

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-proste-10-izol-raczka-geko-g01367-p-18112.html>

Nożyce do blachy PROSTE 10" izol. rączka GEKO G01367

Cena brutto	11,75 zł
Cena netto	9,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01367
Kod producenta	G01367
Kod EAN	5901477119798
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do blachy proste 10" GEKO G01367

Ręczne nożyce proste o długości 250 mm, przeznaczone do cięcia blachy stalowej walcowanej na zimno oraz blachy nierdzewnej. Wyposażone w izolowane rączki zapewniające bezpieczną pracę.

Długość całkowita 250 mm (10")

Blacha walcowana do 1,2 mm

Blacha nierdzewna do 0,8 mm

Rączki izolowane

Charakterystyka

Typ cięcia prostego

Konstrukcja szczęk zaprojektowana do wykonywania cięć prostoliniowych. Geometria ostrzy umożliwia prowadzenie narzędzia wzdłuż linii cięcia bez bocznego odchylenia materiału.

Maksymalna grubość cięcia

Blacha stalowa walcowana na zimno do 1,2 mm – typowe zastosowanie w blachach konstrukcyjnych. Blacha nierdzewna do 0,8 mm – mniejsza grubość ze względu na większą twardość materiału.

Izolowane rączki

Pokrycie izolacyjne zapewnia bezpieczeństwo podczas pracy w pobliżu instalacji elektrycznych oraz poprawia komfort chwytania poprzez zwiększenie średnicy i antypoślizgowe właściwości.

Rozmiar 10 cali

Długość 250 mm stanowi kompromis między siłą cięcia a manewrowością. Zapewnia wystarczającą dźwignię do cięcia blach o maksymalnej grubości przy zachowaniu możliwości pracy w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Model	G01367
Producent	GEKO
Długość całkowita	250 mm (10")
Typ cięcia	Proste
Maksymalna grubość cięcia – blacha walcowana na zimno	1,2 mm
Maksymalna grubość cięcia – blacha nierdzewna	0,8 mm
Rączki	Izolowane, profilowane

Zastosowanie

- Cięcie blachy stalowej walcowanej na zimno w pracach blacharskich
- Obróbka blachy nierdzewnej w instalacjach wentylacyjnych
- Wykrawanie otworów i dopasowywanie elementów blaszanych
- Przycinanie arkuszy blachy podczas montażu pokryć dachowych
- Prace przy instalacjach elektrycznych wymagające izolacji narzędzi
- Cięcie cienkich blach w warsztatach samochodowych
- Obróbka materiałów w przemyśle HVAC

Jak sprawdzić kompatybilność z materiałem

Przed rozpoczęciem cięcia upewnij się, że grubość blachy nie przekracza wartości maksymalnych. Blacha walcowana na zimno to typowa blacha konstrukcyjna (czarna lub ocynkowana). Blacha nierdzewna wymaga większego nacisku – dopuszczalna grubość jest mniejsza ze względu na twardość materiału. Próbné cięcie powinno przebiegać płynnie bez nadmiernego wysiłku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem sprawdź ostrość krawędzi tnących oraz swobodny ruch szczęk. Podczas cięcia prowadź nożyce równomiernie, unikając skręcania – zmniejsza to zużycie ostrzy i zapobiega odkształceniu materiału. Po zakończeniu pracy oczyść szczęki z wiórów i zabezpiecz mechanizm kroplą oleju w punkcie obrotu.

Nie używaj nożyc do cięcia materiałów twardszych niż blacha stalowa – może to spowodować wyszczerbienie ostrzy. Regularnie kontroluj stan izolacji rączek, szczególnie przy pracy w warunkach narażenia na uszkodzenia mechaniczne.

Produkty powiązane

Do prac wymagających cięcia zakrzywionego rozważ nożyce prawe lub lewe. Do grubszych blach (powyżej 1,2 mm) niezbędne będą nożyce dźwigniowe lub elektryczne. Dla prac w instalacjach elektrycznych polecane są zestawy narzędzi z certyfikatem izolacji VDE.