

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/noz-obcinak-do-plyt-gipsowych-kd11238-kraftdele-p-62821.html>

## NÓŻ OBCINAK DO PŁYT GIPSOWYCH KD11238 KRAFT&DELE

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>70,80 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>57,56 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>KD11238</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>KD11238</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5903957008684</b>                           |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>                          |

### Opis produktu

#### Obcinak do płyt gipsowo-kartonowych KRAFT&DELE KD11238

Narzędzie przeznaczone do obustronnego cięcia płyt gipsowo-kartonowych (g/k) bez użycia piły ani noża. Mechanizm prowadnic z zintegrowaną skalą centymetrową pozwala na powtarzalne cięcia o zdefiniowanej szerokości w zakresie 20-600 mm, co skraca czas wykonywania powtarzalnych elementów podczas montażu zabudów i sufitów.

Maksymalna długość cięcia 600 mm

Minimalna długość cięcia 20 mm

Maks. grubość płyty 11 mm

Waga 1,7 kg

### Charakterystyka narzędzia

#### Dwa noże tnące ze stali

Obcinak wyposażono w dwa ostrza stalowe działające obustronnie — nacinają górną i dolną warstwę kartonu płyty jednocześnie. Eliminuje to konieczność odwracania płyty i wykonywania dwóch osobnych nacięć, co skraca czas cięcia i redukuje ryzyko nierównego przełamania.

### Prowadnice ze skalą centymetrową

Skala naniesiona na prowadnicach umożliwia bezpośrednie ustawienie żądanej szerokości cięcia bez konieczności stosowania miarki i ołówka. Prowadnice utrzymują stały rozstaw noży przez cały przebieg cięcia, co przekłada się na prostoliniowość krawędzi.

### Ergonomiczny uchwyt

Rękojeść prowadząca zaprojektowana tak, aby narzędzie nie wyslizgiwało się z dłoni podczas prowadzenia wzdłuż płyty. Stabilny chwyt zmniejsza zmęczenie przy pracy seryjnej i pozwala utrzymać równomierny nacisk na ostrza przez cały czas cięcia.

### Zakres cięcia 20-600 mm

Szeroki zakres regulacji pozwala ciąć zarówno wąskie listwy (np. przy wykończeniach otworów drzwiowych), jak i szerokie pasy płyty. Maksymalna długość cięcia 600 mm odpowiada standardowej szerokości płyt g/k (600 mm), dzięki czemu narzędzie obsługuje cięcia na pełną szerokość arkusza.

## Specyfikacja techniczna

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Model                           | KD11238  |
| Producent                       | KRAFT&DELE                                       |
| Maksymalna długość cięcia       | 600 mm   |
| Minimalna długość cięcia        | 20 mm  |
| Maksymalna grubość ciętej płyty | 11 mm  |
| Przeznaczenie                   | Obustronne cięcie płyt gipsowo-kartonowych (g/k) |
| Materiał noży                   | Stal   |
| Skala pomiarowa                 | Centymetrowa, na prowadnicach                    |
| Waga                            | 1,7 kg   |
| Zawartość zestawu               | Obcinak KD11238, oryginalne opakowanie           |

## Zastosowanie

- Cięcie płyt g/k podczas montażu ścian działowych na rusztach metalowych
- Przycinanie płyt do wymiarów otworów drzwiowych i okiennych
- Wykonywanie pasów płyty do zabudów sufitowych i podwieszanych
- Cięcie elementów wykończeniowych przy ościeżnicach i listwach
- Przygotowanie wąskich listew (od 20 mm) do wypełnień i uzupełnień

- 
- Prace remontowe wymagające powtarzalnych cięć o stałej szerokości

### **Kompatybilność — jak sprawdzić przed zakupem**

Narzędzie obsługuje płyty gipsowo-kartonowe o grubości do 11 mm. Standardowe płyty g/k dostępne w Polsce mają grubość 9,5 mm lub 12,5 mm — obcinak KD11238 jest kompatybilny z płytami 9,5 mm. Przed zakupem należy zweryfikować grubość stosowanych płyt: płyty 12,5 mm i grubsze wymagają narzędzia o większym prześwicie.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy ustawić prowadnice na żądaną szerokość cięcia, odczytując wartość ze skali centymetrowej, a następnie dokręcić elementy mocujące. Cięcie wykonuje się jednym płynnym ruchem wzdłuż płyty — równomierny nacisk na rękojeść zapewnia pełne przecięcie obu warstw kartonu. Po zakończeniu pracy ostrza należy oczyścić z pyłu gipsowego suchą ściereczką lub sprężonym powietrzem. Pył gipsowy ma właściwości ściernie i przy długotrwałym zaleganiu przyspiesza zużycie krawędzi tnących. Noże nie wymagają smarowania.