

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-lewe-cr-ni-2-kolorowa-rekojesc-48080-vorel-p-4022.html>

## Nożyce do blachy lewe, cr-ni, 2-kolorowa rękojeść. 48080 VOREL

Cena brutto	<b>18,81 zł</b>
Cena netto	<b>15,29 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>48080</b>
Kod producenta	<b>48080</b>
Kod EAN	<b>5906083480805</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Zastosowanie	<b>Blacha</b>
Długość [mm]	<b>250</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>CrNi</b>
Kształt	<b>lewe</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do blachy lewe Cr-Ni VOREL 48080

Nożyce blacharskie z lewym kierunkiem cięcia, przeznaczone do precyzyjnego wycinania łuków i kształtów w blasze. Ostrza wykonane ze stali chromowo-niklowej zapewniają odporność na korozję podczas pracy z różnymi materiałami.

Kierunek cięcia **Lewy**

Materiał ostrzy **Stal Cr-Ni**

Rękojeść **2-kolorowa**

Model **48080**

### Charakterystyka nożyc blacharskich lewych

### Lewy kierunek cięcia

Geometria ostrzy umożliwia cięcie z odchyleniem materiału w lewo. Oznacza to, że podczas pracy blacha odpada po lewej stronie linii cięcia, co ułatwia kontrolę wizualną i prowadzenie narzędzia wzdłuż zaznaczonej linii. Szczególnie przydatne przy wycinaniu łuków i zaokrągleń w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

### Stal chromowo-niklowa (Cr-Ni)

Ostrza wykonane ze stopu chromowo-niklowego charakteryzują się zwiększoną odpornością na korozję, co przedłuża żywotność narzędzia przy pracy z różnymi rodzajami blach, w tym ocynkowanych. Dodatek chromu i niklu poprawia również twardość krawędzi tnących, zmniejszając częstotliwość koniecznego ostrzenia.

### Dwukolorowa rękojeść

Konstrukcja rękojeści łączy twardy materiał szkieletowy z miękką warstwą antypoślizgową. Dwukolorowe wykonanie pozwala na szybką identyfikację kierunku cięcia w zestawie narzędzi. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnych cięć.

### Zastosowanie w blacharstwie

Nożyce lewe stanowią uzupełnienie zestawu z nożycami prostymi i prawymi. Kompletny zestaw umożliwia wykonanie każdego rodzaju cięcia bez konieczności odwracania materiału. Szczególnie przydatne przy wycinkach otworów, montażu obróbek blacharskich i pracach karoseryjnych.

## Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	48080
Typ nożyc	Lewe
Materiał ostrzy	Stal chromowo-niklowa (Cr-Ni)
Typ rękojeści	2-kolorowa, ergonomiczna
Przeznaczenie	Cięcie blachy w lewo, łuki, zaokrąglenia

## Zastosowanie nożyc blacharskich lewych

- Wycinanie otworów okrągłych i owalnych w blasze

- 
- Cięcie łuków i zaokrągleń w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara
  - Prace blacharskie w warsztatach samochodowych
  - Montaż obróbek blacharskich w budownictwie
  - Wykrawanie kształtów z blach ocynkowanych
  - Prace przy instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
  - Przycinanie blach w zakładach stolarki metalowej
  - Remonty i naprawy karoserii pojazdów

### **Jak rozpoznać kierunek cięcia nożyc blacharskich**

Nożyce lewe zazwyczaj oznaczone są kolorem czerwonym lub żółtym na rękojeści. Podczas cięcia górne ostrze przesuwają się w lewo względem dolnego, a odpad materiału odpada po lewej stronie. Nożyce prawe mają oznaczenie zielone, a proste - nie mają kolorowego oznaczenia lub są niebieskie. W profesjonalnych zastosowaniach zaleca się posiadanie wszystkich trzech typów.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy śruba łącząca ostrza jest odpowiednio dokręcona - zbyt luźna powoduje zgniatanie materiału, zbyt mocna utrudnia pracę. Podczas cięcia nożyce trzymają się prostopadle do powierzchni blachy, a kąt otwarcia ostrzy nie powinien przekraczać 30 stopni dla zachowania czystej krawędzi cięcia.

Ostrza ze stali Cr-Ni wymagają okresowego czyszczenia z resztek materiału i smarowania punktu obrotu lekkimi olejami maszynowymi. Po pracy z blachami ocynkowanymi zaleca się usunięcie pozostałości cynku, które mogą wpływać na płynność ruchu. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Tępienie ostrzy objawia się zgniataniem materiału zamiast czystego przecięcia. W takim przypadku wymagane jest profesjonalne ostrzenie z zachowaniem oryginalnego kąta krawędzi tnących, wynoszącego zazwyczaj 80-85 stopni.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć kompletowanie zestawu z nożycami prostymi i prawymi tej samej marki. Uzupełnieniem mogą być również pilniki do obróbki krawędzi po cięciu oraz szczypce blacharskie do gięcia i kształtowania materiału.