

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/noz-termiczny-do-ciecia-styropianu-250w-geko-g81210-p-20367.html>

Nóż termiczny do cięcia styropianu 250W GEKO G81210

Cena brutto	102,98 zł
Cena netto	83,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81210
Kod producenta	G81210
Kod EAN	5901477117916
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nóż termiczny do cięcia styropianu 250W GEKO G81210

Elektryczne urządzenie do precyzyjnego cięcia materiałów polimerowych metodą termiczną. Przeznaczony do obróbki styropianu (EPS), tworzyw sztucznych PP i PCV z możliwością regulacji temperatury w pięciu zakresach.

Moc 250W

Zakres temperatury 100-450°C

Długość ostrza 15-100 mm

Model G81210

Charakterystyka techniczna

5-stopniowa regulacja temperatury

Precyzyjne dopasowanie temperatury ostrza do rodzaju ciętego materiału. Niższe temperatury (100-160°C) zapobiegają nadmiernemu topieniu się delikatnych pianek, wyższe (360-450°C) umożliwiają szybkie cięcie grubszych elementów z PCV.

Regulowana długość robocza ostrza

Mechanizm suwakowy pozwala na ustawienie wysunięcia ostrza od 15 do 100 mm. Krótsze ustawienie zapewnia większą sztywność przy precyzyjnych cięciach, dłuższe umożliwia obróbkę grubszych materiałów.

Moc 250W

Wystarczająca do utrzymania stabilnej temperatury podczas ciągłej pracy. Grzałka osiąga ustaloną temperaturę w czasie kilkudziesięciu sekund i utrzymuje ją niezależnie od intensywności cięcia.

Zasilanie sieciowe 230V

Standardowe napięcie sieciowe eliminuje konieczność stosowania akumulatorów lub transformatorów. Przewód zasilający zapewnia ciągłość pracy bez ograniczeń czasowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G81210
Moc znamionowa	250W
Napięcie zasilania	230V
Zakres regulacji temperatury	100-450°C
Poziom 1	100°C
Poziom 2	160°C
Poziom 3	230°C
Poziom 4	360°C
Poziom 5	450°C
Regulacja długości ostrza	15-100 mm
Materiały do cięcia	EPS (styropian), PP, PCV

Zastosowanie

- Cięcie płyt styropianowych przy izolacji termicznej budynków
- Modelarstwo – wykonywanie makiet architektonicznych i modeli RC
- Wycinanie kształtek dekoracyjnych z pianki poliuretanowej
- Obróbka opakowań transportowych z EPS
- Przygotowywanie elementów izolacyjnych do instalacji wentylacyjnych
- Cięcie rur i profili z tworzyw sztucznych PP i PCV
- Prace dekoratorskie – liternictwo przestrzenne, szyldy
- Dostosowywanie grubości wkładek styropianowych w opakowaniach

Dobór temperatury do materiału

Zasady doboru poziomu temperatury

Poziom 1-2 (100-160°C): Delikatne pianki poliuretanowe, cienkie płyty styropianowe EPS do 20 mm, materiały wrażliwe na nadmierne topienie.

Poziom 3 (230°C): Standardowe płyty styropianowe EPS 20-50 mm, większość zastosowań modelarskich i dekoracyjnych.

Poziom 4-5 (360-450°C): Grube płyty styropianowe powyżej 50 mm, tworzywa PP i PCV, szybkie cięcia przy dużej wydajności pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrza – powinno być wolne od zabrudzeń i odkształceń. Urządzenie wymaga czasu nagrzewania około 2-3 minut po włączeniu. Podczas pracy należy prowadzić nóż równomiernym ruchem bez nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do przecięcia materiału.

Po zakończeniu pracy ostrze pozostaje gorące przez kilka minut. Przed odłożeniem urządzenia należy poczekać na jego całkowite ostygnięcie. Resztki stopionego materiału usuwa się z ostudzonego ostrza mechanicznie lub za pomocą rozpuszczalnika odpowiedniego dla danego tworzywa.

Bezpieczeństwo pracy

Cięcie termiczne materiałów polimerowych wiąże się z wydzielaniem oparów. Prace należy prowadzić w pomieszczeniach wentylowanych lub na zewnątrz. Rozgrzane ostrze może powodować oparzenia – podczas pracy zachować ostrożność i nie dotykać elementów grzejnych. Urządzenie należy umieszczać na niepalnym podłożu podczas przerw w pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów izolacyjnych warto rozważyć dodatkowe narzędzia: piły do styropianu z drobnym ząbkowaniem, struny do cięcia termicznego przy dużych powierzchniach, oraz zestawy wymiennych ostrzy o różnych kształtach do prac modelarskich.