

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-lewe-48100-vorel-p-4091.html>

Nożyce do blachy lewe 48100 VOREL



Cena brutto	7,93 zł
Cena netto	6,45 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	48100
Kod producenta	48100
Kod EAN	5906083481000
Producent	Vorel
Kształt	lewe
Długość [mm]	250
Zastosowanie	Blacha
Jednostka	SZT

Opis produktu

Nożyce do blachy lewe VOREL 48100

Nożyce blacharskie z lewym ostrzem przeznaczone do cięcia arkuszy blaszanych w kierunku lewostronnym. Konstrukcja narzędzia umożliwia prowadzenie cięcia wzdłuż linii krzywych i prostych z widoczną linią cięcia po lewej stronie ostrza.

Typ ostrza **Lewe**

Model **48100**

Marka **VOREL**

Zastosowanie **Blacharstwo**

Charakterystyka nożyc blacharskich lewych

Lewe ostrze robocze

Geometria ostrza zapewnia widoczność linii cięcia z lewej strony, co ułatwia prowadzenie narzędzia wzdłuż zaznaczonego konturu.

Rozwiązanie stosowane przy cięciu łuków i krzywych skręcających w lewo oraz przy pracy dla osób leworęcznych.

Ergonomiczny uchwyt

Profilowane rękojeści dostosowane do anatomii dłoni redukują obciążenie podczas długotrwałego cięcia. Materiał uchwytu zapewnia pewny chwyt również w warunkach zaoliwienia powierzchni roboczej.

Konstrukcja stalowa

Zastosowanie stali narzędziowej w elementach tnących gwarantuje utrzymanie ostrości krawędzi roboczych podczas intensywnego użytkowania. Wzmocniony mechanizm przegubowy zapewnia stabilność podczas cięcia.

Uniwersalność zastosowania

Nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych, aluminiowych oraz innych materiałów arkuszowych o odpowiedniej grubości. Stosowane w warsztacie blacharskim, przy pracach konserwacyjnych i montażowych.

Zastosowanie nożyc blacharskich lewych

- Cięcie blach stalowych w warsztatach blacharskich
- Prace naprawcze w motoryzacji – wycinanie uszkodzonych fragmentów karoserii
- Montaż instalacji wentylacyjnych – obróbka kanałów blaszanych
- Pokrycia dachowe – cięcie blachy trapezowej i dachówki metalowej
- Obróbka obróbek blacharskich w budownictwie
- Prace z blachą aluminiową przy produkcji elementów wykończeniowych
- Konserwacja i naprawa urządzeń przemysłowych
- Prace modelarskie i prototypowanie z materiałów blaszanych

Różnice między nożycami lewymi, prawymi i prostymi

Nożyce lewe (model 48100)

Ostrze umieszczone po lewej stronie osi cięcia. Linia cięcia widoczna z lewej strony narzędzia. Stosowane do cięcia krzywych skręcających w lewo oraz przez osoby leworęczne. Odpad materiału pozostaje po prawej stronie.

Nożyce prawe

Ostrze po prawej stronie osi cięcia. Linia cięcia widoczna z prawej strony. Podstawowe narzędzie dla osób praworęcznych przy cięciu krzywych w prawo. Odpad materiału po lewej stronie.

Nożyce proste

Ostrza ustawione osiowo. Przeznaczone wyłącznie do cięcia linii prostych. Nie nadają się do cięcia krzywych ze względu na deformację materiału podczas skręcania narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić stan ostrzy – niedopuszczalne są wyszczerbienia, pęknięcia lub nadmierne zużycie krawędzi tnących. Luz w mechanizmie przegubowym wymaga regulacji lub wymiany narzędzia.

Podczas pracy należy prowadzić nożyce prostopadle do powierzchni blachy, unikając nadmiernego skręcania, które prowadzi do deformacji materiału i przedwczesnego zużycia ostrzy. Grubość ciętego materiału nie może przekraczać parametrów określonych przez producenta.

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni ostrzy i mechanizmu przegubowego. Elementy ruchome wymagają okresowego smarowania środkiem konserwacyjnym. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym.

Środki ochrony osobistej

Podczas cięcia blachy obowiązuje stosowanie rękawic ochronnych zabezpieczających przed skaleczeniem ostrymi krawędziami materiału. Zalecane są okulary ochronne chroniące przed odpryskami metalu. W przypadku cięcia materiałów lakierowanych lub powlekanych konieczna jest odpowiednia wentylacja stanowiska pracy.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Nożyce do blachy lewe 48100 VOREL
Marka	VOREL
Model	48100
Typ ostrza	Lewe
Przeznaczenie	Cięcie blach w kierunku lewostronnym
Typ narzędzia	Nożyce blacharskie ręczne

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki blachy zaleca się posiadanie zestawu nożyc: lewych (48100), prawych oraz prostych. Uzupełnieniem mogą być nożyce do cięcia kształtowego oraz narzędzia do gięcia i wyoblania blach.