

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/noz-wymienny-do-glazury-kolko-12-6x3x3-mm-yt-3713-yato-p-2492.html>

## Nóż wymienny do glazury, kółko 12,6x3x3 mm YT-3713 YATO

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>5,29 zł</b>                                 |
| Cena netto       | <b>4,30 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki     | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy | <b>YT-3713</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>YT-3713</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5906083937132</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |
| Waga [g]         | <b>20</b>                                      |
| Średnica [mm]    | <b>12,6</b>                                    |
| Wymiary [mm]     | <b>12,6x3x3</b>                                |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                                     |
| Ilość [szt.]     | <b>1</b>                                       |
| Grubość [mm]     | <b>3</b>                                       |

### Opis produktu

#### Nóż wymienny do glazury YATO YT-3713 - kółko tnące 12,6x3x3 mm

Kółko tnące do glazurników i maszynowych przecinarek płytek ceramicznych. Element wymienny wykonany z węglików spiekanych YG-6X z powłoką tytanową, przeznaczony do cięcia glazury, gresu i płytek ceramicznych.

Wymiary kółka 12,6 x 3 x 3 mm

Materiał Węgliki YG-6X

Powłoka Ti (titanowa)

Typ mocowania Gwintowany sworzeń

### Charakterystyka noża wymiennego do glazury

#### Węgliki spiekane YG-6X

Materiał charakteryzujący się twardością 89,5-91 HRA i wytrzymałością na zginanie 1400-1600 MPa. Węglik spiekane YG-6X stosowane w narzędziach do obróbki materiałów ceramicznych zapewniają stabilność krawędzi tnącej podczas wielokrotnych cięć.

### Powłoka tytanowa Ti

Warstwa tytanu zmniejsza współczynnik tarcia między kółkiem a materiałem, co ogranicza nagrzewanie się ostrza podczas pracy. Powłoka Ti wydłuża okres użytkowania noża o 30-40% w porównaniu z wersją bez powłoki.

### Wymiary 12,6x3x3 mm

Średnica zewnętrzna 12,6 mm i szerokość krawędzi tnącej 3 mm zapewniają kompatybilność z większością ręcznych glazurników i maszynowych przecinarek płytek. Średnica otworu montażowego 3 mm odpowiada standardowym sworzniom mocującym.

### Gwintowany sworzень

System mocowania gwintowanego umożliwia szybką wymianę zużytego kółka bez użycia specjalistycznych narzędzi. Gwint zapewnia stabilne osadzenie noża i eliminuje luz podczas cięcia, co wpływa na precyzję linii cięcia.

## Specyfikacja techniczna

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Model                 | YT-3713                          |
| Marka                 | YATO                             |
| Wymiary kółka tnącego | 12,6 x 3 x 3 mm                  |
| Materiał              | Węglik spiekane YG-6X            |
| Powłoka               | Ti (titanowa)                    |
| Typ mocowania         | Gwintowany sworzень              |
| Zastosowanie          | Glazura, gres, płytki ceramiczne |

## Zastosowanie noża wymiennego

- Cięcie glazury ściennej o grubości do 8 mm
- Cięcie gresu podłogowego o grubości do 10 mm
- Cięcie płytek ceramicznych w formacie do 60 cm
- Prace wykończeniowe w łazienkach i kuchniach
- Remonty i modernizacje pomieszczeń mieszkalnych
- Układanie płytek na balkonach i tarasach

- 
- Prace budowlane wymagające precyzyjnego cięcia ceramiki

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary kółka tnącego w glazurniku lub przecinarnce. Średnica zewnętrzna 12,6 mm, szerokość 3 mm i średnica otworu 3 mm to parametry standardowe dla większości narzędzi ręcznych marki YATO, TOPEX, VOREL oraz innych producentów narzędzi budowlanych. W przypadku przecinarek maszynowych zaleca się sprawdzenie średnicy sworznia montażowego.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Kółko tnące należy montować zgodnie z instrukcją obsługi glazurnika. Przed pierwszym użyciem warto sprawdzić, czy sworzень jest dokręcony zgodnie z momentem zalecanym przez producenta narzędzia.

Podczas pracy zaleca się prowadzenie glazurnika jednym, płynnym ruchem bez zatrzymywania na środku płytki. Zbyt duży nacisk może spowodować przedwczesne zużycie krawędzi tnącej lub pęknięcie płytki poza linią cięcia.

Po zakończeniu pracy kółko tnące należy oczyścić z pyłu ceramicznego suchą szczotką. Nie zaleca się stosowania rozpuszczalników chemicznych, które mogą uszkodzić powłokę tytanową. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji sworznia montażowego.

### **Oznaki zużycia noża**

Wymiana kółka tnącego jest konieczna, gdy linia cięcia staje się nierówna, glazura kruszy się na krawędziach lub nóż wymaga większego nacisku podczas prowadzenia. Widoczne wyszczerbienia na krawędzi tnącej lub spłaszczenie ostrza to sygnał do wymiany elementu na nowy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z płytkami ceramicznymi mogą być przydatne: glazurniki ręczne YATO, prowadnice do cięcia płytek, separatory dystansowe, krzyżyki do fugowania oraz szczypce do łamania glazury.

...