materiał powinien być oczyszczony z zanieczyszczeń, rdzy i farby w miejscu montażu. Grubość materiału ma znaczenie dla doboru długości nitonakrętki - zbyt krótka nie zapewni właściwego rozprężenia, zbyt długa może utrudnić montaż lub wystać nadmiernie.

## **Konserwacja nitownicy ręcznej**

---

Mechanizm dźwigniowy wymaga okresowego smarowania punktów przegubowych smarem litowym lub olejem maszynowym. Regularne czyszczenie gwintów na trzpieniach roboczych zapobiega zakleszczeniu się podczas pracy. Głowice robocze należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji powierzchni roboczych.

Po intensywnym użytkowaniu warto sprawdzić luz w przegubach ramion - nadmierny luz może obniżyć skuteczność zaciągania nitonakrętek. Wymienne trzpienie robocze podlegają zużyciu i w przypadku uszkodzenia gwintu wymagają wymiany - są to standardowe elementy dostępne jako części zamienne.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z nitownicą potrzebne są nitonakrętki w odpowiednich rozmiarach - dostępne w wersjach z kołnierzem płaskim (do powierzchni płaskich) oraz z kołnierzem stożkowym (do powierzchni nieregularnych). Uzupełnieniem zestawu mogą być wiertła do metalu o średnicach dostosowanych do rozmiarów nitonakrętek oraz znaczniki do punktowego oznaczania miejsc wiercenia.

...