

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-typ-pelikan-lewe-odgiete-300mm-t00926-twardy-p-48142.html>

Nożyce do blachy typ Pelikan lewe odgięte 300mm T00926 Twardy

Cena brutto	38,48 zł
Cena netto	31,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00926
Kod producenta	T00926
Kod EAN	5901477185007
Producent	Twardy

Opis produktu

Nożyce do blachy typ Pelikan lewe odgięte 300mm Twardy T00926

Ręczne nożyce do blachy w wersji lewej odgiętej, przeznaczone do cięcia krzywoliniowego z widocznością linii cięcia po lewej stronie. Konstrukcja z hartowanej stali chromowo-wanadowej zapewnia trwałość krawędzi tnących.

Długość 300 mm

Typ Lewe odgięte

Twardość ostrzy 55-60 HRC

Materiał Stal CrV

Charakterystyka

Konfiguracja lewa odgięta

Dolne ostrze odgięte w lewo umożliwia cięcie krzywizn z widocznością linii cięcia po lewej stronie. Górna część materiału unosi się podczas cięcia, co zapobiega zarysowaniom i ułatwia kontrolę toru cięcia w wąskich przestrzeniach.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał ostrzy zawiera dodatek chromu i wanadu, co zwiększa odporność na zużycie i korozję. Po hartowaniu do 55-60 HRC ostrza zachowują naostrzenie przez dłuższy okres intensywnej pracy, redukując częstotliwość konserwacji.

Długość robocza 300 mm

Wymiar nożyc zapewnia odpowiednią dźwignię przy cięciu blach o grubości do 1,2 mm w stali miękkiej. Długość ramion pozwala na wygodny chwyt obiema rękami przy cięciu materiałów wymagających większej siły.

Uchwyty antypoślizgowe

Pokrycie uchwytów zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia podczas pracy w warunkach wilgotnych lub przy użyciu rękawic roboczych. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni przy dłuższych sesjach cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	T00926
Producent	Tvardy
Długość całkowita	300 mm
Typ nożyc	Pelikan lewe odgięte
Materiał ostrzy	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość krawędzi tnących	55-60 HRC
Rodzaj uchwytów	Antypoślizgowe
Przeznaczenie	Cięcie blachy stalowej, aluminiowej, miedzianej

Zastosowanie

- Cięcie krzywoliniowe w blasze stalowej do 1,2 mm
- Wycinanie otworów i kształtów w pokryciach dachowych
- Formowanie elementów w blacharstwie samochodowym
- Cięcie rynien i obróbek blacharskich
- Prace instalacyjne w systemach wentylacyjnych
- Wykańczanie krawędzi w blasze aluminiowej i miedzianej
- Przycinanie elementów przy montażu elewacji

Porównanie typów nożyc Pelikan

Jak wybrać kierunek odgięcia

Lewe odgięte: dolne ostrze odgięte w lewo – do cięcia łuków w lewo i pracy przy lewej krawędzi materiału. Górna część blachy

unoszą się podczas cięcia.

Prawe odgięte: dolne ostrze odgięte w prawo – do cięcia łuków w prawo i pracy przy prawej krawędzi. Lustrzane odbicie wersji lewej.

Proste: ostrza w jednej płaszczyźnie – do cięcia prostoliniowego i łagodnych krzywizn. Uniwersalne, ale bez możliwości unoszenia materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić regulację śruby łączącej ramiona – nadmierne poluzowanie powoduje zacięcia materiału, zbyt mocne dokręcenie utrudnia ruch ostrzy. Podczas cięcia materiał powinien znajdować się głęboko między ostrzami, co zapobiega ich rozwieraniu i deformacji.

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i zabrudzenia z mechanizmu przegubu, a następnie nałożyć cienką warstwę oleju na ruchome części. Ostrza można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt fazowania około 85 stopni. Twardość 55-60 HRC pozwala na wielokrotne ostrzenie bez utraty właściwości skrawnych.

Sprawdzanie kompatybilności z materiałem

Nożyce o długości 300 mm są przeznaczone do blachy stalowej miękkiej do 1,2 mm, aluminiowej do 1,5 mm i miedzianej do 1,0 mm. Przy próbie cięcia grubszych materiałów dochodzi do nadmiernego zużycia krawędzi i ryzyka trwałego odkształcenia ramion. Dla blach powyżej tych grubości zaleca się użycie nożyc dźwigniowych lub elektrycznych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z blachą warto rozważyć uzupełnienie zestawu o nożyce prawe odgięte do cięcia w przeciwnym kierunku oraz nożyce proste do prac liniowych. Przy intensywnym użytkowaniu przydatny jest zestaw pilników diamentowych do okresowego naostrzenia oraz olej konserwacyjny do zabezpieczenia mechanizmu przegubu.