

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-l-250mm-lewe-do-1-2mm-profi-48060-vorel-p-3972.html>

Nożyce do blachy l-250mm, lewe, do 1,2mm profi 48060 VOREL

Cena brutto	58,21 zł
Cena netto	47,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	48060
Kod producenta	48060
Kod EAN	5906083480607
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Materiał	CrMo
Kształt	lewe
Zastosowanie	Blacha
Długość [mm]	250
Grubość cięcia [mm]	1,2

Opis produktu

Nożyce do blachy lewe VOREL 48060 - 250 mm, do 1,2 mm

Profesjonalne nożyce blacharskie do cięcia w lewą stronę, przeznaczone do pracy z blachą stalową i aluminiową o grubości do 1,2 mm. Model 48060 z serii PROFI zapewnia precyzyjne cięcie krzywoliniowe i prostoliniowe w pracach blacharskich i dekarских.

Długość 250 mm

Grubość cięcia do 1,2 mm

Typ ostrza Lewe

Seria PROFI

Charakterystyka nożyc blacharskich lewych

Ostrze lewe do cięcia krzywoliniowego

Konfiguracja lewego ostrza umożliwia cięcie blachy w lewą stronę z dobrą widocznością linii cięcia. Szczególnie przydatne przy wycinaniu otworów i prowadzeniu cięć krzywoliniowych, gdzie dolne ostrze znajduje się po lewej stronie.

Długość robocza 250 mm

Ramiona o długości 250 mm zapewniają optymalny stosunek siły dźwigni do kontroli ruchu. Taka długość pozwala na efektywne cięcie bez nadmiernego wysiłku, przy zachowaniu precyzji prowadzenia narzędzia.

Zakres grubości do 1,2 mm

Nożyce przeznaczone do cięcia blachy stalowej do 1,2 mm oraz aluminiowej do grubości odpowiadającej twardości stali 1,2 mm. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub deformacji materiału.

Konstrukcja z hartowanej stali

Ostrza wykonane z hartowanej stali narzędziowej zachowują ostrość podczas intensywnej pracy. Hartowanie zwiększa twardość powierzchni roboczej, co przekłada się na dłuższe okresy między ostrzeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	48060
Producent	VOREL
Seria	PROFI
Długość całkowita	250 mm
Typ ostrza	Lewe
Maksymalna grubość cięcia	1,2 mm (blacha stalowa)
Materiał ostrzy	Stal narzędziowa hartowana
Zastosowanie	Blacha stalowa, aluminiowa, ocynkowana

Zastosowanie nożyc blacharskich lewych

- Cięcie blachy stalowej w pracach blacharskich i konstrukcyjnych

-
- Obróbka blachy dachowej i rynien w pracach dekarских
 - Wycinanie otworów technicznych w obudowach i panelach
 - Cięcie blachy aluminiowej w warsztatach i na budowach
 - Formowanie elementów z blachy ocynkowanej
 - Przycinanie krawędzi i dopasowywanie elementów blaszanych
 - Prace remontowe wymagające cięcia w lewą stronę
 - Obróbka blach w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

Różnice między nożycami lewymi, prawymi i prostymi

Nożyce lewe

Dolne ostrze znajduje się po lewej stronie. Przeznaczone do cięcia w lewą stronę z widocznością linii cięcia od góry. Odpad materiału odpada po prawej stronie. Stosowane przy wycinaniu otworów i prowadzeniu łuków w lewo.

Nożyce prawe

Dolne ostrze po prawej stronie. Do cięcia w prawą stronę. Odpad odpada po lewej. Najbardziej uniwersalne w standardowych pracach blacharskich, gdy prowadzi się cięcie zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Nożyce proste

Ostrza ustawione symetrycznie. Przeznaczone wyłącznie do cięć prostoliniowych. Nie nadają się do krzywizn, ponieważ materiał blokuje dalsze prowadzenie narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja nożyc blacharskich

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy i stopień ich naostrzenia. Tępe ostrza powodują zgniatanie materiału zamiast czystego cięcia, co zwiększa wysiłek i obniża jakość krawędzi. Regularne czyszczenie z wiórów metalowych i smarowanie przegubu zapobiega przedwczesnemu zużyciu.

Podczas cięcia nożyce należy trzymać prostopadle do powierzchni blachy, unikając przechylenia, które prowadzi do nierównych krawędzi. Nie należy używać nożyc do materiałów twardszych niż zalecane lub o większej grubości - powoduje to trwałe uszkodzenie ostrzy.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrza z pozostałości materiału i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w zamkniętej pozycji, aby chronić ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki blachy warto rozważyć komplet trzech typów nożyc: lewych, prawych i prostych. Umożliwia to wykonanie każdego rodzaju cięcia bez ograniczeń. Przydatne mogą być również nożyce do cięcia profili oraz wykrojniki do otworów w cieńszych blachach.