

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-blachy-typ-pelikan-prawe-odgiete-300mm-t00927-tvardy-p-48143.html>

Nożyce do blachy typ Pelikan prawe odgięte 300mm T00927 Tvardy

Cena brutto	38,55 zł
Cena netto	31,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00927
Kod producenta	T00927
Kod EAN	5901477185014
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nożyce do blachy typ Pelikan prawe odgięte 300mm Tvardy T00927

Ręczne nożyce do blachy typu Pelikan przeznaczone do cięcia krzywoliniowego i kształtowego. Konstrukcja z odgiętymi ostrzami umożliwia prowadzenie cięcia po łuku bez kontaktu rękojeści z materiałem.

Długość 300 mm
Typ Prawe odgięte
Materiał ostrzy Stal CrV
Twardość 55-60 HRC

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja typu Pelikan z odgiętymi ostrzami

Charakterystyczne wygięcie ostrzy w stosunku do osi rękojeści pozwala na prowadzenie cięcia po krzywych i łukach. Dolne ostrze pozostaje w niewielkiej odległości od materiału, co umożliwia precyzyjne prowadzenie nożyc bez zahaczania o powierzchnię blachy.

Konfiguracja prawa

Nożyce prawe mają górne ostrze po prawej stronie. Przeznaczone dla osób praworęcznych do cięcia łuków w lewo oraz wykonywania cięć prostych. Linia cięcia pozostaje widoczna podczas pracy, co ułatwia kontrolę nad precyzją.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Ostrza wykonane ze stali stopowej z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Twardość 55-60 HRC zapewnia długotrwałe utrzymanie ostrości nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Antypoślizgowe uchwyty

Rękojeść pokryta materiałem zapobiegającym poślizgowi dłoni podczas pracy. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni przy dłuższych sesjach cięcia i zwiększa bezpieczeństwo poprzez pewny chwyt.

Specyfikacja techniczna

Model	T00927
Producent	Tvardy
Typ nożyc	Pelikan prawe odgięte
Długość całkowita	300 mm
Materiał ostrzy	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość krawędzi tnących	55-60 HRC
Typ uchwytów	Antypoślizgowe
Opakowanie zbiorcze	6 sztuk / 24 sztuki

Zastosowanie

- Cięcie blachy stalowej, aluminiowej i ocynkowanej w zakładach blacharskich
- Wycinanie otworów technicznych i kształtów krzywoliniowych w blasze
- Prace przy montażu instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Formowanie i dopasowywanie elementów w budownictwie i remontach
- Cięcie blach dachowych i elewacyjnych podczas prac dekarских
- Obróbka elementów w warsztatach samochodowych
- Precyzyjne cięcie przy produkcji obudów i konstrukcji metalowych
- Prace modelarskie i prototypowe wymagające dokładności

Dobór typu nożyc

Prawe czy lewe - jak wybrać

Nożyce prawe mają górne ostrze po prawej stronie i są przeznaczone dla praworęcznych użytkowników. Sprawdzają się przy cięciu łuków w lewo oraz przy cięciach prostych, gdzie linia cięcia pozostaje widoczna. Nożyce lewe (górne ostrze po lewej) są lustrzanym odbiciem i służą do cięcia łuków w prawo. W profesjonalnych zastosowaniach zaleca się posiadanie obu typów dla pełnej swobody pracy z różnymi kształtami.

Odgięte czy proste

Nożyce odgięte (typ Pelikan) mają ostrza wygięte w stosunku do rękojeści, co pozwala na prowadzenie cięcia krzywoliniowego bez odrywania nożyc od materiału. Rękojeść unosi się nad powierzchnią blachy, eliminując zahaczanie. Nożyce proste służą głównie do cięć prostoliniowych i są bardziej uniwersalne, ale przy łukach wymagają częstego odrywania narzędzia od materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić regulację ostrzy – powinny być lekko dociśnięte, bez luzu, ale bez nadmiernego oporu przy zamykaniu. Cięcie należy prowadzić płynnym ruchem, wykorzystując całą długość ostrzy, unikając cięcia samymi końcówkami.

Nożyce przeznaczone są do blachy o grubości dostosowanej do ich rozmiaru – dla modelu 300 mm zazwyczaj do 1,2 mm dla stali miękkiej. Przekroczenie zalecanej grubości prowadzi do szybszego stępienia ostrzy i możliwości uszkodzenia mechanizmu.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów i zanieczyszczeń, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Regularne smarowanie osi zapewnia płynność ruchu i wydłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej z zabezpieczeniem ostrzy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z blachą warto rozważyć: nożyce lewe odgięte (do cięcia łuków w prawo), nożyce proste uniwersalne (do cięć prostoliniowych), pilnik do metalu (do wykańczania krawędzi) oraz olej do konserwacji narzędzi ręcznych.