

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-lewe-10-izol-raczka-geko-g01366-p-18111.html>

Nożyce do blachy LEWE 10" izol. rączka GEKO G01366

Cena brutto	13,11 zł
Cena netto	10,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01366
Kod producenta	G01366
Kod EAN	5901477119781
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do blachy LEWE 10" z izolowaną rączką GEKO G01366

Nożyce ręczne o konstrukcji lewej, przeznaczone do cięcia blach stalowych i nierdzewnych w warunkach warsztatowych i montażowych. Wyposażone w izolowane rękojeści zapewniające bezpieczeństwo pracy.

Długość całkowita 250 mm (10")

Typ konstrukcji **Lewe**

Blacha walcowana do 1,2 mm

Blacha nierdzewna do 0,8 mm

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja lewa

Geometria ostrzy dostosowana do cięcia krzywizn w lewo oraz wykonywania cięć prostych. Szczęki ustawione pod kątem umożliwiającym prowadzenie narzędzia lewą ręką lub cięcie łuków lewoskrętnych prawą ręką.

Maksymalna grubość cięcia

Blacha stalowa walcowana na zimno do 1,2 mm, blacha nierdzewna do 0,8 mm. Parametry dotyczą materiałów o twardości standardowej – przy blachach utwardzonych lub stopowych grubość cięcia może być mniejsza.

Izolowane rękojeści

Powłoka izolacyjna chroni przed porażeniem prądem przy przypadkowym kontakcie z elementami pod napięciem. Materiał rękojeści zapewnia również lepszy chwyt i komfort podczas długotrwałej pracy.

Ostre krawędzie szczęk

Precyzyjnie oszlifowane ostrza wykonane ze stali narzędziowej. Geometria krawędzi tnących zapewnia czyste cięcie bez odkształcania materiału i minimalizuje wysiłek potrzebny do zamknięcia nożyc.

Specyfikacja techniczna

Model	G01366
Producent	GEKO
Długość całkowita	250 mm (10 cali)
Typ konstrukcji	Lewe
Maksymalna grubość cięcia - blacha walcowana	1,2 mm
Maksymalna grubość cięcia - blacha nierdzewna	0,8 mm
Typ rękojeści	Izolowane
Materiał ostrzy	Stal narzędziowa

Zastosowanie

- Cięcie blach stalowych walcowanych na zimno w instalacjach wentylacyjnych
- Obróbka blach nierdzewnych w branży spożywczej i chemicznej
- Wykrawanie otworów i wycinanie kształtów w elementach blacharskich
- Przycinanie blach ocynkowanych przy pracach dekarских
- Wykonywanie łuków i krzywizn lewoskrętnych
- Prace montażowe w branży klimatyzacyjnej i grzewczej
- Cięcie cienkich blach w warsztatach karoseryjnych

Różnice między nożycami lewymi, prawymi i prostymi

Jak wybrać odpowiedni typ nożyc

Nożyce lewe – ostrza ustawione tak, że górna szczeka odchyła się w lewo. Służą do cięcia krzywizn w lewo i cięć prostych. Przy

cięciu prawą ręką linia cięcia jest widoczna.

Nożyce prawe – górna szczeka odchyła się w prawo. Przeznaczone do krzywizn w prawo. Lustrzane odbicie nożyc lewych.

Nożyce proste – szczęki ułożone symetrycznie. Uniwersalne do cięć prostych, mniej precyzyjne przy łukach.

W profesjonalnych zastosowaniach zaleca się posiadanie kompletu wszystkich trzech typów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy – nie powinny być wyszczerbione ani zmatowione. Cięcie należy wykonywać płynnym ruchem, wykorzystując całą długość ostrzy, unikając zamykania nożyc na samym końcu ruchu, co może prowadzić do zagniatania materiału.

Nie należy przekraczać maksymalnej grubości cięcia określonej przez producenta – próby cięcia grubszych materiałów mogą spowodować uszkodzenie ostrzy lub mechanizmu przegubu. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć ostrza suchą szmatką i nałożyć cienką warstwę oleju, szczególnie przy dłuższych przerwach w użytkowaniu.

Izolacja rękocyfki nie stanowi pełnej ochrony przed porażeniem i nie uprawnia do pracy pod napięciem – służy jedynie jako dodatkowe zabezpieczenie w przypadku przypadkowego kontaktu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki blachy warto rozważyć: nożyce prawe GEKO (do krzywizn prawoskrętnych), nożyce proste (do cięć liniowych), pilnik do usuwania zadziorów po cięciu, smar do konserwacji narzędzi tnących.