

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-prawe-10-izol-raczka-geko-g01365-p-18110.html>

Nożyce do blachy PRAWE 10" izol. rączka GEKO G01365

Cena brutto	13,11 zł
Cena netto	10,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01365
Kod producenta	G01365
Kod EAN	5901477120039
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do blachy PRAWE 10" GEKO G01365

Ręczne nożyce typu prawego przeznaczone do cięcia blach walcowanych na zimno oraz nierdzewnych. Długość robocza 10 cali (250 mm) zapewnia zasięg odpowiedni do prac montażowych, blacharskich i dekarских.

Typ cięcia **Prawe**

Długość całkowita 250 mm (10")

Blacha walcowana do 1,2 mm

Blacha nierdzewna do 0,8 mm

Charakterystyka techniczna

Orientacja cięcia - typ prawy

Nożyce prawe wykonują zakręt w prawo podczas cięcia po linii prostej. Są podstawowym narzędziem do cięcia prostych linii i łuków wklęsłych, gdy operator pracuje prawą ręką. Ostrza ustawione są tak, że odpad pozostaje po prawej stronie linii cięcia.

Maksymalna grubość materiału

Grubość 1,2 mm dla blach walcowanych na zimno to typowy zakres dla prac dekarских i montażu wentylacji. Dla blach nierdzewnych limit 0,8 mm wynika z większej twardości tego materiału – przekroczenie może uszkodzić ostrza.

Izolowana rączka

Powłoka izolacyjna na rączkach zmniejsza przewodność elektryczną i termiczną. Zapewnia lepszy chwyt, chroni dłonie przed wychłodzeniem przy pracy na zewnątrz oraz ogranicza ryzyko porażenia przy przypadkowym kontakcie z instalacjami elektrycznymi.

Geometria ostrzy

Ostre krawędzie szczęk z precyzyjnym szlifowaniem umożliwiają czyste cięcia bez gniecienia materiału. Prawidłowe ustawienie szczęk minimalizuje siłę potrzebną do zamknięcia nożyc, co zmniejsza zmęczenie dłoni podczas dłuższej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01365
Typ nożyc	Prawe
Długość całkowita	250 mm (10 cali)
Maksymalna grubość blachy walcowanej na zimno	1,2 mm
Maksymalna grubość blachy nierdzewnej	0,8 mm
Rączka	Izolowana, ergonomicznie profilowana
Materiał ostrzy	Stal narzędziowa

Zastosowanie

- Cięcie blach stalowych walcowanych na zimno do montażu instalacji wentylacyjnych
- Obróbka blach dekarских – rynny, obróbki blacharskie, parapety
- Cięcie blach nierdzewnych w zakładach spożywczych i medycznych
- Przycinanie blach ocynkowanych przy pracach montażowych
- Wykrawanie otworów i wycięć w elementach z blachy cienkiej
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych i przemysłowych
- Montaż systemów odprowadzania spalin i przewodów technicznych

Różnice między typami nożyc do blachy

Jak rozpoznać typ nożyc

Nożycy prawe – podczas cięcia po linii prostej odpad pozostaje po prawej stronie. Stosowane do cięcia linii prostych i łuków wklęsłych (wklęsłość skierowana w lewo). Najczęściej wybierane przez osoby praworęczne jako podstawowe narzędzie.

Nożyce lewe – odpad po lewej stronie, łuki wypukłe i wklęsłe w drugą stronę. Uzupełnienie do nożyc prawych przy skomplikowanych wykrojach.

Nożyce proste – uniwersalne, ale przy krzywoliniowym cięciu mogą wymagać większej siły i precyzji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan ostrzy – powinny być ostre i bez wyszczerbień. Nie używaj nożyc do cięcia materiałów twardszych niż określone w specyfikacji – może to trwale uszkodzić krawędzie tnące.

Podczas cięcia utrzymuj nożyce prostopadle do powierzchni blachy. Otwieraj szczęki na pełny zakres, ale zamykaj je nie do końca – ostatnie 5-10 mm biegu pozostaw na kolejne cięcie. Takie prowadzenie zapobiega powstawaniu załamania na krawędzi cięcia.

Po zakończeniu pracy oczyść ostrza z zanieczyszczeń i resztek materiału. Okresowo smaruj przegub niewielką ilością oleju maszynowego. Przechowuj nożyce w suchym miejscu, najlepiej w zamkniętej skrzynce narzędziowej, aby uniknąć korozji ostrzy.

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed cięciem sprawdź grubość blachy mikrometrem lub suwmiarką. Jeśli materiał jest na granicy możliwości nożyc, wykonaj próbne cięcie na odpadzie. Jeśli nożyce wymagają nadmiernej siły lub materiał się zagina zamiast ciąć – użyj nożyc o większej wydajności lub gilotyny ręcznej.