

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/noz-termiczny-do-ciecia-styropianu-250w-geko-g81210-p-20367.html>

## Nóż termiczny do cięcia styropianu 250W GEKO G81210

Cena brutto	<b>102,98 zł</b>
Cena netto	<b>83,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81210</b>
Kod producenta	<b>G81210</b>
Kod EAN	<b>5901477117916</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Nóż termiczny do cięcia styropianu 250W GEKO G81210

Elektryczne urządzenie do precyzyjnego cięcia materiałów polimerowych metodą termiczną. Przeznaczony do obróbki styropianu (EPS), tworzyw sztucznych PP i PCV z możliwością regulacji temperatury w pięciu zakresach.

Moc 250W

Zakres temperatury 100-450°C

Długość ostrza 15-100 mm

Model G81210

### Charakterystyka techniczna

#### 5-stopniowa regulacja temperatury

Precyzyjne dopasowanie temperatury ostrza do rodzaju ciętego materiału. Niższe temperatury (100-160°C) zapobiegają nadmiernemu topieniu się delikatnych pianek, wyższe (360-450°C) umożliwiają szybkie cięcie grubszych elementów z PCV.

#### Regulowana długość robocza ostrza

---

Mechanizm suwakowy pozwala na ustawienie wysunięcia ostrza od 15 do 100 mm. Krótsze ustawienie zapewnia większą sztywność przy precyzyjnych cięciach, dłuższe umożliwia obróbkę grubszych materiałów.

### **Moc 250W**

Wystarczająca do utrzymania stabilnej temperatury podczas ciągłej pracy. Grzałka osiąga ustaloną temperaturę w czasie kilkunastu sekund i utrzymuje ją niezależnie od intensywności cięcia.

### **Zasilanie sieciowe 230V**

Standardowe napięcie sieciowe eliminuje konieczność stosowania akumulatorów lub transformatorów. Przewód zasilający zapewnia ciągłość pracy bez ograniczeń czasowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G81210
Moc znamionowa	250W
Napięcie zasilania	230V
Zakres regulacji temperatury	100-450°C
Poziom 1	100°C
Poziom 2	160°C
Poziom 3	230°C
Poziom 4	360°C
Poziom 5	450°C
Regulacja długości ostrza	15-100 mm
Materiały do cięcia	EPS (styropian), PP, PCV

## Zastosowanie

- Cięcie płyt styropianowych przy izolacji termicznej budynków
- Modelarstwo – wykonywanie makiet architektonicznych i modeli RC
- Wycinanie kształtek dekoracyjnych z pianki poliuretanowej
- Obróbka opakowań transportowych z EPS
- Przygotowywanie elementów izolacyjnych do instalacji wentylacyjnych
- Cięcie rur i profili z tworzyw sztucznych PP i PCV
- Prace dekoratorskie – liternictwo przestrzenne, szyldy
- Dostosowywanie grubości wkładek styropianowych w opakowaniach

## Dobór temperatury do materiału

---

## Zasady doboru poziomu temperatury

**Poziom 1-2 (100-160°C):** Delikatne pianki poliuretanowe, cienkie płyty styropianowe EPS do 20 mm, materiały wrażliwe na nadmierne topienie.

**Poziom 3 (230°C):** Standardowe płyty styropianowe EPS 20-50 mm, większość zastosowań modelarskich i dekoracyjnych.

**Poziom 4-5 (360-450°C):** Grube płyty styropianowe powyżej 50 mm, tworzywa PP i PCV, szybkie cięcia przy dużej wydajności pracy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrza – powinno być wolne od zabrudzeń i odkształceń. Urządzenie wymaga czasu nagrzewania około 2-3 minut po włączeniu. Podczas pracy należy prowadzić nóż równomiernym ruchem bez nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do przecięcia materiału.

Po zakończeniu pracy ostrze pozostaje gorące przez kilka minut. Przed odłożeniem urządzenia należy poczekać na jego całkowite ostygnięcie. Resztki stopionego materiału usuwa się z ostudzonego ostrza mechanicznie lub za pomocą rozpuszczalnika odpowiedniego dla danego tworzywa.

## Bezpieczeństwo pracy

Cięcie termiczne materiałów polimerowych wiąże się z wydzielaniem oparów. Prace należy prowadzić w pomieszczeniach wentylowanych lub na zewnątrz. Rozgrzane ostrze może powodować oparzenia – podczas pracy zachować ostrożność i nie dotykać elementów grzejnych. Urządzenie należy umieszczać na niepalnym podłożu podczas przerw w pracy.

## Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów izolacyjnych warto rozważyć dodatkowe narzędzia: piły do styropianu z drobnym ząbkowaniem, struny do cięcia termicznego przy dużych powierzchniach, oraz zestawy wymiennych ostrzy o różnych kształtach do prac modelarskich.