

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-pelikan-prawe-snb-p01-schmith-p-30977.html>

## Nożyce do blachy pelikan prawe SNB-P01 SCHMITH

Cena brutto	<b>45,52 zł</b>
Cena netto	<b>37,00 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SNB-P01</b>
Kod producenta	<b>SNB-P01</b>
Kod EAN	<b>5902004714776</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do blachy pelikan prawe SNB-P01 SCHMITH

Profesjonalne nożyce dekarские typu pelikan do cięcia blachy stalowej i nierdzewnej. Kute szczęki z hartowanej stali HSS o twardości 65 HRC zapewniają trwałość i precyzję cięcia w długich prostych liniach.

Typ konstrukcji Pelikan, prawe

Blacha stalowa do 1,2 mm

Blacha nierdzewna do 0,8 mm

Twardość ostrzy 65 HRC (HSS)

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja typu pelikan prawego

Wersja prawa przeznaczona do cięcia po prostej z kontrolowanym kierunkiem ostrza. Optymalny kształt szczęk umożliwia rozcinanie długich arkuszy blachy bez konieczności zmiany pozycji narzędzia. Konstrukcja pelikanowa zapewnia stabilność prowadzenia cięcia i minimalizuje deformację materiału.

#### Kute szczęki ze stali HSS

Ostrza wykonane z wysokogatunkowej stali szybko tnącej (HSS) hartowanej do twardości około 65 HRC. Proces kucia zwiększa wytrzymałość mechaniczną, a hartowanie zapewnia długotrwałą ostrość. Twardość 65 HRC oznacza odporność na ścieranie i możliwość wielokrotnego ostrzenia bez utraty właściwości tnących.

### Antypoślizgowa rękojeść PCV

Rękojeści pokryte warstwą PCV (polichlorku winylu) zapobiegają wyslizgiwaniu się narzędzia podczas pracy. Powłoka absorbuje wibracje powstające przy cięciu i zmniejsza zmęczenie dłoni. Materiał odporny na oleje i rozpuszczalniki stosowane na budowie.

### Zakres grubości materiałów

Blacha stalowa do 1,2 mm – typowa grubość dla pokryć dachowych, obróbek blacharskich i paneli elewacyjnych. Blacha nierdzewna do 0,8 mm – odpowiednia dla zastosowań wymagających odporności korozyjnej. Przekroczenie tych wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub nadmiernego wysiłku podczas cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Model	SNB-P01
Producent	SCHMITH
Typ nożyc	Pelikan, prawe
Materiał ostrzy	Stal szybko tnąca HSS
Twardość ostrzy	ok. 65 HRC
Maksymalna grubość blachy stalowej	1,2 mm
Maksymalna grubość blachy nierdzewnej	0,8 mm
Rodzaj rękojeści	Antypoślizgowa, powlekana PCV
Konstrukcja szczęk	Kuta, hartowana
Kod EAN	5902004714776
Jednostka sprzedaży	1 szt.

## Zastosowanie

- Rozcinanie arkuszy blachy stalowej wzdłuż prostych linii przy montażu pokryć dachowych
- Cięcie obróbek blacharskich – kalenice, okapniki, rynny prostokątne
- Przygotowywanie elementów elewacji wentylowanych z blachy trapezowej
- Wykrawanie prostych kształtów z blachy nierdzewnej w warsztatach blacharskich
- Cięcie paneli dachowych i elewacyjnych podczas prac dekarских
- Przycinanie blach ocynkowanych przy montażu systemów wentylacyjnych
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnego cięcia blach w linii prostej
- Rozcinanie arkuszy do dalszego formowania w procesach produkcyjnych

---

## Różnica między nożycami prawymi a lewymi

Nożyce prawe mają dolne ostrze po prawej stronie – podczas cięcia od siebie materiał odchodzi w lewo, a linia cięcia jest widoczna. Nożyce lewe działają odwrotnie. Wybór zależy od kierunku prowadzenia cięcia i indywidualnych preferencji. Praworęczni użytkownicy zazwyczaj wybierają nożyce prawe do cięcia po prostej linii z lepszą kontrolą wizualną.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić luz w zawiasie – nadmierny luz powoduje nieprecyzyjne cięcie i szybsze tępienie ostrzy. Podczas cięcia należy stosować pełny zakres ruchu szczęk, unikając krótkiego „szczypania” materiału. Po zakończeniu pracy ostrza należy oczyścić z resztek blachy i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją.

Nożyce przeznaczone są wyłącznie do cięcia blachy – nie należy ich używać do cięcia drutu, prętów czy innych twardych materiałów. Ostrzenie powinno odbywać się na specjalistycznym sprzęcie z zachowaniem oryginalnego kąta ostrza. Regularne smarowanie zawiasu przedłuża żywotność narzędzia i zapewnia płynność pracy.

### Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed przystąpieniem do cięcia należy sprawdzić grubość blachy suwmiarką lub mikrometrem. Próbne cięcie na krótkim odcinku pozwala ocenić, czy nożyce radzą sobie z materiałem bez nadmiernego wysiłku. Jeśli cięcie wymaga użycia obu rąk lub powoduje deformację materiału, blacha jest za gruba dla tego modelu nożyc.

### Produkty uzupełniające

Do pełnego wyposażenia warsztatu blacharskiego warto rozważyć nożyce lewe do cięcia zakrętów, nożyce proste do cięć uniwersalnych oraz nożyce do wycinania otworów. Olej do konserwacji narzędzi i osełka do ostrzenia uzupełnią zestaw do profesjonalnej pracy z blachą.

...