

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-prawe-cr-ni-2-kolorowa-rekojesc-48081-vorel-p-9368.html>

Nożyce do blachy prawe, cr-ni, 2-kolorowa rękojeść. / 48081 / VOREL

Cena brutto	18,81 zł
Cena netto	15,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	48081
Kod producenta	48081
Kod EAN	5906083480812
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Materiał	CrNi
Długość [mm]	250
Zastosowanie	Blacha
Rozmiar	uniwersalny
Kształt	prawe

Opis produktu

Nożyce do blachy prawe Vorel 48081 – Cr-Ni z dwukolorową rękojeścią

Ręczne nożyce blacharskie przeznaczone do prawostronnego cięcia blach stalowych. Wyposażone w ostrza ze stali chromowo-niklowej oraz ergonomiczną rękojeść dwukolorową zapewniającą stabilny chwyt podczas pracy.

Kierunek cięcia Prawostronne

Materiał ostrzy Cr-Ni (stal chromowo-niklowa)

Rękojeść Dwukolorowa, ergonomiczna

Model 48081

Charakterystyka nożyc do blachy Vorel 48081

Prawostronne cięcie

Konstrukcja umożliwiająca cięcie z odchyleniem w prawą stronę. Nożyce prawe stosowane są do wykonywania cięć zakrzywionych zgodnie z ruchem wskazówek zegara oraz prostych cięć z lepszą widocznością linii cięcia dla osób praworęcznych.

Ostrza Cr-Ni

Stal chromowo-niklowa charakteryzuje się zwiększoną odpornością na korozję i zużycie mechaniczne. Dodatek chromu i niklu zapewnia dłuższą żywotność ostrza oraz możliwość pracy w warunkach wilgotnych bez ryzyka rdzenia.

Dwukolorowa rękojeść

Ergonomiczny kształt z materiałem antypoślizgowym redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Dwukolorowe wykonanie ułatwia identyfikację narzędzia w skrzynce narzędziowej oraz poprawia estetykę.

Zastosowanie w warsztacie i na budowie

Narzędzie uniwersalne do cięcia blach stalowych o różnej grubości. Wykorzystywane przez blacharzy samochodowych, dekarzy, instalatorów wentylacji oraz w pracach remontowo-budowlanych wymagających precyzyjnego cięcia.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Nożyce do blachy prawe, cr-ni, 2-kolorowa rękojeść
Producent	Vorel
Model	48081
Kierunek cięcia	Prawostronne
Materiał ostrzy	Stal chromowo-niklowa (Cr-Ni)
Typ rękojeści	Dwukolorowa, ergonomiczna
Przeznaczenie	Cięcie blach stalowych

Zastosowanie nożyc blacharskich prawych

- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych – wycinanie paneli, naprawa karoserii
- Montaż i obróbka pokryć dachowych z blachy stalowej
- Instalacje wentylacyjne – cięcie kanałów i elementów systemów HVAC
- Obróbka blach elewacyjnych i wykończeniowych

-
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego cięcia materiałów płaskich
 - Wykonywanie elementów z blachy w warsztatach rzemieślniczych
 - Cięcie blach stalowych o małej i średniej grubości
 - Prace hobbystyczne i modelarskie z wykorzystaniem blach

Różnice między nożycami prawymi, lewymi i prostymi

Jak wybrać odpowiedni typ nożyc?

Nożyce prawe – odchylają odcinaną część w prawą stronę, stosowane do cięć zakrzywionych zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Zapewniają lepszą widoczność linii cięcia dla osób praworęcznych.

Nożyce lewe – odchylają materiał w lewą stronę, przeznaczone do cięć zakrzywionych przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

Nożyce proste – uniwersalne, stosowane do cięć prostoliniowych, nie odchylają materiału na boki.

W profesjonalnych zastosowaniach zaleca się posiadanie kompletu wszystkich trzech typów nożyc, co umożliwia wykonywanie różnorodnych cięć bez konieczności odwracania materiału.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny nożyc – szczególnie ostrość ostrzy i stabilność połączeń. Tępe ostrza wymagają większej siły cięcia, co zwiększa ryzyko poślizgu i urazu.

Zasady bezpiecznej pracy z nożycami blacharskimi

Podczas cięcia blachy stosować rękawice ochronne odporne na przecięcia. Unikać przeciążania nożyc poprzez próby cięcia materiałów grubszych niż dopuszczalne dla danego modelu. Po zakończeniu pracy oczyścić ostrza z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywać narzędzie w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie ostrzy, sprawdzanie szczelności połączeń oraz ewentualne nasmarowanie mechanizmu przegubu. Ostrza ze stali Cr-Ni wymagają mniejszej konserwacji niż tradycyjne stale węglowe, jednak okresowe czyszczenie i zabezpieczenie przed wilgocią wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty uzupełniające do nożyc blacharskich

Do kompleksowej pracy z blachą warto rozważyć: nożyce lewe i proste do kompletu, pilniki do usuwania zadziorów po cięciu, rękawice ochronne odporne na przecięcia, ołówki lub markery do znakowania linii cięcia, oraz stół roboczy z mocowaniem dla stabilizacji materiału podczas cięcia.