

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-obrotowa-10-5-geko-g01342-p-18103.html>

Nitownica ręczna obrotowa 10,5" GEKO G01342

Cena brutto	23,05 zł
Cena netto	18,74 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01342
Kod producenta	G01342
Kod EAN	5901477125898
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nitownica ręczna obrotowa 10,5" GEKO G01342

Nitownica ręczna z obrotową głowicą 360° przeznaczona do mocowania nitów w aluminium, miedzi i stali. Narzędzie uniwersalne do łączenia materiałów metodą nitowania w warunkach warsztatowych i domowych.

Długość 294 mm (10,5")

Zakres nitów 2,4-4,8 mm

Głowica Obrotowa 360°

Końcówki 4 szt. w zestawie

Charakterystyka techniczna

Obrotowa głowica 360°

Możliwość ustawienia głowicy w dowolnym położeniu względem rękojeści. Rozwiązanie umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowa nitownica byłaby trudna w obsłudze — przy krawędziach, w narożnikach lub przy głębokich profilach.

Zakres średnic nitów 2,4-4,8 mm

Kompatybilność z czterema najpopularniejszymi średnicami nitów: 2,4 mm (do cienkich blach i elementów dekoracyjnych), 3,2 mm

(zastosowania ogólne), 4,0 mm (mocniejsze połączenia) oraz 4,8 mm (obciążenia strukturalne). Każda średnica wymaga wymiany końcówki.

Materiały nitów

Przystosowanie do nitów aluminiowych (lekkie, odporne na korozję, najczęściej stosowane) oraz miedzianych (większa wytrzymałość, przewodność elektryczna). Wybór materiału nitu zależy od łączonych elementów i warunków eksploatacji.

Ergonomiczna rękojeść z magazynkiem

Gumowane ramiona o długości 294 mm zapewniają dźwignię mechaniczną redukującą siłę potrzebną do zaciśnięcia nitu. Wbudowany schowek na kluczyk do wymiany końcówek eliminuje ryzyko jego zgubienia.

Specyfikacja techniczna

Model	G01342
Długość całkowita	294 mm (10,5")
Typ głowicy	Obrotowa 360°
Średnice nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Materiały nitów	Aluminium, miedź
Liczba końcówek	4 szt. (wymienne)
Materiał rękojeści	Guma (powłoka antypoślizgowa)
Wyposażenie dodatkowe	Kluczyk do wymiany końcówek (w rękojeści)

Zastosowanie

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach warsztatowych
- Montaż elementów karoserii i paneli w naprawach blacharskich
- Mocowanie płaskowników, profili i kątowników metalowych
- Instalacja elementów z PCV, poliwęglanu i innych tworzyw sztucznych
- Łączenie skóry w galanterii i tapicerstwie
- Montaż osłon, pokryw i paneli w urządzeniach
- Naprawy sprzętu ogrodniczego i narzędzi
- Prace modelarskie i prototypowe wymagające trwałych połączeń

Jak wybrać średnicę nitu?

Średnica nitu powinna odpowiadać grubości łączonych materiałów. Zasada: nit powinien mieć długość trzpienia równą sumie grubości obu elementów plus 1,5-krotność średnicy nitu. Zbyt cienki nit nie zapewni wytrzymałości, zbyt gruby może uszkodzić materiał. Dla blach do 1 mm stosuje się nity 2,4-3,2 mm, dla blach 1-2 mm — 3,2-4,0 mm, dla grubszych — 4,8 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy wybrać odpowiednią końcówkę zgodną ze średnicą nitu i zamocować ją za pomocą kluczyka. Otwór pod nit powinien być o 0,1 mm większy od średnicy trzpienia nitu. Po włożeniu nitu w otwór, trzpień umieszcza się w końcówce nitownicy i zaciska rękojeść do momentu przerwania trzpienia.

Po każdym użyciu warto usunąć pozostałości przerwanych trzpieni z komory roboczej. Mechanizm zaciskowy należy okresowo smarować smarem technicznym. Końcówki mogą się zużywać — objawy to trudności wchwytaniu trzpienia lub nierówne zaciskanie. Wymianę końcówki przeprowadza się kluczykiem przechowywanym w rękojeści.

Funkcja obrotowej głowicy

Obrót głowicy o 360° pozwala na ustawienie nitownicy pod optymalnym kątem bez konieczności zmiany pozycji operatora. Przydatne przy nitowaniu wzdłuż krawędzi, w narożnikach wewnętrznych lub przy pracy z elementami o skomplikowanej geometrii. Głowica powinna obracać się płynnie, ale z pewnym oporem zapobiegającym samoczynnemu przesuwaniu się podczas pracy.

Produkty powiązane

Do pracy nitownicą potrzebne są nity w odpowiednich średnicach (2,4/3,2/4,0/4,8 mm) — dostępne w opakowaniach zbiorczych według materiału (aluminium, miedź, stal nierdzewna). Przydatny jest także wiertarka z zestawem wiertel do metalu (średnice 2,5/3,3/4,1/4,9 mm) do wykonywania otworów pod nity. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć nitownicę pneumatyczną lub akumulatorową.