

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-typ-pelikan-lewe-odgiete-300mm-t00926-twardy-p-48142.html>

## Nożyce do blachy typ Pelikan lewe odgięte 300mm T00926 Twardy

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>37,34 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>30,36 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>T00926</b>           |
| Kod producenta   | <b>T00926</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477185007</b>    |
| Producent        | <b>Twardy</b>           |

### Opis produktu

#### Nożyce do blachy typ Pelikan lewe odgięte 300mm Twardy T00926

Ręczne nożyce do blachy w wersji lewej odgiętej, przeznaczone do cięcia krzywoliniowego z widocznością linii cięcia po lewej stronie. Konstrukcja z hartowanej stali chromowo-wanadowej zapewnia trwałość krawędzi tnących.

|                           |
|---------------------------|
| Długość 300 mm            |
| Typ Lewe odgięte          |
| Twardość ostrzy 55-60 HRC |
| Materiał Stal CrV         |

### Charakterystyka

#### Konfiguracja lewa odgięta

Dolne ostrze odgięte w lewo umożliwia cięcie krzywizn z widocznością linii cięcia po lewej stronie. Górna część materiału unosi się podczas cięcia, co zapobiega zarysowaniom i ułatwia kontrolę toru cięcia w wąskich przestrzeniach.

#### Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał ostrzy zawiera dodatek chromu i wanadu, co zwiększa odporność na zużycie i korozję. Po hartowaniu do 55-60 HRC ostrza zachowują naostrzenie przez dłuższy okres intensywnej pracy, redukując częstotliwość konserwacji.

### Długość robocza 300 mm

Wymiar nożyc zapewnia odpowiednią dźwignię przy cięciu blach o grubości do 1,2 mm w stali miękkiej. Długość ramion pozwala na wygodny chwyt obiema rękami przy cięciu materiałów wymagających większej siły.

### Uchwyty antypoślizgowe

Pokrycie uchwytów zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia podczas pracy w warunkach wilgotnych lub przy użyciu rękawic roboczych. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni przy dłuższych sesjach cięcia.

## Specyfikacja techniczna

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Model                     | T00926  |
| Producent                 | Tvardy  |
| Długość całkowita         | 300 mm  |
| Typ nożyc                 | Pelikan lewe odgięte                            |
| Materiał ostrzy           | Stal chromowo-wanadowa (CrV)                    |
| Twardość krawędzi tnących | 55-60 HRC                                       |
| Rodzaj uchwytów           | Antypoślizgowe                                  |
| Przeznaczenie             | Cięcie blachy stalowej, aluminiowej, miedzianej |

## Zastosowanie

- Cięcie krzywoliniowe w blasze stalowej do 1,2 mm
- Wycinanie otworów i kształtów w pokryciach dachowych
- Formowanie elementów w blacharstwie samochodowym
- Cięcie rynien i obróbek blacharskich
- Prace instalacyjne w systemach wentylacyjnych
- Wykańczanie krawędzi w blasze aluminiowej i miedzianej
- Przycinanie elementów przy montażu elewacji

## Porównanie typów nożyc Pelikan

### Jak wybrać kierunek odgięcia

**Lewe odgięte:** dolne ostrze odgięte w lewo – do cięcia łuków w lewo i pracy przy lewej krawędzi materiału. Górna część blachy

---

unoszą się podczas cięcia.

**Prawe odgięte:** dolne ostrze odgięte w prawo – do cięcia łuków w prawo i pracy przy prawej krawędzi. Lustrzane odbicie wersji lewej.

**Proste:** ostrza w jednej płaszczyźnie – do cięcia prostoliniowego i łagodnych krzywizn. Uniwersalne, ale bez możliwości unoszenia materiału.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić regulację śruby łączącej ramiona – nadmierne poluzowanie powoduje zacięcia materiału, zbyt mocne dokręcenie utrudnia ruch ostrzy. Podczas cięcia materiał powinien znajdować się głęboko między ostrzami, co zapobiega ich rozwieraniu i deformacji.

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i zabrudzenia z mechanizmu przegubu, a następnie nałożyć cienką warstwę oleju na ruchome części. Ostrza można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt fazowania około 85 stopni. Twardość 55-60 HRC pozwala na wielokrotne ostrzenie bez utraty właściwości skrawnych.

### Sprawdzanie kompatybilności z materiałem

Nożyce o długości 300 mm są przeznaczone do blachy stalowej miękkiej do 1,2 mm, aluminiowej do 1,5 mm i miedzianej do 1,0 mm. Przy próbie cięcia grubszych materiałów dochodzi do nadmiernego zużycia krawędzi i ryzyka trwałego odkształcenia ramion. Dla blach powyżej tych grubości zaleca się użycie nożyc dźwigniowych lub elektrycznych.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z blachą warto rozważyć uzupełnienie zestawu o nożyce prawe odgięte do cięcia w przeciwnym kierunku oraz nożyce proste do prac liniowych. Przy intensywnym użytkowaniu przydatny jest zestaw pilników diamentowych do okresowego naostrzenia oraz olej konserwacyjny do zabezpieczenia mechanizmu przegubu.