

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-standard-2-4-4-8-mm-yt-36007-yato-p-1388.html>

NITOWNICA STANDARD 2,4- 4,8 MM YT-36007 YATO

Cena brutto	43,46 zł
Cena netto	35,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36007
Kod producenta	YT-36007
Kod EAN	5906083360077
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	2.4,3.2,4.0,4.8
Materiał	CrV
Długość [mm]	260
Jednostka	SZT
Kolor	czerwony
Ilość [szt.]	1
Waga [kg]	0.646

Opis produktu

Nitownica ręczna YATO YT-36007 Standard 2,4-4,8 mm

Nitownica ręczna do montażu nitów zrywanych w zakresie średnic 2,4-4,8 mm. Narzędzie przeznaczone do łączenia elementów metalowych i kompozytowych metodą nitowania na zimno w warsztacie, zakładzie produkcyjnym oraz podczas prac montażowych.

Zakres nitowania 2,4 - 4,8 mm

Materiały nitów Stal, aluminium, nierdzewna

Typ mechanizmu Ręczny, dźwigniowy

Powierzchnia Hartowana

Charakterystyka techniczna nitownicy

Zakres średnic nitów 2,4-4,8 mm

Obsługa czterech standardowych rozmiarów nitów (2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm) zapewnia kompatybilność z większością dostępnych na rynku nitów zrywanych. Wymienne końcówki pozwalają na szybką zmianę rozmiaru bez dodatkowych narzędzi.

Kompatybilność z różnymi materiałami

Możliwość pracy z nitami stalowymi, aluminiowymi oraz ze stali nierdzewnej. Nity aluminiowe stosuje się do lekkich konstrukcji i materiałów nieżelaznych, stalowe do połączeń wymagających większej wytrzymałości, a nierdzewne w środowiskach narażonych na korozję.

Hartowana powierzchnia robocza

Hartowanie szczęk i mechanizmu zrywającego zwiększa odporność na ścieranie podczas wielokrotnego użytkowania. Proces ten wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

Mechanizm dźwigniowy

Konstrukcja oparta na układzie dźwigni redukuje siłę potrzebną do zerwania trzpienia nitu. Ergonomiczne uchwyty umożliwiają równomierne rozłożenie nacisku podczas pracy, co zmniejsza zmęczenie dłoni przy dłuższych sesjach nitowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36007
Producent	YATO
Typ	Nitownica ręczna standard
Zakres średnic nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Powierzchnia robocza	Hartowana
Typ mechanizmu	Dźwigniowy, ręczny

Zastosowanie nitownicy ręcznej

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach budowlanych

-
- Montaż elementów karoserii i paneli w branży motoryzacyjnej
 - Naprawa sprzętu AGD - mocowanie osłon, paneli, uszczelek
 - Prace ślusarskie - montaż profili, kątowników, wsporników
 - Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne - łączenie kanałów i kształtek
 - Produkcja mebli metalowych i konstrukcji wystawienniczych
 - Remonty i konserwacja maszyn przemysłowych
 - Prace hobbystyczne i modelarskie wymagające trwałych połączeń

Użytkowanie i konserwacja

Dobór średnicy nitu

Średnica nitu powinna odpowiadać grubości łączonych materiałów. Dla blach o grubości 1-2 mm stosuje się nity 2,4-3,2 mm, dla 2-4 mm - nity 4,0 mm, a dla materiałów grubszych - nity 4,8 mm. Długość nitu dobiera się tak, aby wystający trzpień wynosił 1,5-krotność średnicy.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zerwane trzpienie z pojemnika zbiorczego. Mechanizm dźwigni i szczęki zaleca się okresowo smarować smarem technicznym. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

Wymiana końcówek

Końcówki do różnych średnic nitów przechowuje się w głowicy narzędzia. Wymiana polega na wykręceniu aktualnie używanej końcówki i wkręceniu odpowiedniej dla planowanego rozmiaru nitu. Należy upewnić się, że końcówka jest dokręcona przed rozpoczęciem pracy.