

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-z-obrotowa-glowica-2-4-4-8mm-yt-36011-yato-p-1432.html>

Nitownica z obrotową głowicą 2,4-4,8mm YT-36011 YATO

Cena brutto	29,45 zł
Cena netto	23,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36011
Kod producenta	YT-36011
Kod EAN	5906083360114
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	2.4,3.2,4.0,4.8
Materiał	CrV
Długość [mm]	253
Jednostka	SZT
Kolor	czerwony
Ilość [szt.]	1
Waga [kg]	0.536

Opis produktu

Nitownica z obrotową głowicą 2,4-4,8mm YT-36011 YATO

Ręczna nitownica do nitów zrywalnych z obrotową głowicą umożliwiającą szybką zmianę średnicy nitu bez wymiany końcówek. Narzędzie przeznaczone do łączenia elementów metalowych i tworzyw sztucznych w zakresie średnic od 2,4 do 4,8 mm.

Zakres średnic 2,4 - 4,8 mm

Typ głowicy Obrotowa

Materiał korpusu Aluminium ADC12

Model YT-36011

Charakterystyka nitownicy YATO YT-36011

Obrotowa głowica robocza

Mechanizm obrotowy pozwala na pracę z czterema różnymi średnicami nitów (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm) bez konieczności wymiany końcówek. Obrót głowicy umożliwia natychmiastowe przejście na inny rozmiar nitu, co przyspiesza pracę przy projektach wymagających stosowania różnych średnic.

Konstrukcja z aluminium ADC12

Korpus wykonany z odlewanej ciśnieniowo aluminium ADC12 łączy niską wagę z wysoką wytrzymałością mechaniczną. Stop ten charakteryzuje się odpornością na korozję i dobrymi właściwościami wytrzymałościowymi przy zachowaniu ergonomii narzędzia podczas długotrwałej pracy.

Szczęki ze stali chromowo-molibdenowej

Elementy chwytające wykonane ze stali chromowo-molibdenowej zapewniają trwałość w kontakcie z trzpieniami nitów. Ten stop stali charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na długą żywotność mechanizmu chwytającego.

Zakres zastosowań 2,4-4,8 mm

Nitownica obsługuje standardowe nity zrywalne w czterech najpopularniejszych średnicach. Zakres ten obejmuje większość zastosowań w pracach montażowych, naprawach karoserii oraz konstrukcjach metalowych o małej i średniej grubości łączonych elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36011
Producent	YATO
Typ nitownicy	Ręczna z obrotową głowicą
Zakres średnic nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Typ nitów	Nity zrywalne (alumińowe, stalowe)
Materiał korpusu	Aluminium ADC12 (odlew ciśnieniowy), stal węglowa
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa
Mechanizm zmiany średnicy	Obrotowa głowica bez wymiany końcówek

Zastosowanie nitownicy obrotowej

- Naprawa i montaż elementów karoserii samochodowych
- Łączenie blach w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Montaż profili aluminiowych i stalowych w konstrukcjach lekkich
- Prace blacharskie w budownictwie i renowacji
- Łączenie elementów metalowych z tworzywami sztucznymi
- Naprawa sprzętu AGD i obudów metalowych
- Montaż osłon, pokryw i paneli w przemyśle
- Prace modelarskie i prototypowe wymagające połączeń nitowych

Dobór średnicy nitu do grubości materiału

Średnicę nitu dobiera się w zależności od łącznej grubości nitowanych elementów. Nity 2,4 mm stosuje się przy grubości do 3 mm, 3,2 mm do 5 mm, 4,0 mm do 7 mm, a 4,8 mm do 9 mm. Długość nitu powinna być dostosowana tak, aby trzpień wystawał po drugiej stronie materiału przed zerwaniem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy wybrać odpowiednią średnicę poprzez obrót głowicy do właściwej pozycji. Nit wkłada się w otwór wiertniczy o średnicy odpowiadającej średnicy trzpienia, a następnie wprowadza trzpień do szczęk nitownicy. Ściskanie rączek powoduje naciąg trzpienia, zginięcie tulei nitu i ostatecznie zerwanie trzpienia w zaprojektowanym miejscu.

Po zakończeniu pracy warto usunąć pozostałości zerwanych trzpieni z wnętrza narzędzia. Mechanizm obrotowy oraz szczęki należy okresowo smarować smarem technicznym, aby zapewnić płynność działania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed wilgocią i zanieczyszczeniami.

Diagnostyka typowych problemów

Jeśli nit nie zrywa się prawidłowo, może to oznaczać zużycie szczęk lub nieprawidłowy dobór średnicy. Trudności w obracaniu głowicy mogą wynikać z braku smarowania lub zanieczyszczenia mechanizmu. Regularne czyszczenie i konserwacja zapobiegają większości usterek mechanicznych.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą potrzebne są nity zrywalne w odpowiednich średnicach i długościach, dostosowane do rodzaju łączonego materiału. Warto również zaopatrzyć się w wiertła do metalu odpowiadające średnicom stosowanych nitów oraz środki smarne do konserwacji mechanizmu narzędzia.

...