

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-prawe-cr-ni-2-kolorowa-rekojesc-48081-vorel-p-9368.html>

Nożyce do blachy prawe, cr-ni, 2-kolorowa rękojeść. / 48081 / VOREL

Cena brutto	18,81 zł
Cena netto	15,29 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	48081
Kod producenta	48081
Kod EAN	5906083480812
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Materiał	CrNi
Długość [mm]	250
Zastosowanie	Blacha
Rozmiar	uniwersalny
Kształt	prawe

Opis produktu

Nożyce do blachy prawe Vorel 48081 – Cr-Ni z dwukolorową rękojeścią

Ręczne nożyce blacharskie przeznaczone do prawostronnego cięcia blach stalowych. Wyposażone w ostrza ze stali chromowo-niklowej oraz ergonomiczną rękojeść dwukolorową zapewniającą stabilny chwyt podczas pracy.

Kierunek cięcia Prawostronne

Materiał ostrzy Cr-Ni (stal chromowo-niklowa)

Rękojeść Dwukolorowa, ergonomiczna

Model 48081

Charakterystyka nożyc do blachy Vorel 48081

Prawostronne cięcie

Konstrukcja umożliwiająca cięcie z odchyleniem w prawą stronę. Nożyce prawe stosowane są do wykonywania cięć zakrzywionych zgodnie z ruchem wskazówek zegara oraz prostych cięć z lepszą widocznością linii cięcia dla osób praworęcznych.

Ostrza Cr-Ni

Stal chromowo-niklowa charakteryzuje się zwiększoną odpornością na korozję i zużycie mechaniczne. Dodatek chromu i niklu zapewnia dłuższą żywotność ostrza oraz możliwość pracy w warunkach wilgotnych bez ryzyka rdzenia.

Dwukolorowa rękojeść

Ergonomiczny kształt z materiałem antypoślizgowym redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Dwukolorowe wykonanie ułatwia identyfikację narzędzia w skrzynce narzędziowej oraz poprawia estetykę.

Zastosowanie w warsztacie i na budowie

Narzędzie uniwersalne do cięcia blach stalowych o różnej grubości. Wykorzystywane przez blacharzy samochodowych, dekarzy, instalatorów wentylacji oraz w pracach remontowo-budowlanych wymagających precyzyjnego cięcia.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Nożyce do blachy prawe, cr-ni, 2-kolorowa rękojeść
Producent	Vorel
Model	48081
Kierunek cięcia	Prawostronne
Materiał ostrzy	Stal chromowo-niklowa (Cr-Ni)
Typ rękojeści	Dwukolorowa, ergonomiczna
Przeznaczenie	Cięcie blach stalowych

Zastosowanie nożyc blacharskich prawych

- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych – wycinanie paneli, naprawa karoserii
- Montaż i obróbka pokryć dachowych z blachy stalowej
- Instalacje wentylacyjne – cięcie kanałów i elementów systemów HVAC
- Obróbka blach elewacyjnych i wykończeniowych

-
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego cięcia materiałów płaskich
 - Wykonywanie elementów z blachy w warsztatach rzemieślniczych
 - Cięcie blach stalowych o małej i średniej grubości
 - Prace hobbystyczne i modelarskie z wykorzystaniem blach

Różnice między nożycami prawymi, lewymi i prostymi

Jak wybrać odpowiedni typ nożyc?

Nożyce prawe – odchylają odcinaną część w prawą stronę, stosowane do cięć zakrzywionych zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Zapewniają lepszą widoczność linii cięcia dla osób praworęcznych.

Nożyce lewe – odchylają materiał w lewą stronę, przeznaczone do cięć zakrzywionych przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

Nożyce proste – uniwersalne, stosowane do cięć prostoliniowych, nie odchylają materiału na boki.

W profesjonalnych zastosowaniach zaleca się posiadanie kompletu wszystkich trzech typów nożyc, co umożliwia wykonywanie różnorodnych cięć bez konieczności odwracania materiału.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny nożyc – szczególnie ostrość ostrzy i stabilność połączeń. Tępe ostrza wymagają większej siły cięcia, co zwiększa ryzyko poślizgu i urazu.

Zasady bezpiecznej pracy z nożycami blacharskimi

Podczas cięcia blachy stosować rękawice ochronne odporne na przecięcia. Unikać przeciążania nożyc poprzez próby cięcia materiałów grubszych niż dopuszczalne dla danego modelu. Po zakończeniu pracy oczyścić ostrza z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywać narzędzie w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie ostrzy, sprawdzanie szczelności połączeń oraz ewentualne nasmarowanie mechanizmu przegubu. Ostrza ze stali Cr-Ni wymagają mniejszej konserwacji niż tradycyjne stale węglowe, jednak okresowe czyszczenie i zabezpieczenie przed wilgocią wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty uzupełniające do nożyc blacharskich

Do kompleksowej pracy z blachą warto rozważyć: nożyce lewe i proste do kompletu, pilniki do usuwania zadziórów po cięciu, rękawice ochronne odporne na przecięcia, ołówki lub markery do znakowania linii cięcia, oraz stół roboczy z mocowaniem dla stabilizacji materiału podczas cięcia.