

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/noz-olejowy-do-ciecia-szkla-178-mm-yt-7561-yato-p-4903.html>

## Nóż olejowy do cięcia szkła 178 mm YT-7561 YATO

Cena brutto	<b>7,41 zł</b>
Cena netto	<b>6,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-7561</b>
Kod producenta	<b>YT-7561</b>
Kod EAN	<b>5906083975615</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>178</b>
Przeznaczenie	<b>szkło</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>tworzywo sztuczne, włóknina</b>

### Opis produktu

#### Nóż olejowy do cięcia szkła 178 mm YT-7561 YATO

Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia szkła płaskiego z systemem automatycznego smarowania kółka tnącego. Wyposażone w głowicę z węglika wolframu o podwyższonej twardości, zapewniającą trwałość przy regularnym użytkowaniu w pracach szklarskich.

Długość robocza 178 mm

Materiał kółka Węglik wolframu YD05

Twardość HRA 92,5-93

System smarowania Automatyczny

### Charakterystyka noża olejowego do szkła

**Kółko z węglika wolframu YD05**

Materiał o twardości HRA 92,5-93 zapewnia odporność na ścieranie podczas wielokrotnego nacinania szkła. Węglík wolframu utrzymuje ostrość krawędzi tnącej znacznie dłużej niż standardowe stałe narzędziowe, co przekłada się na stabilną jakość cięcia przez cały okres użytkowania.

### System automatycznego smarowania

Wbudowany zbiornik na olej dostarcza płyn smarny bezpośrednio do punktu styku kółka ze szkłem. Stałe nawilżanie linii cięcia redukuje tarcie, ułatwia prowadzenie noża i minimalizuje ryzyko wykuszania się krawędzi szkła. Eliminuje konieczność ręcznego smarowania przed każdym cięciem.

### Długość robocza 178 mm

Wymiar zapewniający równowagę między kontrolą prowadzenia a zasięgiem roboczym. Długość 178 mm umożliwia wygodne trzymanie noża w dłoni z zachowaniem stabilności podczas nacinania szkła przy użyciu linijki lub szablonu. Odpowiednia dla większości standardowych formatów tafli szklanych.

### Ergonomiczna konstrukcja rękojeści

Kształt uchwytu dostosowany do naturalnego położenia dłoni podczas prowadzenia noża pod kątem. Rozkład masy narzędzia umożliwia równomierne rozłożenie nacisku na kółko tnące bez nadmiernego obciążenia nadgarstka przy wielokrotnym powtarzaniu czynności cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-7561
Producent	YATO
Długość narzędzia	178 mm
Materiał kółka tnącego	Węglík wolframu YD05
Twardość kółka	HRA 92,5-93
System smarowania	Automatyczny (zbiornik wewnętrzny)
Typ noża	Olejowy do szkła płaskiego

### Skala twardości Rockwella (HRA)

Wartość HRA 92,5-93 oznacza bardzo wysoką twardość powierzchniową mierzoną metodą Rockwella ze stożkiem diamentowym. Dla porównania: standardowe kółka ze stali hartowanej osiągają twardość około HRC 60-62, co w przybliżeniu odpowiada HRA 85.

---

Wyższa twardość przekłada się na dłuższą żywotność ostrza przy cięciu materiałów abrazyjnych.

## Zastosowanie noża do cięcia szkła

---

- Cięcie szkła okiennego o grubości 2-6 mm w pracach szklarskich
- Nacinanie luster płaskich podczas produkcji mebli i elementów wyposażenia wnętrz
- Przygotowywanie elementów szklanych do ram obrazów i opraw fotograficznych
- Cięcie szkła do witryn, gablot i konstrukcji wystawienniczych
- Obróbka tafli szklanych w warsztatach stolarskich przy produkcji drzwi i okien
- Prace konserwatorskie przy wymianie szyb w zabytkowych oknach i drzwiach
- Cięcie szkła dekoracyjnego w pracowniach artystycznych i hobbystycznych
- Nacinanie szkła do szklarni, inspektów i innych konstrukcji ogrodowych

## Użytkowanie i konserwacja noża olejowego

---

Przed rozpoczęciem pracy należy napełnić zbiornik olejem do cięcia szkła poprzez odkręcenie korka i wlanie płynu. Zaleca się stosowanie specjalistycznych olejów szklarskich o odpowiedniej lepkości, które nie wysychają i nie pozostawiają trudnych do usunięcia śladów na szkłe.

Podczas cięcia nóż prowadzi się jednym płynnym ruchem wzdłuż linijki lub szablonu, wywierając równomierny nacisk. Kółko powinno nacinać szkło tylko raz – wielokrotne przejazdy po tej samej linii prowadzą do nierównych krawędzi i utrudniają łamanie. Po zakończeniu cięcia szkło łamie się wzdłuż nacięcia przez wywieranie nacisku od strony spodniej.

Kółko tnące należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia. Oznaki degradacji to nierówne nacinanie, konieczność wywierania większego nacisku lub wykruszanie się krawędzi szkła. Zużyte kółko można wymienić na nowe – większość noży olejowych YATO umożliwia wymianę głowicy tnącej.

### Przechowywanie noża olejowego

Narzędzie należy przechowywać w pozycji poziomej lub lekko odchylonej, aby olej równomiernie rozprowadzał się w zbiorniku. Unikać przechowywania w bardzo niskich temperaturach, które mogą zwiększyć lepkość oleju i utrudnić jego przepływ do kółka. Po dłuższej przerwie w użytkowaniu warto sprawdzić poziom oleju przed rozpoczęciem pracy.

### Produkty uzupełniające do prac szklarskich

Do kompleksowej obróbki szkła przydatne są: linijki szklarskie z gumową podstawą zapobiegającą poślizgowi, szczypce do łamania szkła wzdłuż linii nacięcia, kamienie szlifierskie do wygładzania ostrych krawędzi oraz specjalistyczne oleje do cięcia szkła. Przy cięciu większych formatów pomocne są stoły robocze z miękką powierzchnią zabezpieczającą szkło przed zarysowaniem.