

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/noz-do-ciecia-szkla-6-kolek-tnacych-6240-p-49496.html>



Nóż do cięcia szkła - 6 kółek tnących (6/240)

Cena brutto	6,16 zł
Cena netto	5,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02697
Kod producenta	G02697
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nóż do cięcia szkła z 6 kótkami tnącymi Geko G02697

Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia i łamania tafli szkła. Wyposażone w ruchomą głowicę z sześcioma ostrzami z węgliku spiekanego oraz zintegrowany system pomocniczy do łamania szkła.

Liczba kółek tnących **6 szt.**

Materiał ostrza **Węglik spiekany**

Długość **13 cm**

Typ głowicy **Ruchoma**

Charakterystyka techniczna

Głowica z 6 kótkami tnącymi

Ruchoma głowica pozwala na szybką wymianę zużytego ostrza bez konieczności zakupu nowego narzędzia. Każde z 6 kótek wykonanych z węgliku spiekanego zapewnia około 40 metrów cięcia, co daje łącznie do 240 metrów pracy z jednym nożem.

Ostrza z węgliku spiekanego

Węglik spiekany charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu przy zachowaniu odporności na wykruszanie. Materiał ten utrzymuje ostrość znacznie dłużej niż tradycyjne stале narzędziowe, zapewniając równomierne nacięcie na całej długości cięcia.

Zintegrowany system łamania

Końcówka noża wyposażona w dwa nacięcia służy do stabilnego przytrzymania tafli szkła podczas łamania wzdłuż naciętej linii. Eliminuje to potrzebę stosowania dodatkowych narzędzi i ułatwia kontrolowane oddzielenie materiału.

Kompaktowa konstrukcja

Długość 13 cm zapewnia dobrą kontrolę nad narzędziem przy zachowaniu ergonomii pracy. Rozmiar pozwala na precyzyjne prowadzenie linii cięcia zarówno przy prostych, jak i krzywoliniowych nacięciach.

Specyfikacja techniczna

Model	G02697
Producent	Geko
Liczba kótek tnących	6 szt.
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Typ głowicy	Ruchoma (obrotowa)
Całkowita długość	13 cm
System łamania	Dwa nacięcia w końcówce
Oznaczenie wariantu	6/240 (6 kótek / ~240m cięcia)

Zastosowanie

- Cięcie szkła okiennego o grubości 2-6 mm
- Obróbka lusterek i szyb dekoracyjnych
- Przycinanie tafli do ram okiennych i drzwiowych
- Prace szklarskie w warsztacie i na budowie
- Przygotowanie elementów szklanych do witrażu
- Naprawa i wymiana szyb w oknach drewnianych
- Cięcie szkła do regałów i półek

Użytkowanie i konserwacja

Technika cięcia

Przed cięciem szkło należy oczyścić i odtłuścić. Cięcie wykonuje się jednym pewnym ruchem z równomiernym naciskiem – wielokrotne prowadzenie po tej samej linii osłabia jakość nacięcia. Po wykonaniu linii cięcia, szkło łamie się przez przyłożenie nacięć na końcówce noża do krawędzi tafli i delikatne przechylenie.

Wymiana kółka tnącego

Gdy aktualne ostrze straci ostrość (widoczne po nierównym nacięciu lub konieczności zwiększenia nacisku), należy obrócić głowicę o 60° do następnego kółka. Ruchoma konstrukcja pozwala na szybką zmianę bez użycia narzędzi.

Przechowywanie

Nóż należy przechowywać w suchym miejscu, chronić przed upadkiem i kontaktem z twardymi powierzchniami, które mogą uszkodzić delikatne ostrza. Po zakończeniu pracy warto oczyścić kółka tnące z drobinek szkła.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy ze szkłem warto rozważyć: linijkę szklarską lub prowadnicę do cięcia prostoliniowego, olej do smarowania ostrza (wydłuża żywotność kótek), szczypce do łamania szkła dla grubszych tafli, ściernicę do szlifowania krawędzi oraz rękawice ochronne.