

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nity-aluminiowe-9-6x3-2mm-50szt-70330-vorel-p-1460.html>

Nity aluminiowe 9,6x3,2mm 50szt. 70330 VOREL

Cena brutto	1,50 zł
Cena netto	1,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	70330
Kod producenta	70330
Kod EAN	5906083703300
Producent	Vorel
Jednostka	OPA
Materiał	aluminium
Długość [mm]	9,6
Średnica nitów [mm]	9.6
Kolor	srebrny
Ilość [szt.]	50
Waga [kg]	0.056

Opis produktu

Nity aluminiowe 9,6x3,2mm 50szt. VOREL 70330

Nity aluminiowe przeznaczone do trwałego łączenia elementów metalowych i kompozytowych. Średnica trzpienia 3,2 mm pozwala na zastosowanie w standardowych nitownicach ręcznych i pneumatycznych.

Długość nitu 9,6 mm

Średnica trzpienia 3,2 mm

Materiał Aluminium

Zawartość opakowania 50 szt.

Charakterystyka techniczna nitów aluminiowych

Wymiary i kompatybilność z nitownicami

Średnica trzpienia 3,2 mm to standard w większości nitownic ręcznych i pneumatycznych. Długość 9,6 mm umożliwia łączenie materiałów o łącznej grubości do około 6 mm, z uwzględnieniem długości główki nitu po rozwinięciu.

Właściwości aluminium jako materiału

Aluminium charakteryzuje się niską masą właściwą i odpornością na korozję atmosferyczną. Nity aluminiowe nie wymagają dodatkowej ochrony antykorozyjnej w standardowych warunkach eksploatacji, co czyni je odpowiednimi do zastosowań zewnętrznych.

Mechanizm działania nitu rozprężnego

Podczas nitowania trzpień jest przeciągany przez korpus nitu, powodując jego rozszerzenie i utworzenie zamka po drugiej stronie łączonych materiałów. Po osiągnięciu odpowiedniej siły trzpień pęka w miejscu nacięcia, pozostawiając trwałe połączenie.

Zakres grubości łączonych materiałów

Nity o długości 9,6 mm są przeznaczone do łączenia cienkich blach i profili. Zalecana łączna grubość materiałów wynosi od 3 mm do 6 mm, w zależności od twardości i rodzaju łączonych elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	70330
Marka	VOREL
Materiał korpusu	Aluminium
Długość całkowita	9,6 mm
Średnica trzpienia	3,2 mm
Ilość w opakowaniu	50 sztuk
Typ nitu	Rozprężny (zrywany)
Zakres grubości materiałów	3-6 mm

Zastosowanie nitów aluminiowych 9,6x3,2mm

- Łączenie blach aluminiowych i stalowych w karoseriach pojazdów
- Montaż elementów wykończeniowych w budownictwie lekkim

-
- Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach reklamowych
 - Mocowanie paneli elewacyjnych i okładzin
 - Naprawa elementów metalowych w warsztatach ślusarskich
 - Montaż osłon i osłonek w urządzeniach elektrycznych
 - Łączenie komponentów w produkcji mebli metalowych
 - Naprawy sprzętu gospodarczego i narzędzi ogrodniczych

Dobór średnicy otworu pod nitowanie

Dla nitów o średnicy trzpienia 3,2 mm zalecany średnica otworu wynosi 3,3-3,4 mm. Zbyt ciasny otwór utrudnia wprowadzenie nitu, zbyt luźny zmniejsza wytrzymałość połączenia. Wiercenie otworów powinno odbywać się w materiałach już złożonych, aby zapewnić ich współosiowość.

Użytkowanie i konserwacja

Nity aluminiowe nie wymagają specjalnych warunków przechowywania, jednak zaleca się ochronę przed wilgocią i zanieczyszczeniami. Przed nitowaniem należy upewnić się, że powierzchnie łączonych materiałów są czyste i odtłuszczone.

Podczas pracy z nitownicą ręczną należy dobierać odpowiednią końcówkę do średnicy trzpienia. Nitowanie powinno odbywać się prostopadle do powierzchni materiału, co zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń i pełną wytrzymałość połączenia.

W przypadku łączenia materiałów o różnej twardości zaleca się umieszczenie podkładek rozpraszających naprężenia po stronie materiału miękkiego. Poprawnie wykonany nit powinien przylegać główką do powierzchni materiału bez widocznych szczelin.

Produkty uzupełniające

Do pracy z nitami aluminiowymi 9,6x3,2mm zaleca się nitownicę ręczną lub pneumatyczną z końcówką 3,2 mm oraz wiertła o średnicy 3,3 mm do przygotowania otworów montażowych.

...