

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-cięcia-blachy-200-mm-yt-1963-yato-p-3961.html>

## Nożyce do cięcia blachy 200 mm YT-1963 YATO

Cena brutto	<b>13,18 zł</b>
Cena netto	<b>10,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1963</b>
Kod producenta	<b>YT-1963</b>
Kod EAN	<b>5906083919633</b>
Producent	<b>YATO</b>
Grubość cięcia [mm]	<b>1,0</b>
Zastosowanie	<b>Blacha</b>
Długość [mm]	<b>200</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>S55C</b>
Kształt	<b>proste</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do cięcia blachy 200 mm YT-1963 YATO

Nożyce blacharskie typu angielskiego o długości 200 mm, przeznaczone do cięcia blachy stalowej o grubości do 1 mm. Narzędzie kute ze stali S55 z indukcyjnie hartowanymi szczękami.

Długość 200 mm

Maksymalna grubość cięcia 1 mm blachy stalowej

Materiał Stal S55

Twardość szczęk 55-60 HRC

#### Charakterystyka nożyc blacharskich YATO YT-1963

### Konstrukcja kuta ze stali S55

Proces kucia stali S55 zapewnia zwartą strukturę materiału i zwiększoną wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do narzędzi odlewanych. Stal S55 charakteryzuje się zawartością węgla około 0,55%, co pozwala na skuteczne hartowanie i uzyskanie odpowiedniej twardości roboczej przy zachowaniu sprężystości.

### Hartowanie indukcyjne szczęk 55-60 HRC

Indukcyjne hartowanie obejmuje wyłącznie krawędzie tnące, co zapewnia twardość w zakresie 55-60 HRC (skala Rockwella). Pozostała część narzędzia zachowuje elastyczność, co zapobiega pękaniu podczas przecięcia. Taki zakres twardości gwarantuje długotrwałą ostrość krawędzi tnących przy cięciu blachy stalowej.

### Typ angielski z demontowaną sprężyną

Konstrukcja typu angielskiego oznacza proste szczęki bez dodatkowych zagięć, co zapewnia precyzyjne cięcie po linii prostej. Sprężyna powrotna ułatwia wielokrotne cięcie arkusza, automatycznie otwierając szczęki po każdym cięciu. Możliwość demontażu sprężyny pozwala na regulację siły nacisku lub wymianę elementu w przypadku zużycia.

### Długość robocza 200 mm

Długość 200 mm stanowi kompromis między siłą cięcia a precyzją. Dłuższe ramiona zapewniają większą dźwignię, co zmniejsza wysiłek potrzebny do przecięcia materiału. Jednocześnie taka długość pozwala na manewrowanie narzędziem w ograniczonej przestrzeni warsztatowej.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1963
Producent	YATO
Długość całkowita	200 mm
Typ konstrukcji	Angielski (szczęki proste)
Materiał korpusu	Stal S55 (kuta)
Twardość krawędzi tnących	55-60 HRC
Metoda hartowania	Indukcyjne
Maksymalna grubość cięcia	1 mm (blacha stalowa)
Sprężyna powrotna	Demontowalna

---

## Zastosowanie nożyc do blachy

---

- Cięcie blachy stalowej w warsztatach blacharskich
- Przycinanie elementów karoserii samochodowych
- Wykrawanie otworów i kształtów w cienkiej blasze
- Prace dekarские - cięcie blachy ocynkowanej
- Instalacje wentylacyjne - obróbka kanałów blaszanych
- Modelarstwo i prototypowanie z blachy
- Naprawy sprzętu AGD z obudowami blaszanymi
- Prace remontowe wymagające przycinania elementów metalowych

### Ograniczenia grubości cięcia

Parametr 1 mm odnosi się do blachy stalowej miękkiej (nieutwardzonej). Blacha nierdzewna lub utwardzona może wymagać większego wysiłku i wpływać na szybsze zużycie krawędzi tnących. Materiały miększe jak aluminium czy miedź można ciąć przy nieco większych grubościach, jednak zaleca się nie przekraczać wartości podanej przez producenta, aby uniknąć uszkodzenia narzędzia.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Regularne czyszczenie krawędzi tnących z zanieczyszczeń i resztek materiału wydłuża żywotność narzędzia. Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości metalu miękką szczotką lub szmatką. Ostrza można okresowo lekko naoliwić olejem maszynowym, co zapobiega korozji i ułatwia ślizg podczas cięcia.

W przypadku zauważalnego stopienia krawędzi możliwe jest ich ostrzenie. Należy zachować oryginalny kąt ostrza (zazwyczaj 75-85 stopni dla nożyc blacharskich) i równomiernie ostrzyć obie krawędzie. Zbyt agresywne ostrzenie może naruszyć warstwę hartowaną i skrócić żywotność narzędzia.

### Środki ochrony osobistej

Podczas cięcia blachy zaleca się stosowanie rękawic ochronnych ze względu na ostre krawędzie ciętego materiału. Okulary ochronne zapobiegają dostaniu się drobnych wiórów metalowych do oczu. Przy dłuższej pracy warto używać rękawic z wzmocnieniami, które chronią dłonie przed otarciami od rękojeści narzędzia.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z blachą przydatne mogą być również: młotek blacharski do prostowania krawędzi, cyrkiel blacharski do zakreslania okręgów, przecinak do grubszych blach oraz pilnik do wygładzania krawędzi po cięciu.