

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/noz-olejowy-do-ciecia-szkla-177mm-weglik-wolframu-g02698-geko-p-34436.html>

## Nóż olejowy do cięcia szkła 177mm węgiel wolframu G02698 GEKO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>8,09 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>6,58 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G02698</b>           |
| Kod producenta   | <b>G02698</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477172977</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Nóż olejowy do cięcia szkła 177mm GEKO G02698

Narzędzie do precyzyjnego cięcia szkła z systemem automatycznego smarowania. Głowica z kółkiem z węgla wolframu i wbudowany zbiornik oleju zapewniają czyste cięcie bez niekontrolowanych pęknięć.

Długość całkowita 177 mm

Materiał ostrza Węgiel wolframu

System smarowania Automatyczny

Model G02698

### Charakterystyka techniczna

#### Głowica z węgla wolframu

Kółko tnące wykonane z węgla wolframu charakteryzuje się twardością około 9 w skali Mohsa. Materiał ten zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal, co przekłada się na równomierne rowkowanie szkła i mniejsze ryzyko niekontrolowanych pęknięć podczas łamania.

---

## Automatyczny system olejowania

Podczas prowadzenia noża olej z wbudowanego zbiornika automatycznie wypełnia powstającą rysę. Smarowanie utrzymuje naprężenia powierzchniowe w szkłe wzdłuż linii cięcia, co ogranicza rozchodzenie się pęknięć poza wyznaczony tor.

## Konstrukcja korpusu

Korpus noża pełni podwójną funkcję – stanowi uchwyt oraz zbiornik na olej. Radełkowana powierzchnia zapewnia pewny chwyt nawet przy pracy w rękawicach. Długość 177 mm umożliwia wygodne prowadzenie narzędzia przy cięciu dłuższych odcinków.

## Zakrapiacz w zestawie

Dołączony zakrapiacz ułatwia uzupełnianie oleju w zbiorniku. Stosowanie odpowiedniego oleju do cięcia szkła (zwykle olej mineralny o niskiej lepkości) jest kluczowe dla skuteczności narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

|                      |                                    |
|----------------------|------------------------------------|
| Model                | GEKO G02698                        |
| Długość całkowita    | 177 mm                             |
| Materiał ostrza      | Węglik wolframu (WC)               |
| Typ noża             | Olejowy z automatycznym dozowaniem |
| Funkcja korpusu      | Uchwyt ze zbiornikiem na olej      |
| Powierzchnia uchwytu | Radełkowana                        |
| Zawartość zestawu    | Nóż + zakrapiacz do oleju          |

## Zastosowanie

- Cięcie szkła okiennego o grubości 2-6 mm
- Przycinanie szyb w ramach okiennych i drzwiowych
- Obróbka szkła dekoracyjnego i artystycznego
- Wykrawanie elementów szklanych do witraży
- Cięcie lusterek i płyt szklanych
- Prace szklarskie w warsztacie i na budowie
- Naprawa i wymiana szyb w stolarce budowlanej

## Zasady użytkowania

---

### Przygotowanie do pracy

---

Przed pierwszym użyciem napełnić zbiornik olejem do cięcia szkła za pomocą dołączonego zakrapiacza. Szło powinno być czyste, suche i pozbawione kurzu – zanieczyszczenia mogą powodować nierówne rowkowanie i nieprzewidywalne pęknięcia.

## Technika cięcia

Prowadzić nóż wzdłuż linijki lub szablonu jednym płynnym ruchem, wywierając równomierny nacisk. Nie powtarzać cięcia w tym samym miejscu – podwójne rowkowanie osłabia strukturę szkła i utrudnia kontrolowane łamanie. Po naciągnięciu rysy wykonać łamanie przez przyłożenie nacisku po obu stronach linii cięcia.

## Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić głowicę tnącą z resztek oleju i drobinek szkła. Regularnie sprawdzać poziom oleju w zbiorniku i uzupełniać go przed rozpoczęciem cięcia. Przechowywać nóż w pozycji poziomej, aby zapobiec wylewaniu się oleju.

## Różnice między nożami do szkła

---

Na rynku dostępne są trzy podstawowe typy noży do cięcia szkła:

**Noże diamentowe** – wyposażone w naturalny lub syntetyczny diament. Stosowane głównie w profesjonalnych zakładach szklarskich do cięcia szkła hartowanego i grubego (powyżej 10 mm). Wymagają dużego doświadczenia i regularnej konserwacji.

**Noże stalowe** – tradycyjne narzędzia z kółkiem ze stali hartowanej. Najtańsze w zakupie, ale szybko tracą ostrość. Wymagają ręcznego smarowania olejem przed każdym cięciem. Stosowane do okazjonalnych prac przy cienkiej tafli szkła.

**Noże z węgla wolframu** (jak prezentowany model) – kompromis między ceną a trwałością. Twardsze niż stal, zachowują ostrość przez dłuższy czas. Wersje olejowe z automatycznym smarowaniem zwiększają komfort pracy i powtarzalność wyników, szczególnie przy dłuższych cięciach.

### Produkty powiązane

Do pracy z nożem do szkła przydatne są: olej do cięcia szkła (mineralny lub specjalistyczny), linijki i szablony do szkła, szczypce do łamania szkła, ściernice do szlifowania krawędzi oraz rękawice ochronne.