

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-przystawka-do-wiertarki-kd1546-p-61708.html>



Nożyce do blachy - przystawka do wiertarki KD1546

Cena brutto	37,20 zł
Cena netto	30,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1546
Kod producenta	KD1546
Kod EAN	5903175335357
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Nożyce do blachy — przystawka do wiertarki KD1546

KD1546 to przystawka przekształcająca standardową wiertarkę elektryczną w narzędzie do cięcia blachy metodą rozdzierania. Mechanizm posuwisto-zwrotny ostrza eliminuje konieczność stosowania osobnego elektronarzędzia — wystarczy wiertarka o odpowiedniej prędkości obrotowej.

Maks. grubość blachy stalowej 1,8 mm
Maks. grubość aluminium/miedzi 2,0 mm
Prędkość cięcia 2 m/min
Kąt obrotu głowicy 360°

Charakterystyka przystawki

Zasada działania — rozdzierak

Przystawka pracuje na zasadzie rozdzieraka: ostrze wykonuje ruch posuwisto-zwrotny napędzany obrotami wiertarki. W odróżnieniu od cięcia tarczowego nie wytwarza iskier ani wiórów metalowych, a krawędź cięcia pozostaje stosunkowo gładka bez deformacji

materiału.

Ostrze pokryte tytanem

Powłoka tytanowa zwiększa twardość powierzchniową ostrza i jego odporność na ścieranie w porównaniu z ostrzami ze stali węglowej. Przekłada się to na dłuższą żywotność przy regularnej pracy z blachą stalową i nierdzewną.

Obrotowa głowica 360°

Możliwość zmiany kąta cięcia o pełne 360° pozwala prowadzić cięcia po łukach i krzywych bez konieczności zmiany ułożenia materiału. Jest to szczególnie przydatne przy wycinaniu otworów i nieregularnych kształtów w blachach.

Korpus aluminiowy, mechanizm ze stali utwardzanej

Aluminiowy korpus ogranicza masę przystawki, co redukuje zmęczenie przy dłuższej pracy. Elementy mechanizmu wykonane ze stali utwardzanej zapewniają trwałość układu napędowego przy obciążeniach wynikających z cięcia twardszych materiałów.

Kompatybilność z wiertarką

Przystawka wymaga wiertarki z prędkością obrotową wynoszącą 3000 obr/min. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową posiadanej wiertarki — w przypadku modeli o niższej prędkości efektywność cięcia i prędkość posuwu będą mniejsze niż podane w specyfikacji. Napęd przenoszony jest przez sześciokątny trzpień, który należy zamocować w uchwycie wiertarki.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1546
Typ narzędzia	Przystawka do wiertarki
Zasada działania	Rozdzierak — ruch posuwisto-zwrotny ostrza
Wymagana prędkość wiertarki	3000 obr/min
Prędkość cięcia	2 m/min (przy 3000 obr/min)
Kąt obrotu głowicy	360°
Maks. grubość — blacha stalowa	1,8 mm

Maks. grubość — blacha nierdzewna	1,0 mm
Maks. grubość — aluminium, miedź	2,0 mm
Maks. grubość — plastik, sklejka	2,0 mm
Materiał ostrza	Stal z powłoką tytanową
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał mechanizmu	Stal utwardzana
Trzpień napędowy	Sześciokątny (hex)

Zastosowanie

- Cięcie arkuszy blachy stalowej i ocynkowanej do grubości 1,8 mm
- Obróbka blachy nierdzewnej do grubości 1,0 mm
- Cięcie blach aluminiowych i miedzianych do grubości 2,0 mm
- Wycinanie otworów i nieregularnych kształtów w blachach
- Prace blacharskie przy montażu przewodów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Cięcie plastiku i sklejki do grubości 2,0 mm
- Prace remontowo-budowlane wymagające cięcia cienkich blach
- Warsztatowe przycinanie elementów z metali nieżelaznych