

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-pelikan-proste-snb-p03-schmith-p-31613.html>

Nożyce do blachy pelikan proste SNB-P03 SCHMITH

Cena brutto	49,31 zł
Cena netto	40,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNB-P03
Kod producenta	SNB-P03
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do blachy pelikan proste SNB-P03 SCHMITH

Profesjonalne nożyce dekarские typu pelikan z prostymi ostrzami, przeznaczone do długich cięć blachy stalowej i nierdzewnej. Kute szczęki z hartowanej stali HSS zapewniają trwałość w intensywnej pracy.

Typ cięcia Proste

Blacha stalowa do 1,2 mm

Blacha nierdzewna do 0,8 mm

Twardość ostrzy 65 HRC

Charakterystyka

Ostrza ze stali szybko tnącej HSS

Stal szybko tnąca (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na ścieranie i utrzymaniem ostrości nawet przy intensywnym użytkowaniu. Twardość 65 HRC oznacza, że ostrza zachowują geometrię krawędzi tnącej przez długi czas, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia.

Kute i hartowane szczęki

Proces kucia nadaje strukturze metalu wewnętrzną wytrzymałość, eliminując pęknięcia i pory. Hartowanie zwiększa twardość powierzchniową, dzięki czemu szczęki nie ulegają deformacji podczas cięcia grubszych materiałów.

Antypoślizgowa rękojeść PCV

Powłoka z PCW zapewnia stabilny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach lub pracy w rękawicach. Materiał amortyzuje wibracje podczas cięcia, zmniejszając zmęczenie dłoni przy długotrwałej pracy.

Konstrukcja typu pelikan

Charakterystyczny kształt szczęk przypominający dziób pelikana umożliwia precyzyjne prowadzenie nożyc po linii cięcia. Proste ostrza są zoptymalizowane pod kątem rozcinania arkuszy blachy na długich odcinkach bez konieczności zmiany pozycji.

Specyfikacja techniczna

Model	SNB-P03
Producent	SCHMITH
Typ nożyc	Pelikan, proste
Materiał ostrzy	Stal szybko tnąca HSS
Twardość ostrzy	ok. 65 HRC
Maksymalna grubość blachy stalowej	1,2 mm
Maksymalna grubość blachy nierdzewnej	0,8 mm
Materiał rękojeści	PCV (antypoślizgowa)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	20 szt.
Kod EAN	5902004758848

Zastosowanie

- Rozcinanie arkuszy blachy stalowej i ocynkowanej na prostych odcinkach
- Cięcie blachy trapezowej i dachówki metalowej podczas prac dekarских
- Przycinanie blachy nierdzewnej w instalacjach wentylacyjnych
- Przygotowanie elementów z blachy do obróbki krawędzi
- Cięcie blach powlekanych (lakierowanych, powlekanych poliestrem)
- Prace blacharskie w warsztacie i na budowie
- Wykrawanie prostych elementów z arkuszy blaszanych

Jak sprawdzić kompatybilność z materiałem

Przed rozpoczęciem cięcia sprawdź grubość blachy za pomocą śruby mikrometrycznej lub suwmiarki. Blacha stalowa do 1,2 mm odpowiada typowym arkuszom ocynkowanym i lakierowanym stosowanym w dekarstwie. Blacha nierdzewna 0,8 mm to standard dla elementów instalacji wentylacyjnych i kominowych. Przekroczenie maksymalnej grubości może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub deformacji szczęk.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź napięcie śruby łączącej szczęki – powinna być dokręcona na tyle, aby nożyce zamykały się płynnie bez luzu. Podczas cięcia prowadź narzędzie równomiernie, unikając skręcania szczęk, co mogłoby spowodować nierówne krawędzie.

Po zakończeniu pracy oczyść ostrza z pozostałości metalu i wiórów za pomocą szczotki. W przypadku cięcia blachy ocynkowanej lub lakierowanej usuń osady chemiczne, które mogą powodować korozję. Przechowuj nożyce w suchym miejscu, okresowo smarując przegub i ostrza olejem maszynowym.

Jeśli zauważysz pogorszenie jakości cięcia (poszarpane krawędzie, konieczność zwiększenia siły nacisku), ostrza wymagają naostrzenia. Można to wykonać za pomocą osetki diamentowej, zachowując oryginalny kąt ostrzenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć nożyce pelikan prawe i lewe do cięcia łukowego, pilnik do obróbki krawędzi ciętych blach oraz olej do konserwacji narzędzi tnących.
