

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-typ-pelikan-prawe-odgiete-300mm-t00927-tvardy-p-48143.html>

## Nożyce do blachy typ Pelikan prawe odgięte 300mm T00927 Twardy

Cena brutto	<b>38,55 zł</b>
Cena netto	<b>31,34 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>T00927</b>
Kod producenta	<b>T00927</b>
Kod EAN	<b>5901477185014</b>
Producent	<b>Twardy</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do blachy typ Pelikan prawe odgięte 300mm Twardy T00927

Ręczne nożyce do blachy typu Pelikan przeznaczone do cięcia krzywoliniowego i kształtowego. Konstrukcja z odgiętymi ostrzami umożliwia prowadzenie cięcia po łuku bez kontaktu rękojeści z materiałem.

Długość 300 mm
Typ Prawe odgięte
Materiał ostrzy Stal CrV
Twardość 55-60 HRC

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja typu Pelikan z odgiętymi ostrzami

Charakterystyczne wygięcie ostrzy w stosunku do osi rękojeści pozwala na prowadzenie cięcia po krzywych i łukach. Dolne ostrze pozostaje w niewielkiej odległości od materiału, co umożliwia precyzyjne prowadzenie nożyc bez zahaczania o powierzchnię blachy.

#### Konfiguracja prawa

Nożyce prawe mają górne ostrze po prawej stronie. Przeznaczone dla osób praworęcznych do cięcia łuków w lewo oraz wykonywania

cięć prostych. Linia cięcia pozostaje widoczna podczas pracy, co ułatwia kontrolę nad precyzją.

### Stal chromowo-wanadowa CrV

Ostrza wykonane ze stali stopowej z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Twardość 55-60 HRC zapewnia długotrwałe utrzymanie ostrości nawet przy intensywnym użytkowaniu.

### Antypoślizgowe uchwyty

Rękojeść pokryta materiałem zapobiegającym poślizgowi dłoni podczas pracy. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni przy dłuższych sesjach cięcia i zwiększa bezpieczeństwo poprzez pewny chwyt.

## Specyfikacja techniczna

Model	T00927
Producent	Tvardy
Typ nożyc	Pelikan prawe odgięte
Długość całkowita	300 mm
Materiał ostrzy	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość krawędzi tnących	55-60 HRC
Typ uchwytów	Antypoślizgowe
Opakowanie zbiorcze	6 sztuk / 24 sztuki

## Zastosowanie

- Cięcie blachy stalowej, aluminiowej i ocynkowanej w zakładach blacharskich
- Wycinanie otworów technicznych i kształtów krzywoliniowych w blasze
- Prace przy montażu instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Formowanie i dopasowywanie elementów w budownictwie i remontach
- Cięcie blach dachowych i elewacyjnych podczas prac dekarskich
- Obróbka elementów w warsztatach samochodowych
- Precyzyjne cięcie przy produkcji obudów i konstrukcji metalowych
- Prace modelarskie i prototypowe wymagające dokładności

## Dobór typu nożyc

### Prawe czy lewe - jak wybrać

Nożyce prawe mają górne ostrze po prawej stronie i są przeznaczone dla praworęcznych użytkowników. Sprawdzają się przy cięciu

---

łuków w lewo oraz przy cięciach prostych, gdzie linia cięcia pozostaje widoczna. Nożyce lewe (górne ostrze po lewej) są lustrzanym odbiciem i służą do cięcia łuków w prawo. W profesjonalnych zastosowaniach zaleca się posiadanie obu typów dla pełnej swobody pracy z różnymi kształtami.

### **Odgięte czy proste**

Nożyce odgięte (typ Pelikan) mają ostrza wygięte w stosunku do rękojeści, co pozwala na prowadzenie cięcia krzywoliniowego bez odrywania nożyc od materiału. Rękojeść unosi się nad powierzchnią blachy, eliminując zahaczanie. Nożyce proste służą głównie do cięć prostoliniowych i są bardziej uniwersalne, ale przy łukach wymagają częstego odrywania narzędzia od materiału.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić regulację ostrzy – powinny być lekko dociśnięte, bez luzu, ale bez nadmiernego oporu przy zamykaniu. Cięcie należy prowadzić płynnym ruchem, wykorzystując całą długość ostrzy, unikając cięcia samymi końcówkami.

Nożyce przeznaczone są do blachy o grubości dostosowanej do ich rozmiaru – dla modelu 300 mm zazwyczaj do 1,2 mm dla stali miękkiej. Przekroczenie zalecanej grubości prowadzi do szybszego stępienia ostrzy i możliwości uszkodzenia mechanizmu.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów i zanieczyszczeń, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Regularne smarowanie osi zapewnia płynność ruchu i wydłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej z zabezpieczeniem ostrzy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z blachą warto rozważyć: nożyce lewe odgięte (do cięcia łuków w prawo), nożyce proste uniwersalne (do cięć prostoliniowych), pilnik do metalu (do wykańczania krawędzi) oraz olej do konserwacji narzędzi ręcznych.