

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-metalowa-225-mm-70030-vorel-p-8387.html>

Nitownica ręczna metalowa 225 mm / 70030 / VOREL

Cena brutto	14,15 zł
Cena netto	11,50 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	70030
Kod producenta	70030
Kod EAN	5906083700309
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	2.4,3.2,4.0,4.8
Ilość [szt.]	1
Waga [kg]	0.533
Jednostka	SZT
Kolor	czarny
Długość [mm]	230

Opis produktu

Nitownica ręczna metalowa 225 mm VOREL 70030

Nitownica ręczna o metalowej konstrukcji przeznaczona do łączenia elementów za pomocą nitów zrywanych. Narzędzie obsługuje nity w czterech rozmiarach średnicy, wykonane ze stali, stali nierdzewnej oraz aluminium.

Długość narzędzia 225 mm

Obsługiwane średnice nitów 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm

Materiał korpusu Metal

Rękojeści Gumowe antypoślizgowe

Charakterystyka techniczna nitownicy ręcznej

Metalowa konstrukcja korpusu

Korpus wykonany z metalu zapewnia odporność na odkształcenia podczas dociskania nitu oraz długotrwałą pracę w warunkach warsztatowych. Metalowe elementy mechanizmu zachowują precyzję działania nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Kompatybilność z czterema średnicami nitów

Nitownica obsługuje nity o średnicach 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm i 4,8 mm. Zakres ten obejmuje większość standardowych zastosowań warsztatowych i montażowych. Zmiana głowicy pod odpowiednią średnicę nitu odbywa się poprzez wymianę końcówki.

Antypoślizgowe rękojeści gumowe

Gumowa okładzina rękojeści zwiększa tarcie między dłonią a narzędziem, co redukuje ryzyko ześlizgnięcia się podczas dociskania. Materiał absorbuje część siły potrzebnej do zerwania trzpienia nitu, zmniejszając obciążenie nadgarstków.

Obsługa nitów ze stali, stali nierdzewnej i aluminium

Mechanizm nitownicy dostosowany jest do pracy z nitami wykonanymi z różnych materiałów. Nity stalowe stosuje się w konstrukcjach wymagających dużej wytrzymałości, nierdzewne w środowiskach narażonych na korozję, aluminiowe w aplikacjach o mniejszych obciążeniach.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	70030
Długość narzędzia	225 mm
Obsługiwane średnice nitów	2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm
Materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Materiał korpusu	Metal
Materiał rękojeści	Guma antypoślizgowa
Typ nitownicy	Ręczna zrywana

Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Łączenie blach w konstrukcjach metalowych i obudowach
- Montaż elementów karoserii i nadwozi pojazdów

-
- Instalacja rynien, obróbek blacharskich i pokryć dachowych
 - Naprawy sprzętu gospodarczego i narzędzi ogrodowych
 - Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach lekkich
 - Montaż elementów wyposażenia warsztatowego i regałów
 - Prace modelarskie wymagające trwałych połączeń
 - Naprawa sprzętu AGD i obudów urządzeń elektronicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem nitowania należy dobrać odpowiednią końcówkę do średnicy używanego nitu. Nit wprowadza się do otworu o średnicy nieznacznie większej od średnicy trzpienia (zwykle o 0,1-0,2 mm). Materiały łączone powinny być docięte i ułożone bez luzów.

Proces nitowania

Trzpień nitu wprowadza się do głowicy nitownicy, a korpus nitu umieszcza w otworze łączonych elementów. Dociskanie ramion nitownicy powoduje rozszerzenie korpusu nitu po drugiej stronie materiału, a następnie zerwanie trzpienia w miejscu nacięcia. Zerwany trzpień pozostaje w mechanizmie nitownicy i należy go usunąć przed kolejnym nitem.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zerwane trzpienie z komory mechanizmu. Okresowe smarowanie punktów przegubowych przedłuży żywotność mechanizmu i redukuje siłę potrzebną do obsługi. Gumowe rękojeści należy czyścić z zanieczyszczeń, które mogą obniżać przyczepność.