

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-reczna-uniwiersalna-3w1-obrotowa-glowica-yt-36013-yato-p-47053.html>

NITOWNICA RĘCZNA UNIWERSALNA 3w1 OBROTOWA GŁOWICA YT-36013 Yato

Cena brutto	131,38 zł
Cena netto	106,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36013
Kod producenta	YT-36013
Kod EAN	5906083084430
Producent	YATO

Opis produktu

Nitownica ręczna uniwersalna 3w1 Yato YT-36013

Nitownica ręczna uniwersalna łącząca funkcje nitowania, zakładania nitonakrętek oraz obcinania i poszerzania otworów. Model wyposażony w obrotową głowicę 360° umożliwiającą pracę w ograniczonych przestrzeniach i trudno dostępnych miejscach montażowych.

Funkcjonalność 3w1 (nitowanie, nitonakrętki, obcinanie)

Obrotowa głowica 360°

Średnice nitów 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm

Długość narzędzia 275 mm

Charakterystyka techniczna nitownicy ręcznej Yato

Obrotowa głowica 360 stopni

Mechanizm obrotu głowicy w pełnym zakresie pozwala ustawiać narzędzie pod dowolnym kątem względem łączonych elementów. Rozwiązanie eliminuje konieczność nietypowych pozycji roboczych podczas pracy w narożnikach, przy profilach czy w ograniczonych przestrzeniach montażowych.

Wymienne głowice do nitów i nitonakrętek

Zestaw zawiera cztery głowice do nitów (2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm) oraz cztery głowice do nitonakrętek metrycznych (M3, M4, M5, M6). Wymiana głowic umożliwia dostosowanie narzędzia do średnicy łącznika i grubości łączonych materiałów bez potrzeby używania dodatkowych urządzeń.

Szczęki ze stali chromowo-molibdenowej

Stal CrMo charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłych stali konstrukcyjnych. Materiał ten zapewnia trwałość szczęk przy powtarzalnym obciążeniu podczas zaciskania nitów i nitonakrętek, minimalizując ryzyko odkształceń lub pęknięć elementów roboczych.

Aluminiowy korpus z powłoką PVC

Korpus z aluminium redukuje masę narzędzia do poziomu umożliwiającego długotrwałą pracę bez nadmiernego obciążenia dłoni i nadgarstka. Uchwyt pokryty PVC zwiększa tarcie między dłonią a powierzchnią, co poprawia kontrolę nad narzędziem i zmniejsza ryzyko wyślizgnięcia podczas wywierania siły zaciskającej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36013
Producent	Yato
Długość narzędzia	275 mm
Materiał szczęk	Stal CrMo (chromowo-molibdenowa)
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał uchwytu	PVC antypoślizgowe
Zakres obrotowy głowicy	360°
Średnice nitów	2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm
Rozmiary nitonakrętek	M3, M4, M5, M6
Funkcje dodatkowe	Obcinanie i poszerzanie otworów (obcinaki okrągłe i kwadratowe)
Typ narzędzia	Nitownica ręczna uniwersalna 3w1

Zastosowanie nitownicy uniwersalnej

- Łączenie blach stalowych, aluminiowych i z tworzyw sztucznych w konstrukcjach ramowych
- Montaż elementów karoserii samochodowej podczas napraw blacharskich

-
- Instalacja paneli elewacyjnych, obróbek blacharskich i systemów wentylacyjnych
 - Zakładanie nitonakrętek w cienkich materiałach wymagających gwintowanych połączeń
 - Naprawy sprzętu AGD, obudów urządzeń elektronicznych i konstrukcji metalowych
 - Prace montażowe w budownictwie kontenerowym i halowym
 - Obcinanie i poszerzanie otworów w blachach o grubości do 1,5 mm
 - Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach reklamowych i wystawienniczych

Dobór średnicy nitu do grubości materiału

Zasada doboru średnicy nitu

Średnica trzpienia nitu powinna odpowiadać sumarycznej grubości łączonych materiałów. Nit 2,4 mm stosuje się do blach o łącznej grubości 1-3 mm, nit 3,2 mm do 3-5 mm, nit 4,0 mm do 5-7 mm, a nit 4,8 mm do materiałów o grubości 7-10 mm. Zbyt cienki nit nie zapewni wystarczającej wytrzymałości połączenia, natomiast zbyt gruby może uszkodzić materiał podczas zaciskania.

Zastosowanie nitonakrętek

Nitonakrętki M3-M6 stosuje się w materiałach o grubości niewystarczającej do wykonania trwałego gwintu (blachy do 2 mm, tworzywa sztuczne, kompozyty). Po założeniu nitonakrętki powstaje pełnowartościowe połączenie gwintowane umożliwiające wielokrotny montaż i demontaż elementów bez degradacji gwintu. Nitonakrętki wymagają uprzedniego wywiercenia otworu o średnicy dostosowanej do rozmiaru nakrętki.

Konserwacja nitownicy ręcznej

Mechanizm nitownicy wymaga okresowego smarowania punktów ruchomych smarem litowym lub olejem maszynowym. Należy regularnie sprawdzać stan szczęk roboczych pod kątem śladów zużycia, pęknięć lub odkształceń. Wymienne głowice po zakończeniu pracy należy oczyścić z zanieczyszczeń i przechowywać w suchym miejscu. Uchwyt PVC można czyścić wilgotną szmatką z dodatkiem delikatnego detergentu.

Podczas pracy z nitownicą należy kontrolować prawidłowe ustawienie głowicy roboczej względem osi nitu. Nieprawidłowe ustawienie może prowadzić do nierównomiernego zaciskania lub uszkodzenia trzpienia. Po zakończeniu nitowania zaleca się usunięcie pozostałości urwanych trzpieni z komory roboczej, aby nie blokowały mechanizmu przy kolejnym użyciu.