

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-l-250mm-lewe-do-1-5mm-profi-48000-vorel-p-3924.html>

Nożyce do blachy l-250mm, lewe, do 1,5mm. profi 48000 VOREL

Cena brutto	53,93 zł
Cena netto	43,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	48000
Kod producenta	48000
Kod EAN	5906083480003
Producent	Vorel
Zastosowanie	Blacha
Długość [mm]	250
Grubość cięcia [mm]	1,5
Jednostka	SZT
Materiał	CrMo
Kształt	lewe

Opis produktu

Nożyce do blachy lewe 250 mm VOREL 48000 - do 1,5 mm

Profesjonalne nożyce blacharskie o długości 250 mm, przeznaczone do cięcia blachy stalowej o grubości do 1,5 mm. Wersja lewa umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć zakrzywionych w lewo oraz obróbkę wzdłuż lewej krawędzi materiału.

Długość całkowita 250 mm

Typ nożyc Lewe

Maks. grubość blachy 1,5 mm

Model 48000

Charakterystyka nożyc do blachy lewych

Orientacja cięcia - wersja lewa

Konstrukcja lewa pozwala na wykonywanie cięć zakrzywionych w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Dolne ostrze pozostaje pod materiałem, co zapewnia lepszą widoczność linii cięcia przy obróbce lewych krawędzi i wykonywaniu łuków w lewo.

Długość robocza 250 mm

Rozmiar 250 mm stanowi kompromis między siłą cięcia a manewrowością. Zapewnia wystarczającą dźwignię do przecinania blachy stalowej o grubości do 1,5 mm przy zachowaniu kontroli nad narzędziem podczas pracy w ograniczonej przestrzeni.

Zakres grubości do 1,5 mm

Maksymalna grubość ciętej blachy 1,5 mm odnosi się do stali miękkiej. Parametr ten określa możliwości narzędzia i zapobiega uszkodzeniu ostrzy przy próbie cięcia materiałów grubszych lub o wyższej twardości, które wymagają nożyc o większej sile cięcia.

Ergonomia i kontrola

Ukształtowanie rączek zapewnia rozkład siły nacisku na większą powierzchnię dłoni, co zmniejsza zmęczenie podczas dłuższych sesji pracy. Konstrukcja umożliwia precyzyjną kontrolę kierunku cięcia przy obróbce konturów i elementów wymagających dokładności.

Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	48000
Typ nożyc	Lewe
Długość całkowita	250 mm
Maksymalna grubość ciętej blachy	1,5 mm (stal miękka)
Kategoria	Profesjonalne narzędzia blacharskie

Zastosowanie nożyc blacharskich lewych

- Cięcie blachy stalowej do 1,5 mm w zakładach blacharskich
- Obróbka elementów karoserii w warsztatach samochodowych
- Wycinanie konturów i otworów w blasze podczas montażu wentylacji
- Prace dekarские przy obróbce obróbek blacharskich i rynien
- Przycinanie płyt stalowych w budownictwie i renowacji

-
- Formowanie elementów z blachy w pracach konstrukcyjnych
 - Cięcie materiałów cienkowarstwowych w instalacjach przemysłowych

Różnice między nożycami lewymi, prawymi i prostymi

Nożyce lewe mają dolne ostrze po lewej stronie i służą do cięć zakrzywionych w lewo. Nożyce prawe (dolne ostrze po prawej) stosuje się do łuków w prawo. Nożyce proste sprawdzają się przy cięciach prostoliniowych. W profesjonalnym warsztacie blacharskim zaleca się posiadanie wszystkich trzech typów do kompleksowej obróbki materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić ostrość ostrzy oraz prawidłowe napięcie śruby łączącej. Cięcie powinno odbywać się płynnym ruchem z pełnym otwarciem szczęk - krótkie, urywane cięcia mogą prowadzić do powstawania zadziorów na krawędzi materiału.

Podczas pracy z blachą o grubości zbliżonej do maksymalnej (1,5 mm) zaleca się wykonywanie cięć przy pełnym wykorzystaniu długości ostrzy, co równomiernie rozkłada obciążenie. Należy unikać skręcania nożyc podczas cięcia - może to spowodować uszkodzenie mechanizmu lub odkształcenie ostrzy.

Po zakończeniu pracy nożyce należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju zabezpieczającego, szczególnie w strefie ostrzy i połączenia przegubowego. Regularne ostrzenie profesjonalnym sprzętem wydłuża żywotność narzędzia i utrzymuje precyzję cięcia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki blachy warto rozważyć dokupienie nożyc prawych i prostych tej samej długości, co umożliwi wykonywanie wszystkich typów cięć. Przydatne mogą być również pilniki do obróbki krawędzi ciętych oraz olej do konserwacji narzędzi ręcznych.