

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-pelikan-lewe-snb-p02-schmith-p-31612.html>

Nożyce do blachy pelikan lewe SNB-P02 SCHMITH

Cena brutto	47,85 zł
Cena netto	38,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SNB-P02
Kod producenta	SNB-P02
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do blachy pelikan lewe SNB-P02 SCHMITH

Profesjonalne nożyce dekarские typu pelikan w wersji lewej, przeznaczone do długich cięć prostych w blachach stalowych i nierdzewnych. Wyposażone w kute szczęki ze stali szybko tnącej HSS o twardości 65 HRC.

Typ nożyc Pelikan lewe

Blacha stalowa do 1,2 mm

Blacha nierdzewna do 0,8 mm

Twardość ostrzy 65 HRC

Charakterystyka

Konfiguracja lewa

Wersja lewa umożliwia wykonywanie cięć z zakrzywieniem w lewo oraz długich prostych cięć z widoczną linią po lewej stronie ostrza. Odpowiednia dla osób praworęcznych przy określonych kierunkach cięcia.

Stal szybko tnąca HSS

Ostrza wykonane ze stali szybko tnącej (High Speed Steel) charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie i utratę ostrości podczas intensywnej pracy. Twardość 65 HRC zapewnia długotrwałe zachowanie krawędzi tnącej.

Kute i hartowane szczęki

Proces kucia zwiększa wytrzymałość mechaniczną materiału poprzez zagęszczenie struktury. Hartowanie zapewnia odpowiednią twardość roboczą przy zachowaniu odporności na pękanie.

Rękojeść powlekana PCV

Powłoka z polichlorku winylu eliminuje poślizg dłoni podczas pracy, zwiększa komfort użytkowania przy długotrwałym cięciu oraz izoluje termicznie od metalowej konstrukcji narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNB-P02
Typ nożyc	Pelikan, lewe
Maksymalna grubość blachy stalowej	1,2 mm
Maksymalna grubość blachy nierdzewnej	0,8 mm
Materiał ostrzy	Stal szybko tnąca HSS
Twardość ostrzy	ok. 65 HRC
Materiał rękojeści	Powłoka PCV
Kod produktu	SNB-P02 L
Kod EAN	5902004758831
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Rozcinanie arkuszy blachy stalowej wzdłuż długich linii prostych
- Cięcie blachy dachowej i elewacyjnej podczas prac dekarских
- Przycinanie blach nierdzewnych w instalacjach wentylacyjnych
- Obróbka blach w warsztatach blacharskich
- Wykrawanie elementów z arkuszy blach cienkich
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Cięcie rynien i obróbek blacharskich

Różnica między nożycami lewymi i prawymi

Nożyce lewe umożliwiają cięcie z zakrzywieniem w lewo – przy pracy z prawej do lewej linia cięcia jest widoczna. Nożyce prawe działają odwrotnie. Przy cięciach prostych wybór zależy od preferowanej strony obserwacji linii. W przypadku cięć krzywoliniowych konieczne jest dopasowanie typu do kierunku łuku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić ustawienie szczęk – luz w połączeniu zmniejsza precyzję cięcia i przyspiesza zużycie ostrzy. Podczas cięcia zaleca się otwieranie szczęk na pełny skok, co zapewnia efektywne wykorzystanie całej długości krawędzi tnącej.

Po zakończeniu pracy ostrza należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwko korozji. Szczególnie istotne jest to przy cięciu blachy ocynkowanej, której odpryski mogą powodować korozję kontaktową stali narzędziowej.

Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów twardszych niż deklarowane parametry – powoduje to wyszczerbienia ostrzy i trwałą utratę zdolności tnących. Przy regularnym użytkowaniu zaleca się okresowe ostrzenie przez specjalistyczny serwis w celu zachowania geometrii krawędzi tnącej.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć nożyce pelikan prawe do cięć w przeciwnym kierunku oraz nożyce proste do cięć uniwersalnych. Przy intensywnej pracy przydatny może być zestaw pilników diamentowych do bieżącej konserwacji ostrzy.

...