

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-l-250mm-lewe-do-1-5mm-profi-48000-vorel-p-3924.html>

## Nożyce do blachy l-250mm, lewe, do 1,5mm. profi 48000 VOREL

Cena brutto	<b>53,93 zł</b>
Cena netto	<b>43,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>48000</b>
Kod producenta	<b>48000</b>
Kod EAN	<b>5906083480003</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Kształt	<b>lewe</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>250</b>
Grubość cięcia [mm]	<b>1,5</b>
Zastosowanie	<b>Blacha</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do blachy lewe 250 mm VOREL 48000 - do 1,5 mm

Profesjonalne nożyce blacharskie o długości 250 mm, przeznaczone do cięcia blachy stalowej o grubości do 1,5 mm. Wersja lewa umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć zakrzywionych w lewo oraz obróbkę wzdłuż lewej krawędzi materiału.

Długość całkowita 250 mm

Typ nożyc Lewe

Maks. grubość blachy 1,5 mm

Model 48000

### Charakterystyka nożyc do blachy lewych

### Orientacja cięcia - wersja lewa

Konstrukcja lewa pozwala na wykonywanie cięć zakrzywionych w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Dolne ostrze pozostaje pod materiałem, co zapewnia lepszą widoczność linii cięcia przy obróbce lewych krawędzi i wykonywaniu łuków w lewo.

### Długość robocza 250 mm

Rozmiar 250 mm stanowi kompromis między siłą cięcia a manewrowością. Zapewnia wystarczającą dźwignię do przecinania blachy stalowej o grubości do 1,5 mm przy zachowaniu kontroli nad narzędziem podczas pracy w ograniczonej przestrzeni.

### Zakres grubości do 1,5 mm

Maksymalna grubość ciętej blachy 1,5 mm odnosi się do stali miękkiej. Parametr ten określa możliwości narzędzia i zapobiega uszkodzeniu ostrzy przy próbie cięcia materiałów grubszych lub o wyższej twardości, które wymagają nożyc o większej sile cięcia.

### Ergonomia i kontrola

Ukształtowanie rączek zapewnia rozkład siły nacisku na większą powierzchnię dłoni, co zmniejsza zmęczenie podczas dłuższych sesji pracy. Konstrukcja umożliwia precyzyjną kontrolę kierunku cięcia przy obróbce konturów i elementów wymagających dokładności.

## Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	48000
Typ nożyc	Lewe
Długość całkowita	250 mm
Maksymalna grubość ciętej blachy	1,5 mm (stal miękka)
Kategoria	Profesjonalne narzędzia blacharskie

## Zastosowanie nożyc blacharskich lewych

- Cięcie blachy stalowej do 1,5 mm w zakładach blacharskich
- Obróbka elementów karoserii w warsztatach samochodowych
- Wycinanie konturów i otworów w blasze podczas montażu wentylacji
- Prace dekarские przy obróbce obróbek blacharskich i rynien
- Przycinanie płyt stalowych w budownictwie i renowacji

- 
- Formowanie elementów z blachy w pracach konstrukcyjnych
  - Cięcie materiałów cienkowarstwowych w instalacjach przemysłowych

### **Różnice między nożycami lewymi, prawymi i prostymi**

Nożyce lewe mają dolne ostrze po lewej stronie i służą do cięć zakrzywionych w lewo. Nożyce prawe (dolne ostrze po prawej) stosuje się do łuków w prawo. Nożyce proste sprawdzają się przy cięciach prostoliniowych. W profesjonalnym warsztacie blacharskim zaleca się posiadanie wszystkich trzech typów do kompleksowej obróbki materiału.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić ostrość ostrzy oraz prawidłowe napięcie śruby łączącej. Cięcie powinno odbywać się płynnym ruchem z pełnym otwarciem szczęk - krótkie, urywane cięcia mogą prowadzić do powstawania zadziórów na krawędzi materiału.

Podczas pracy z blachą o grubości zbliżonej do maksymalnej (1,5 mm) zaleca się wykonywanie cięć przy pełnym wykorzystaniu długości ostrzy, co równomiernie rozkłada obciążenie. Należy unikać skręcania nożyc podczas cięcia - może to spowodować uszkodzenie mechanizmu lub odkształcenie ostrzy.

Po zakończeniu pracy nożyce należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju zabezpieczającego, szczególnie w strefie ostrzy i połączenia przegubowego. Regularne ostrzenie profesjonalnym sprzętem wydłuża żywotność narzędzia i utrzymuje precyzję cięcia.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej obróbki blachy warto rozważyć dokupienie nożyc prawych i prostych tej samej długości, co umożliwi wykonywanie wszystkich typów cięć. Przydatne mogą być również pilniki do obróbki krawędzi ciętych oraz olej do konserwacji narzędzi ręcznych.