

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-blachy-3szt-kd10359-kraftdele-p-61924.html>

Nożyce do cięcia blachy 3szt. KD10359 KRAFT&DELE

Cena brutto	35,09 zł
Cena netto	28,53 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10359
Kod producenta	KD10359
Kod EAN	5903175339768
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Nożyce do cięcia blachy 3 szt. KD10359 — Kraft&Dele

Zestaw trzech nożyc blacharskich 10" (250 mm) w wariantach: prawe, lewe i proste. Narzędzia przeznaczone do ręcznego cięcia blachy walcowanej na zimno oraz nierdzewnej w profesjonalnych zastosowaniach warsztatowych. Hartowane, ząbkowane ostrza zapewniają stabilne prowadzenie cięcia bez ześlizgiwania się z materiału.

Długość narzędzia 250 mm (10")

Blacha walcowana do 1,2 mm

Blacha nierdzewna do 0,8 mm

Zawartość zestawu 3 szt. (P/L/proste)

Charakterystyka zestawu

Hartowane, ząbkowane ostrza

Obróbka cieplna ostrzy zwiększa ich twardość i odporność na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia. Ząbkowanie krawędzi tnących zapobiega ześlizgiwaniu się szczęk z powierzchni blachy podczas cięcia, co jest szczególnie istotne przy prowadzeniu cięć ukośnych i krzywoliniowych.

Trzy kierunki cięcia w jednym zestawie

Nożyce prawe umożliwiają cięcie z odchyleniem w prawo, lewe — w lewo, a proste sprawdzają się przy cięciach liniowych. Dobór właściwego wariantu do kierunku cięcia zmniejsza opór pracy i poprawia precyzję krawędzi, eliminując konieczność wymuszania nożyc w nieodpowiednim kierunku.

Antypoślizgowa rękojeść z mechanizmem blokady

Gumowa powłoka uchwytu zapewnia stabilne trzymanie narzędzia nawet w rękawicach roboczych lub przy pracy z tłustą blachą. Mechanizm blokujący szczęki w pozycji zamkniętej zabezpiecza ostrza podczas przechowywania i transportu, chroniąc zarówno narzędzie, jak i użytkownika.

Zakres cięcia — dwa materiały

Nożyce radzą sobie z blachą walcowaną na zimno do grubości 1,2 mm oraz blachą nierdzewną do 0,8 mm. Niższy limit dla stali nierdzewnej wynika z jej większej twardości i sprężystości — przekroczenie podanych wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub nierównej krawędzi cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10359
Całkowita długość	250 mm (10")
Liczba sztuk w zestawie	3 szt.
Warianty	Prawe, lewe, proste
Maks. grubość blachy walcowanej na zimno	1,2 mm
Maks. grubość blachy nierdzewnej	0,8 mm
Ostrza	Hartowane, ząbkowane
Rękojeść	Ergonomiczna, gumowa, antypoślizgowa
Mechanizm blokady	Tak (pozycja zamknięta)
Marka	Kraft&Dele Professional

Zastosowanie

- Cięcie blachy karoseryjnej w warsztatach blacharskich
- Przycinanie blachy dachowej i elewacyjnej
- Cięcie blachy nierdzewnej w instalacjach wentylacyjnych

-
- Obróbka blach do obudów urządzeń i szaf elektrycznych
 - Prace remontowo-budowlane wymagające cięcia cienkich blach
 - Cięcie wzdłuż krzywych i łuków przy użyciu nożyc prawych lub lewych
 - Wykonywanie otworów w blasze przez nacinanie od krawędzi

Jak dobrać właściwy wariant nożyc do kierunku cięcia?

Nożyce prawe (oznaczane często czerwoną rękojeścią) odchylają blachę w górę po lewej stronie cięcia — stosuje się je do cięcia w prawo lub zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Nożyce lewe (zielona rękojeść) działają odwrotnie. Nożyce proste (żółta rękojeść) przeznaczone są do cięcia prostoliniowych i delikatnych łuków. Użycie nożyc o niewłaściwym kierunku powoduje, że odcięta część blachy ugina się pod narzędzie, utrudniając prowadzenie cięcia i zwiększając ryzyko nierównej krawędzi.