

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-metalowa-70020-vorel-p-988.html>

Nitownica ręczna metalowa 70020 VOREL

Cena brutto	13,73 zł
Cena netto	11,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	70020
Kod producenta	70020
Kod EAN	5906083700200
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	2.4,3.2,4.0,4.8
Ilość [szt.]	1
Waga [kg]	0.604
Jednostka	SZT
Kolor	czarny
Długość [mm]	240

Opis produktu

Nitownica ręczna metalowa VOREL 70020

Ręczna nitownica metalowa do nitów zrywanych w czterech standardowych średnicach. Narzędzie przeznaczone do tworzenia trwałych połączeń w elementach metalowych i kompozytowych w warsztacie, przy montażu konstrukcji oraz w pracach naprawczych.

Obsługiwane średnice nitów 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm

Materiały nitów Stal, stal nierdzewna, aluminium

Konstrukcja Metalowa

Model 70020

Charakterystyka techniczna nitownicy ręcznej

Zakres obsługiwanych średnic nitów

Nitownica obsługuje cztery standardowe średnice nitów: 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm oraz 4,8 mm. Taki zakres obejmuje najpopularniejsze rozmiary stosowane w pracach montażowych i naprawczych, eliminując konieczność posiadania kilku narzędzi.

Kompatybilność materiałowa

Narzędzie współpracuje z nitami wykonanymi ze stali, stali nierdzewnej oraz aluminium. Pozwala to na nitowanie zarówno w elementach konstrukcyjnych wymagających dużej wytrzymałości, jak i w aplikacjach odpornych na korozję lub lekkich konstrukcjach.

Metalowa konstrukcja korpusu

Korpus nitownicy wykonano z metalu, co zapewnia sztywność mechanizmu podczas zaciskania oraz odporność na odkształcenia przy wielokrotnym użytkowaniu. Metalowa konstrukcja przedłuża żywotność narzędzia w intensywnej eksploatacji warsztatowej.

Antypoślizgowe rękojeści

Rękojeści pokryte gumową okładziną zapobiegają wyślizgiwaniu się narzędzia z dłoni podczas zaciskania. Gumowa powierzchnia redukuje ucisk na dłoń przy wykonywaniu większej liczby połączeń nitowych w ciągu dnia roboczego.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	70020
Typ narzędzia	Nitownica ręczna
Obsługiwane średnice nitów	2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm
Materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Konstrukcja korpusu	Metalowa
Wykończenie rękojeści	Gumowa okładzina antypoślizgowa
Typ nitów	Nity zrywane (jednostronne)

Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w warsztatach blacharskich
- Montaż elementów konstrukcji metalowych w budownictwie
- Naprawy karoserii pojazdów i elementów nadwozia

-
- Łączenie profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
 - Montaż osłon, paneli i pokryw w maszynach i urządzeniach
 - Naprawy sprzętu ogrodniczego i narzędzi mechanicznych
 - Łączenie elementów w konstrukcjach wystawienniczych i reklamowych
 - Prace montażowe w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór średnicy nitu

Średnicę nitu dobiera się w zależności od grubości łączonych materiałów. Dla blach o grubości do 1,5 mm stosuje się nity 2,4-3,2 mm, dla materiałów grubszych (do 3 mm) nity 4,0 mm, a dla połączeń konstrukcyjnych powyżej 3 mm nity 4,8 mm. Długość nitu powinna odpowiadać sumie grubości łączonych elementów plus 1,5-krotność średnicy nitu.

Przygotowanie otworu

Przed nitowaniem należy wywiercić otwór o średnicy większej o 0,1-0,2 mm od średnicy trzpienia nitu. Zbyt ciasny otwór utrudnia wprowadzenie nitu i może uszkodzić powłokę antykorozyjną, zbyt luźny powoduje osłabienie połączenia. Krawędzie otworu powinny być odgratowane.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zerwane trzpienie nitów z komory zbiorczo-wyrzutowej. Mechanizm zaciskowy wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami maszynowymi. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się wymianę szczęk zaciskowych po zauważeniu zużycia lub trudności w zrywaniu trzpieni.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą ręczną niezbędne są nity zrywane w odpowiednich średnicach i długościach. W ofercie dostępne są również wiertła HSS do metalu służące do przygotowania otworów montażowych oraz zestawy nitów w różnych materiałach i rozmiarach.