

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-lewe-cr-ni-2-kolorowa-rekojesc-48080-vorel-p-4022.html>

Nożyce do blachy lewe, cr-ni, 2-kolorowa rękojeść. 48080 VOREL

Cena brutto	18,81 zł
Cena netto	15,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	48080
Kod producenta	48080
Kod EAN	5906083480805
Producent	Vorel
Zastosowanie	Blacha
Długość [mm]	250
Jednostka	SZT
Materiał	CrNi
Kształt	lewe

Opis produktu

Nożyce do blachy lewe Cr-Ni VOREL 48080

Nożyce blacharskie z lewym kierunkiem cięcia, przeznaczone do precyzyjnego wycinania łuków i kształtów w blasze. Ostrza wykonane ze stali chromowo-niklowej zapewniają odporność na korozję podczas pracy z różnymi materiałami.

Kierunek cięcia **Lewy**

Materiał ostrzy **Stal Cr-Ni**

Rękojeść **2-kolorowa**

Model **48080**

Charakterystyka nożyc blacharskich lewych

Lewy kierunek cięcia

Geometria ostrzy umożliwia cięcie z odchyleniem materiału w lewo. Oznacza to, że podczas pracy blacha odpada po lewej stronie linii cięcia, co ułatwia kontrolę wizualną i prowadzenie narzędzia wzdłuż zaznaczonej linii. Szczególnie przydatne przy wycinaniu łuków i zaokrągleń w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Stal chromowo-niklowa (Cr-Ni)

Ostrza wykonane ze stopu chromowo-niklowego charakteryzują się zwiększoną odpornością na korozję, co przedłuża żywotność narzędzia przy pracy z różnymi rodzajami blach, w tym ocynkowanych. Dodatek chromu i niklu poprawia również twardość krawędzi tnących, zmniejszając częstotliwość koniecznego ostrzenia.

Dwukolorowa rękojeść

Konstrukcja rękojeści łączy twardy materiał szkieletowy z miękką warstwą antypoślizgową. Dwukolorowe wykonanie pozwala na szybką identyfikację kierunku cięcia w zestawie narzędzi. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnych cięć.

Zastosowanie w blacharstwie

Nożyce lewe stanowią uzupełnienie zestawu z nożycami prostymi i prawymi. Kompletny zestaw umożliwia wykonanie każdego rodzaju cięcia bez konieczności odwracania materiału. Szczególnie przydatne przy wycinkach otworów, montażu obróbek blacharskich i pracach karoseryjnych.

Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	48080
Typ nożyc	Lewe
Materiał ostrzy	Stal chromowo-niklowa (Cr-Ni)
Typ rękojeści	2-kolorowa, ergonomiczna
Przeznaczenie	Cięcie blachy w lewo, łuki, zaokrąglenia

Zastosowanie nożyc blacharskich lewych

- Wycinanie otworów okrągłych i owalnych w blasze

-
- Cięcie łuków i zaokrągleń w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara
 - Prace blacharskie w warsztatach samochodowych
 - Montaż obróbek blacharskich w budownictwie
 - Wykrawanie kształtów z blach ocynkowanych
 - Prace przy instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
 - Przycinanie blach w zakładach stolarki metalowej
 - Remonty i naprawy karoserii pojazdów

Jak rozpoznać kierunek cięcia nożyc blacharskich

Nożyce lewe zazwyczaj oznaczone są kolorem czerwonym lub żółtym na rękojeści. Podczas cięcia górne ostrze przesuwają się w lewo względem dolnego, a odpad materiału odpada po lewej stronie. Nożyce prawe mają oznaczenie zielone, a proste - nie mają kolorowego oznaczenia lub są niebieskie. W profesjonalnych zastosowaniach zaleca się posiadanie wszystkich trzech typów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy śruba łącząca ostrza jest odpowiednio dokręcona - zbyt luźna powoduje zgniatanie materiału, zbyt mocna utrudnia pracę. Podczas cięcia nożyce trzyma się prostopadle do powierzchni blachy, a kąt otwarcia ostrzy nie powinien przekraczać 30 stopni dla zachowania czystej krawędzi cięcia.

Ostrza ze stali Cr-Ni wymagają okresowego czyszczenia z resztek materiału i smarowania punktu obrotu lekkimi olejami maszynowymi. Po pracy z blachami ocynkowanymi zaleca się usunięcie pozostałości cynku, które mogą wpływać na płynność ruchu. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Tępienie ostrzy objawia się zgniataniem materiału zamiast czystego przecięcia. W takim przypadku wymagane jest profesjonalne ostrzenie z zachowaniem oryginalnego kąta krawędzi tnących, wynoszącego zazwyczaj 80-85 stopni.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć kompletowanie zestawu z nożycami prostymi i prawymi tej samej marki. Uzupełnieniem mogą być również pilniki do obróbki krawędzi po cięciu oraz szczypce blacharskie do gięcia i kształtowania materiału.