

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-obrotowa-10-5-geko-g01342-p-18103.html>

## Nitownica ręczna obrotowa 10,5" GEKO G01342

Cena brutto	<b>23,05 zł</b>
Cena netto	<b>18,74 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G01342</b>
Kod producenta	<b>G01342</b>
Kod EAN	<b>5901477125898</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Nitownica ręczna obrotowa 10,5" GEKO G01342

Nitownica ręczna z obrotową głowicą 360° przeznaczona do mocowania nitów w aluminium, miedzi i stali. Narzędzie uniwersalne do łączenia materiałów metodą nitowania w warunkach warsztatowych i domowych.

Długość 294 mm (10,5")

Zakres nitów 2,4-4,8 mm

Głowica Obrotowa 360°

Końcówki 4 szt. w zestawie

### Charakterystyka techniczna

#### Obrotowa głowica 360°

Możliwość ustawienia głowicy w dowolnym położeniu względem rękojeści. Rozwiązanie umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowa nitownica byłaby trudna w obsłudze — przy krawędziach, w narożnikach lub przy głębokich profilach.

#### Zakres średnic nitów 2,4-4,8 mm

Kompatybilność z czterema najpopularniejszymi średnicami nitów: 2,4 mm (do cienkich blach i elementów dekoracyjnych), 3,2 mm

(zastosowania ogólne), 4,0 mm (mocniejsze połączenia) oraz 4,8 mm (obciążenia strukturalne). Każda średnica wymaga wymiany końcówki.

### Materiały nitów

Przystosowanie do nitów aluminiowych (lekkie, odporne na korozję, najczęściej stosowane) oraz miedzianych (większa wytrzymałość, przewodność elektryczna). Wybór materiału nitu zależy od łączonych elementów i warunków eksploatacji.

### Ergonomiczna rękojeść z magazynkiem

Gumowane ramiona o długości 294 mm zapewniają dźwignię mechaniczną redukującą siłę potrzebną do zaciśnięcia nitu. Wbudowany schowek na kluczyk do wymiany końcówek eliminuje ryzyko jego zgubienia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01342
Długość całkowita	294 mm (10,5")
Typ głowicy	Obrotowa 360°
Średnice nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Materiały nitów	Aluminium, miedź
Liczba końcówek	4 szt. (wymienne)
Materiał rękojeści	Guma (powłoka antypoślizgowa)
Wyposażenie dodatkowe	Kluczyk do wymiany końcówek (w rękojeści)

## Zastosowanie

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach warsztatowych
- Montaż elementów karoserii i paneli w naprawach blacharskich
- Mocowanie płaskowników, profili i kątowników metalowych
- Instalacja elementów z PCV, poliwęglanu i innych tworzyw sztucznych
- Łączenie skóry w galanterii i tapicerstwie
- Montaż osłon, pokryw i paneli w urządzeniach
- Naprawy sprzętu ogrodniczego i narzędzi
- Prace modelarskie i prototypowe wymagające trwałych połączeń

### Jak wybrać średnicę nitu?

Średnica nitu powinna odpowiadać grubości łączonych materiałów. Zasada: nit powinien mieć długość trzpienia równą sumie grubości obu elementów plus 1,5-krotność średnicy nitu. Zbyt cienki nit nie zapewni wytrzymałości, zbyt gruby może uszkodzić materiał. Dla blach do 1 mm stosuje się nity 2,4-3,2 mm, dla blach 1-2 mm — 3,2-4,0 mm, dla grubszych — 4,8 mm.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy wybrać odpowiednią końcówkę zgodną ze średnicą nitu i zamocować ją za pomocą kluczyka. Otwór pod nit powinien być o 0,1 mm większy od średnicy trzpienia nitu. Po włożeniu nitu w otwór, trzpień umieszcza się w końcówce nitownicy i zaciska rękojeść do momentu przerwania trzpienia.

Po każdym użyciu warto usunąć pozostałości przerwanych trzpieni z komory roboczej. Mechanizm zaciskowy należy okresowo smarować smarem technicznym. Końcówki mogą się zużywać — objawy to trudności wchwytywania trzpienia lub nierówne zaciskanie. Wymianę końcówki przeprowadza się kluczykiem przechowywanym w rękojeści.

### **Funkcja obrotowej głowicy**

Obrót głowicy o 360° pozwala na ustawienie nitownicy pod optymalnym kątem bez konieczności zmiany pozycji operatora. Przydatne przy nitowaniu wzdłuż krawędzi, w narożnikach wewnętrznych lub przy pracy z elementami o skomplikowanej geometrii. Głowica powinna obracać się płynnie, ale z pewnym oporem zapobiegającym samoczynnemu przesuwaniu się podczas pracy.

### **Produkty powiązane**

Do pracy nitownicą potrzebne są nity w odpowiednich średnicach (2,4/3,2/4,0/4,8 mm) — dostępne w opakowaniach zbiorczych według materiału (aluminium, miedź, stal nierdzewna). Przydatny jest także wiertarka z zestawem wiertel do metalu (średnice 2,5/3,3/4,1/4,9 mm) do wykonywania otworów pod nity. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć nitownicę pneumatyczną lub akumulatorową.