

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nity-aluminiowe-9-6x4-0mm-50szt-70410-vorel-p-1536.html>

Nity aluminiowe 9,6x4,0mm 50szt. 70410 VOREL

Cena brutto	1,89 zł
Cena netto	1,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	70410
Kod producenta	70410
Kod EAN	5906083704109
Producent	Vorel
Materiał	aluminium
Długość [mm]	9,6
Średnica nitów [mm]	9.6
Jednostka	OPA
Ilość [szt.]	50
Waga [kg]	0.082
Kolor	srebrny

Opis produktu

Nity aluminiowe 9,6x4,0mm 50szt. VOREL 70410

Nity aluminiowe przeznaczone do trwałego łączenia elementów metalowych, blach i profili. Wykonane z aluminium zapewniającego odporność na korozję oraz łatwość montażu przy użyciu standardowych narzędzi nitowniczych.

Długość nitu 9,6 mm

Średnica trzpienia 4,0 mm

Materiał Aluminium

Ilość w zestawie 50 szt.

Charakterystyka nitów aluminiowych VOREL

Średnica 4,0 mm

Uniwersalny wymiar średnicy pozwala na zastosowanie w typowych otworach montażowych. Wymaga wiertła o średnicy 4,1-4,2 mm, co zapewnia właściwe osadzenie i rozszerzenie nitu podczas montażu.

Długość 9,6 mm

Długość całkowita nitu odpowiada grubości łączonych materiałów do około 6-7 mm. Parametr ten określa maksymalną sumę grubości elementów, które można ze sobą połączyć przy zachowaniu prawidłowego zacisku.

Konstrukcja aluminiowa

Aluminium jako materiał zapewnia niską wagę połączenia, odporność na działanie wilgoci oraz łatwość obróbki. Nity aluminiowe nie rdzewieją, co wydłuża trwałość połączenia w warunkach zewnętrznych.

Montaż nitownicą ręczną

Nity kompatybilne ze standardowymi nitownicami ręcznymi oraz pneumatycznymi. Montaż polega na wprowadzeniu nitu w otwór i ściągnięciu trzpienia, co powoduje rozszerzenie korpusu i utworzenie trwałego połączenia.

Specyfikacja techniczna

Model	70410
Marka	VOREL
Materiał	Aluminium
Długość nitu	9,6 mm
Średnica trzpienia	4,0 mm
Ilość w opakowaniu	50 sztuk
Typ nitu	Zrywany
Zalecana średnica otworu	4,1-4,2 mm

Zastosowanie nitów aluminiowych

- Łączenie blach aluminiowych i stalowych w konstrukcjach lekkich
- Montaż elementów karoserii w naprawach samochodowych
- Instalacja profili i listew montażowych

-
- Mocowanie paneli, osłon i pokryw w maszynach
 - Prace blacharskie w budownictwie i przemyśle
 - Naprawa sprzętu ogrodniczego i narzędzi
 - Montaż elementów w warsztatach i garażach
 - Łączenie elementów w konstrukcjach wystawienniczych

Dobór długości nitu

Przy wyborze nitów należy zsumować grubości łączonych materiałów i dodać około 3 mm zapasu. Dla materiałów o łącznej grubości 6-7 mm, nit o długości 9,6 mm zapewni prawidłowe połączenie z odpowiednim zaciśnięciem.

Użytkowanie i montaż

Przed montażem należy wywiercić otwór o średnicy 4,1-4,2 mm w łączonych elementach, zachowując prostopadłość do powierzchni. Otwór musi przechodzić przez wszystkie łączone warstwy materiału. Nit wprowadza się od strony czołowej, a trzpień chwyta się w szczękach nitownicy.

Podczas ściągania trzpienia korpus nitu rozszerza się, dociskając łączone elementy. Proces kończy się zerwaniem trzpienia w zaprojektowanym miejscu. Prawidłowo zamontowany nit tworzy łeb z obu stron połączenia, zapewniając szczelność i wytrzymałość mechaniczną.

Nity aluminiowe nadają się do łączenia materiałów o różnej twardości, w tym aluminium z aluminium, aluminium ze stalą oraz tworzyw sztucznych z metalami. Nie zaleca się stosowania ich w połączeniach narażonych na duże obciążenia wibracyjne bez dodatkowego zabezpieczenia.

Narzędzia do montażu nitów

Do montażu nitów aluminiowych 4,0 mm wymagana jest nitownica ręczna lub pneumatyczna z odpowiednią końcówką. Zaleca się stosowanie nitownic z regulacją siły docisku oraz wymiennymi dyszami dostosowanymi do średnicy trzpienia.

...