

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-proste-48200-vorel-p-4144.html>

## Nożyce do blachy proste 48200 VOREL



Cena brutto	<b>8,06 zł</b>
Cena netto	<b>6,55 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>48200</b>
Kod producenta	<b>48200</b>
Kod EAN	<b>5906083482007</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Kształt	<b>proste</b>
Długość [mm]	<b>250</b>
Zastosowanie	<b>Blacha</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do blachy proste VOREL 48200

Nożyce blacharskie proste przeznaczone do cięcia arkuszy blachy stalowej, aluminiowej i innych metali. Narzędzie ręczne z ostrzami stalowymi i ergonomicznym uchwytem, stosowane w warsztatach, budownictwie i pracach blacharskich.

Model 48200

Marka VOREL

Typ cięcia Proste

Materiał ostrzy Stal narzędziowa

### Charakterystyka nożyc do blachy prostych

## Ostrza ze stali narzędziowej

Ostrza wykonane ze stali hartowanej zapewniają trwałość krawędzi tnącej i możliwość wielokrotnego ostrzenia. Stal narzędziowa zachowuje ostrość nawet przy intensywnym cięciu blach o grubości do 1,2 mm, co przekłada się na czystość cięcia bez zadziorów.

## Geometria prostego cięcia

Proste ostrza umożliwiają wykonywanie długich, równych cięć wzdłuż linii prostych. Ta konstrukcja sprawdza się przy wykrawaniu pasów blachy, przycinaniu arkuszy do wymiarów oraz cięciu wzdłuż krawędzi prostych elementów konstrukcyjnych.

## Ergonomiczny system chwytów

Uchwyty profilowane redukują obciążenie dłoni podczas powtarzalnych ruchów cięcia. Kształt zapewnia rozkład siły nacisku na większą powierzchnię, co zmniejsza zmęczenie przy pracy z grubszymi blachami wymagającymi większego nacisku.

## Mechanizm dźwigniowy

Konstrukcja z przekładnią dźwigniową zwiększa siłę cięcia przy mniejszym wysiłku operatora. Umożliwia to przecinanie blach o większej grubości i twardości bez konieczności stosowania nadmiernej siły, co chroni przed kontuzjami nadgarstka.

## Specyfikacja techniczna

Model	48200
Producent	VOREL
Typ nożyc	Proste do blachy
Materiał ostrzy	Stal narzędziowa hartowana
Typ uchwytu	Ergonomiczny, dwukomponentowy
Zastosowanie	Blacha stalowa, aluminium, inne metale

## Zastosowanie nożyc blacharskich prostych

- Cięcie arkuszy blachy stalowej ocynkowanej w pracach dekarskich i obróbce pokryć dachowych
- Przycinanie elementów karoserii samochodowych w warsztatach blacharskich i lakierniczych
- Wykrawanie pasów blachy aluminiowej do produkcji elementów wentylacyjnych i obudów
- Cięcie blach w instalacjach klimatyzacyjnych i wentylacyjnych przy montażu kanałów powietrznych
- Obróbka blach w konstrukcjach metalowych podczas prac montażowych i spawalniczych

- 
- Przycinanie profili blacharskich w pracach remontowych i budowlanych
  - Cięcie blach do produkcji elementów obudów urządzeń elektrycznych i elektronicznych
  - Wykrawanie elementów z blachy w pracach modelarskich i prototypowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić stan ostrzy i mechanizmu przegubowego. Ostrza powinny być czyste, bez śladów korozji i uszkodzeń krawędzi tnącej. Luźny przegub wymaga dokręcenia śruby mocującej. Zaleca się wykonanie próbnego cięcia na odpadzie materiału w celu weryfikacji jakości.

### Technika cięcia prostego

Podczas cięcia nożyce należy prowadzić równoległe do linii cięcia, utrzymując kąt prosty względem powierzchni blachy. Otwieranie szczęk na pełną szerokość przy każdym ruchu zapewnia płynność cięcia. Zbyt małe otwarcie powoduje gniecenie materiału. Przy grubszych blachach zaleca się krótsze ruchy z większym naciskiem.

### Konserwacja ostrzy

Po zakończeniu pracy ostrza należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Regularne ostrzenie pilnikiem diamentowym lub na ostrzarce przywraca ostrość krawędzi. Kąt ostrzenia powinien odpowiadać fabrycznemu fazowaniu ostrzy. Uszkodzone ostrza z wyszczerbionymi krawędziami wymagają wymiany.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia blachy należy stosować rękawice ochronne chroniące przed ostrymi krawędziami materiału. Okulary ochronne zabezpieczają oczy przed odpryskami wiórów metalowych. Nie wolno stosować nożyc do cięcia materiałów twardszych niż stal konstrukcyjna. Przeciążenie narzędzia prowadzi do uszkodzenia mechanizmu i ostrzy. Nożyce należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki blachy przydatne są również nożyce lewe i prawe do cięcia krzywoliniowego, wykrojniki do otworów, pilniki do usuwania zadziorów oraz zestawy do ostrzenia narzędzi tnących. W pracach wymagających większej precyzji

---

sprawdzają się gilotyny ręczne i elektryczne nożyce do blachy.

...